

**Poids :** 1,400 kg

**Capacité :** Ø 3.0 mm à 6.4 mm  
(Aluminium, Acier, Inox).

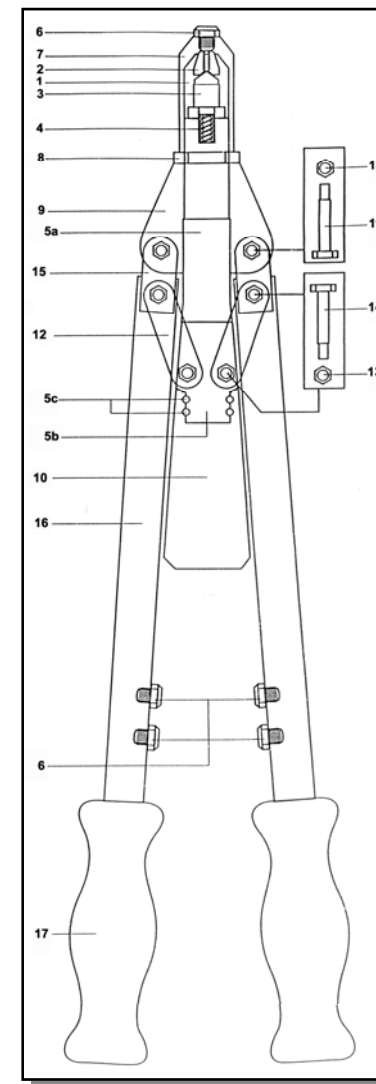
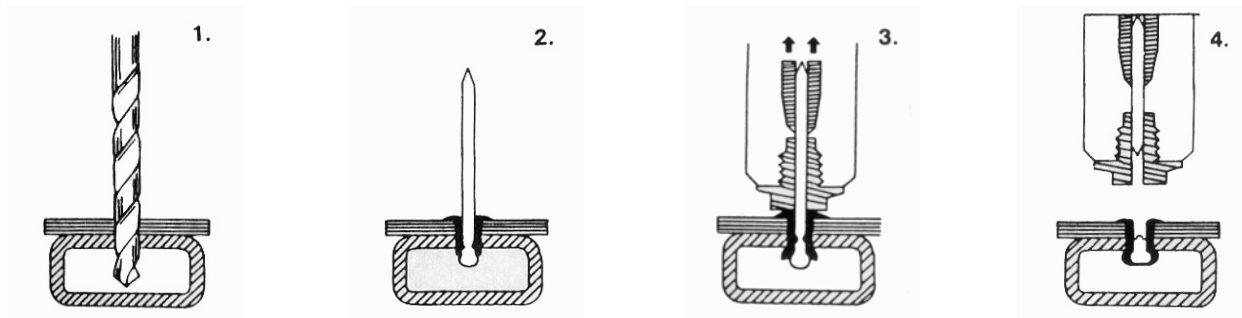
### PREPARATION DE L'OUTIL :

Selon le diamètre du rivet à sertir, préparez l'outil comme suit :

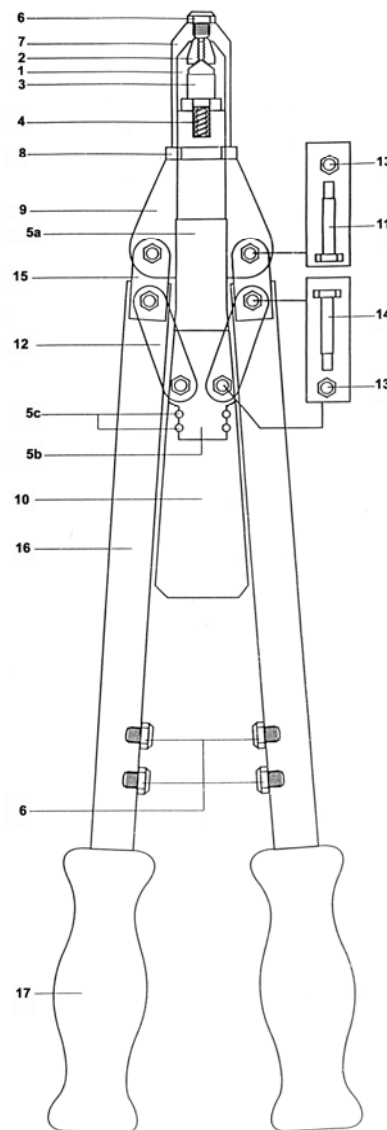
- Choisir l'embout correspondant à la taille des rivets à poser **(6)** (changement avec une clé plate de 12).
- Dévisser le contre-écrou **(8)** avec une clé plate de 32.
- Dévisser partiellement le porte-embout **(7)**.
- Ouvrir les bras de l'outil **(16)**.
- Insérer le clou du rivet aveugle dans le nez correspondant.
- Revisser le porte-embout **(7)** (la tête doit être en contact avec le nez **(6)**).
- Serrer correctement le contre-écrou **(8)**.

*Votre outil est maintenant prêt à l'emploi.*

*Renouveler cette procédure à chaque changement de diamètre de rivet.*



<u>N°</u>	<u>LISTE DES PIECES</u>
1	Cone porte mors
2	Jeux de mors (2)
3	Poussoir mors
4	Ressort poussoir
5a	Axe cone porte mors
5b	Support axe
5c	Joint
6	Nez Ø 3,2-4,0-4,8-6,0-6,4
7	Porte embout
8	Contre écrou
9	Tête fixation porte embout
10	Bol récupérateur
11	Axe M5x45
12	Lamelle
13	Ecrou Ø 5
14	Axe M5x40
15	Cylindre blocage pour levier
16	Bras levier
17	Poignée



**Capacité :**

Ø 3.0 à 6.4 mm  
(Aluminium, Acier, Inox).