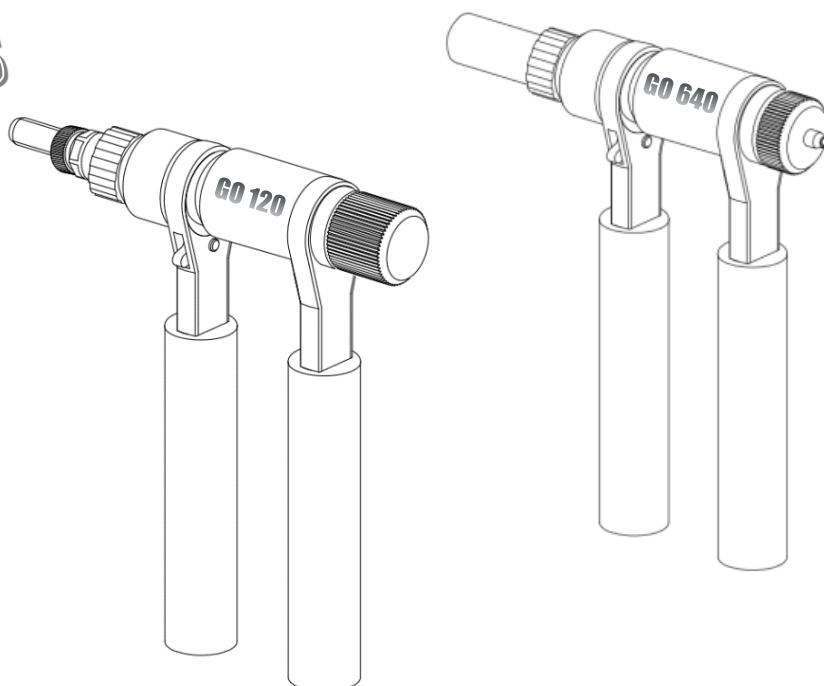


# GO 120

# GO 640

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET MODE D'EMPLOI  
SAFETY INSTRUCTIONS AND DIRECTIONS FOR USE

**PINCES A CLIQUET**  
**RATCHET TOOLS**



**GO 120**

**Pour Ecrous/Inserts Aveugles**  
**M5 à M12 Alu, Acier, Inox**  
**Douilles pour Goujons à sertir (En option)**

*For Rivet nuts*

*M5 to M12 Alu, Steel, Stainless Steel*  
*Blind rivet bolts Pullers (Optional)*

**GO 640**

**Pour Boulons à sertir**  
**Jusqu'à Ø 6.4 mm Alu, Acier, Inox**

*For Lock Bolts*

*Up to Ø 6,4 mm Alu, Steel, Stainless Steel*

Vous venez d'acquérir un outil de la nouvelle série de pinces à main à cliquet : GO 120 ou GO 640.

Ces outils sont équipés de la fonction anti-blocage interne d'ABS, ce qui rend le rivetage facile et fiable.

L'outil GO120 est équipé d'embouts colorés pour une meilleure reconnaissance et l'outil GO 640 possède un set de jeu de mâchoires pour éviter la perte des composants et la prévention des mélanges lors du changement de pièces.

Les nouvelles technologies utilisées dans ces outils permettent d'économiser 60% d'efforts et la vitesse de chargement et de libération des fixations est 4 à 5 fois plus rapide que la plupart des outils.

Ces pinces sont ergonomiques et simples d'utilisation.

Les outils GO 120 et GO 640 sont donc une solution de fixation technologique et économique !

*Brand new ratchet hand tools series which are GO120 for rivet nuts and GO640 for Pin and collars*

*These are equipped by internal ABS anti-stuck function , highly reliable ; easy operation.*

*GO120 equips colorful nosepieces, excellent of recognition. GO640, the jaws set, a good solution for easy to lost during changing parts, and prevention for mix up of different parts.*

*The new technologies save 60% power, and loading and releasing speed to fasteners is 4 to 5 times faster.*

*Tools are designed by ergonomics, excellent and highly simplified appearance.*

## SOMMAIRE



|      |                                                 |    |
|------|-------------------------------------------------|----|
| 1.1. | GO 120 : VUE ÉCLATÉE .....                      | 5  |
| 1.2. | GO 120 : ÉQUIPEMENT .....                       | 6  |
| 1.3. | GO 120 : COMMENT FAIRE FONCTIONNER L'OUTIL..... | 7  |
| 1.4. | GO 120 : COMMENT CHANGER LES PIÈCES.....        | 9  |
| 2.1. | GO 640 : VUE ÉCLATÉE .....                      | 10 |
| 2.2. | GO 640 : ÉQUIPEMENT .....                       | 11 |
| 2.3. | GO 640 : COMMENT FAIRE FONCTIONNER L'OUTIL..... | 12 |
| 2.4. | GO 640 : COMMENT CHANGER LES ACCESSOIRES.....   | 13 |
| 3.1. | DÉPANNAGE.....                                  | 14 |
| 4.1. | GARANTIE .....                                  | 15 |

## SUMMARY

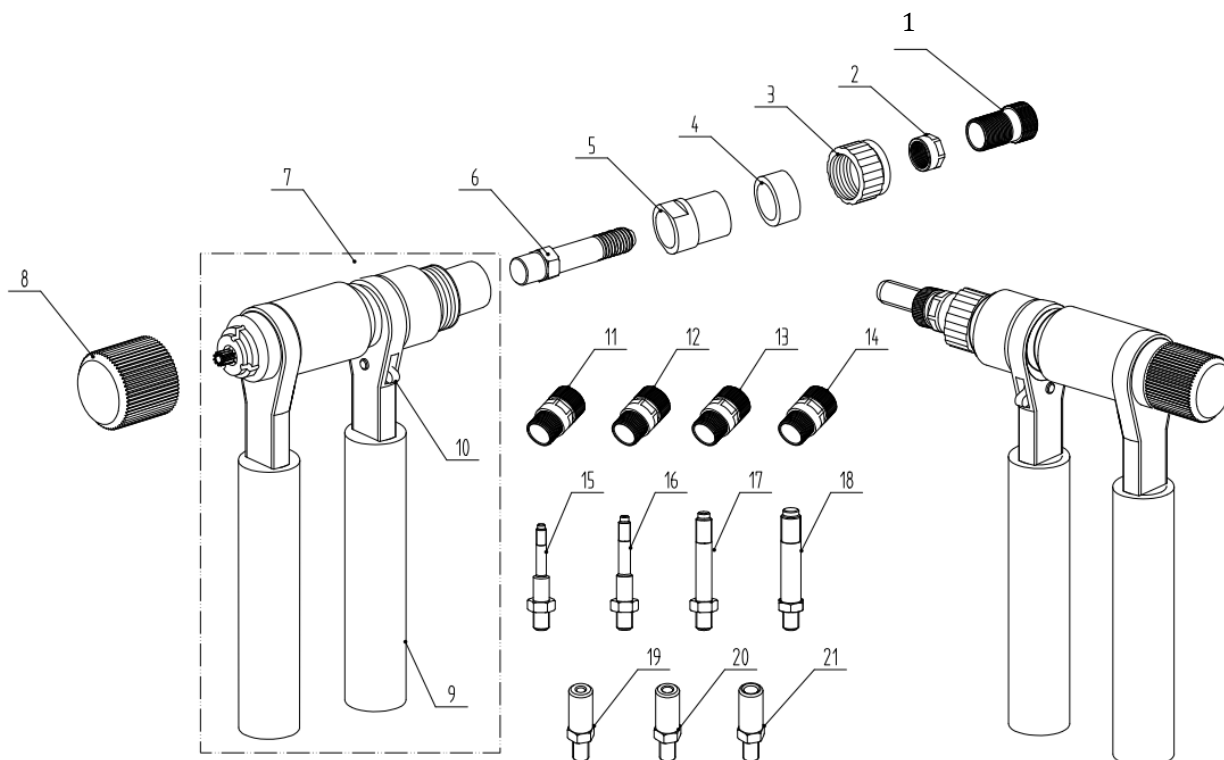


|      |                                                |    |
|------|------------------------------------------------|----|
| 1.1. | GO 120 : EXPLOSIVE DRAWING AND PARTS LIST..... | 17 |
| 1.2. | GO 120 : EQUIPMENT .....                       | 18 |
| 1.3. | GO 120 : HOW TO OPERATE .....                  | 19 |
| 1.4. | GO 120 : HOW TO CHANGE QUICK WARE PARTS .....  | 21 |
| 2.1. | GO 640 : EXPLOSIVE DRAWING AND PARTS LIST..... | 22 |
| 2.2. | GO 640 : EQUIPMENT .....                       | 23 |
| 2.3. | GO 640 : HOW TO OPERATE.....                   | 24 |
| 2.4. | GO 640 : HOW TO CHANGE ACCESSORIES .....       | 25 |
| 3.1. | TROUBLESHOOTING .....                          | 26 |
| 4.1. | WARRANTY .....                                 | 27 |





## 1.1. GO 120 : Vue éclatée

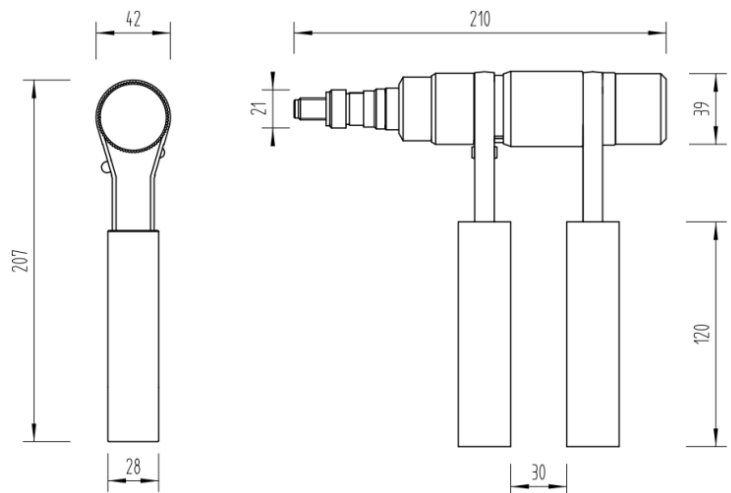


FRANCAIS

ENGLISH

| No. | Code Art  | Description          | Qté | No.                                                      | Code Art  | Description            | Qté |
|-----|-----------|----------------------|-----|----------------------------------------------------------|-----------|------------------------|-----|
| 1   | Z01200001 | Embout M12           | 1   | 12                                                       | Z01200012 | Embout M6              | 1   |
| 2   | Z01200002 | Contre écrou         | 5   | 13                                                       | Z01200013 | Embout M8              | 1   |
| 3   | Z01200003 | Bague                | 1   | 14                                                       | Z01200014 | Embout M10             | 1   |
| 4   | Z01200004 | Anneau de caoutchouc | 1   | 15                                                       | Z01200015 | Tirant M5              | 1   |
| 5   | Z01200005 | Support Embout       | 1   | 16                                                       | Z01200016 | Tirant M6              | 1   |
| 6   | Z01200006 | Tirant M12           | 1   | 17                                                       | Z01200017 | Tirant M8              | 1   |
| 7   | Z01200007 | Corps de l'outil     | 1   | 18                                                       | Z01200018 | Tirant M10             | 1   |
| 8   | Z01200008 | Molette              | 1   | 19*                                                      | Z01200019 | Douille pour goujon M5 | 1   |
| 9   | Z01200009 | Poignée noire        | 2   | 20*                                                      | Z01200020 | Douille pour goujon M6 | 1   |
| 10  | Z01200010 | Commutateur          | 1   | 21*                                                      | Z01200021 | Douille pour goujon M8 | 1   |
| 11  | Z01200011 | Embout M5            | 1   | *Les pièces 19 à 21 dans la partie grisée sont en option |           |                        |     |

## 1.2. GO 120 : Équipement



### EQUIPEMENT STANDARD



Noir M12



Blanc M10



Rouge M8



Bleu M6

#### PARAMÈTRES:

Course : 8 mm

Capacité : Écrous M3-M12 Alu, Acier, Inox

Poids Net de l'outil : 1 Kg

#### EN OPTION :

M5, M6, M8 – Douilles pour Goujons

M3, M4 – Tirants

## 1.3. GO 120 : Comment faire fonctionner l'outil



① Mettez l'écrou sur le tirant.  
Vissez l'écrou sur le tirant dans le sens des aiguilles d'une montre.



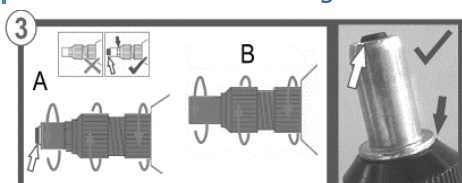
② Vissez l'écrou sur le tirant jusqu'à ce qu'il soit en appui sur le contre-écrou.



③ Ajustez le contre-écrou pour que l'insert soit totalement en prise sur le tirant et faire dépasser un filet du tirant avant de commencer le sertissage.



④ Déplacez la poignée pour sertir l'écrou (système à cliquet)



⑤ Après le sertissage, basculez le cliquet vers le haut : c'est prêt pour libérer l'écrou !



⑥ Poussez les poignées vers l'intérieur, pour libérer l'écrou.



*Pour dévisser le tirant dans l'insert, tournez la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Puis relâchez l'écrou.*



*Le sertissage est effectué !*



## 1.4. GO 120 : Comment changer les pièces



*Tournez le support embout et le tirant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.*



*Retirez le support embout pour changer les tirants.*



*Dévissez l'embout de la tige filetée*



*Placez le tirant et les embouts sur le support embout*



*Retirez le support embout pour changer les tirants*



*Tournez le support embout et le tirant dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'installation sur le corps*



*Changement terminé !*

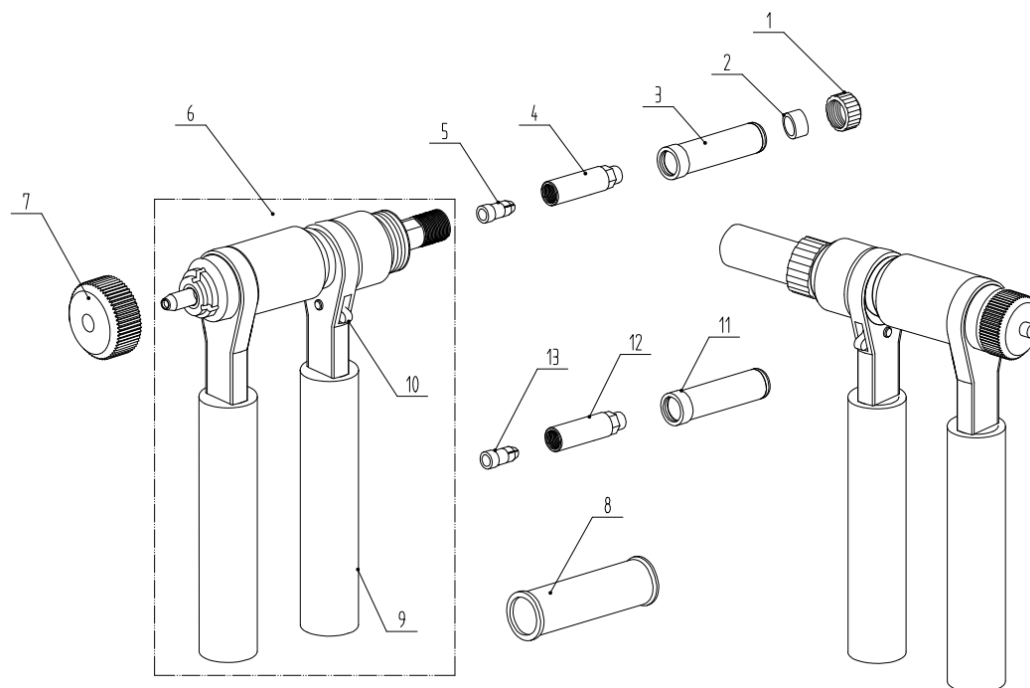
FRANCAIS

ENGLISH



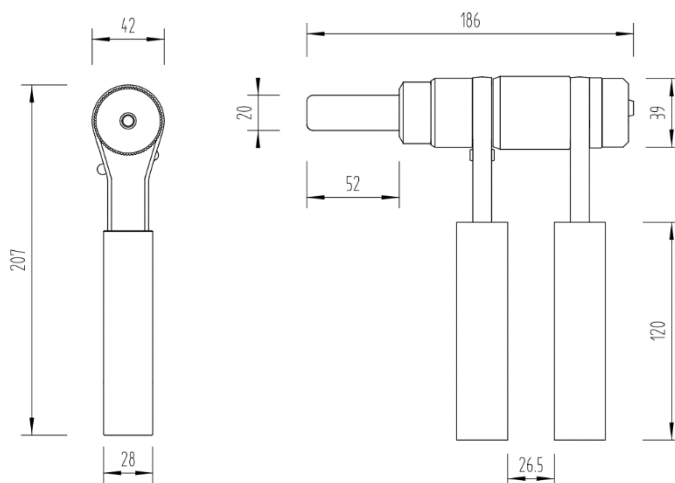
## 2.1. GO 640 : Vue éclatée

**Il est important que le déflecteur soit monté sur l'outil pendant le réglage !**



| No. | Code Art  | Description                  | Qté | No.                                                                   | Code Art  | Description             | Qté |
|-----|-----------|------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------|-----|
| 1   | Z06400001 | Bague                        | 1   | 9                                                                     | Z06400009 | Poignée noire           | 2   |
| 2   | Z06400002 | Anneau en caoutchouc (rouge) | 1   | 10                                                                    | Z06400010 | Commutateur             | 1   |
| 3   | Z06400003 | Embout (6.4)                 | 1   | 11                                                                    | Z06400011 | Embout (5.0)            | 1   |
| 4   | Z06400004 | Jeu de mors (6.4)            | 1   | 12                                                                    | Z06400012 | Jeu de mors (5.0)       | 1   |
| 5   | Z06400005 | Caoutchouc 3 mors (6.4)      | 1   | 13                                                                    | Z06400013 | Caoutchouc 3 mors (5.0) | 1   |
| 6   | Z06400006 | Corps                        | 1   | 16                                                                    | Z06400016 | Autocollant pour pièces | 1   |
| 7   | Z06400007 | Capot arrière                | 1   | 17                                                                    | Z06400017 | Indication des pièces   | 1   |
| 8   | Z06400008 | Emballage pour embout        | 1   | * Les pièces N° 11-13 dans la partie grisée sont des pièces en option |           |                         |     |

## 2.2. GO 640 : Équipement



FRANCAIS

ENGLISH

### EQUIPEMENTS :



### EN OPTION :



### PARAMETRES :

Course : 22 mm

Capacité : Boulons à sertir jusqu'à 6,4 mm

Poids Net de l'outil : 1 Kg



## 2.3. GO 640 : Comment faire fonctionner l'outil

**①**

*Insérez la tige dans l'outil.  
Basculez le cliquet vers le bas.*

**②**

*Tirez pour ouvrir / joindre les poignées pour  
fixer le boulon à serrer.*

**③**

*Continuez jusqu'à ce que la tige se  
casse.  
Puis, arrêtez de manipuler les poignées*

**④**

*Avant de relâcher la tige, remontez le  
cliquet.*

**⑤**

*Tournez la poignée d'une main dans le  
sens des aiguilles d'une montre*

**⑥**

*Retirez la tige.*

## 2.4. GO 640 : Comment changer les Accessoires



Changement des pièces selon la procédure suivante :

- position initiale, basculez le cliquet vers le haut comme indiqué sur l'image ①
- Tournez la poignée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'une seule main pour une fixation automatique
- Changez les pièces

· Pièces de rechange →



FRANCAIS

ENGLISH

**Pendant le changement, veuillez monter/démonter les pièces conformément aux images ci-dessous :**

1) Dévissez le couvercle de la vis

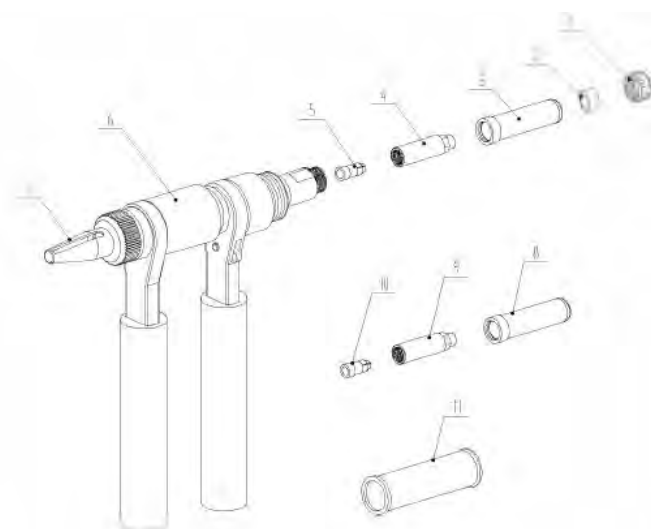
2) Retirez l'embout et l'anneau en caoutchouc

3) Dévissez le set des mâchoires et retirez les 3 mors en caoutchouc



**Il est important que le déflecteur soit monté sur l'outil pendant le réglage !**

| No. | Code      | Description             |
|-----|-----------|-------------------------|
| 1   | Z06400001 | Bague                   |
| 2   | Z06400002 | Anneau caoutchouc       |
| 3   | Z06400003 | Embout (6.4)            |
| 4   | Z06400004 | Jeu de mors (6.4)       |
| 6   | Z06400006 | Corps                   |
| 7   | Z06400007 | Défecteur               |
| 8   | Z06400008 | Emballage pour embouts  |
| 9   | Z06400011 | Embout (5.0)            |
| 10  | Z06400012 | Jeu de mors (5.0)       |
| 11  | Z06400013 | Caoutchouc 3 mors (5.0) |



### 3.1. DÉPANNAGE

#### Outil GO 120

| Mode de défaillance                         | Cause(s) Possible(s)                                                                 | Solution(s)                                                                                |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. L'écrou ne se visse pas                  | 1.Mauvais choix de tirant<br>2.Saletés dans le filetage du tirant<br>3.Mauvais écrou | 1.Changer le tirant<br>2. Utiliser une brosse en cuivre pour nettoyer<br>3.Changer l'écrou |
| 2. L'écrou n'est pas en prise sur le tirant | Abrasion du tirant                                                                   | Changer le tirant                                                                          |
| 3. Déformation insuffisante de l'écrou      | Mauvaise position de montage de l'écrou                                              | Ajuster le contre-écrou selon le manuel                                                    |

#### Outil GO 640

| Mode de défaillance                 | Cause(s) Possible(s)                                                          | Solution(s)                                                                                             |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. La tige ne peut pas être insérée | 1. Les mors ne sont pas ouverts<br>2.Mauvais embout<br>3.Saletés sur les mors | 1. ajuster la partie de connexion<br>2.changer l'embout<br>3. gratter avec une brosse, changer les mors |
| 2. La tige ne casse pas             | Mors usés                                                                     | Changer les mors.                                                                                       |
| 3. La tige n'est pas serrée         | Mors usés ou saletés sur les mors.                                            | Changer les mors ou nettoyer les mors.                                                                  |



## 4.1. GARANTIE

4.1.1. Les outils endommagés suite à une mauvaise utilisation ne pourront pas être pris sous garantie.

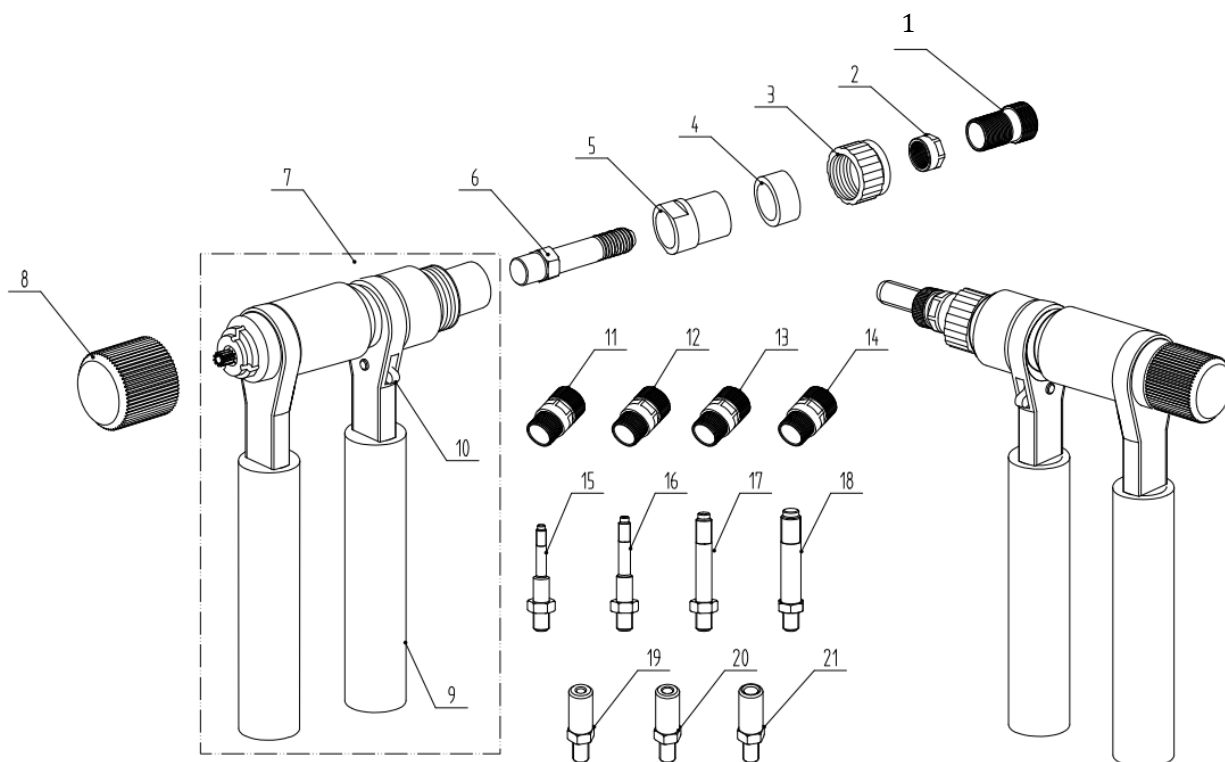
4.1.2. La garantie est de 12 mois à compter de la date de facturation. En cas de problème, retourner l'outil et ses accessoires dans son emballage d'origine.

4.1.3. Pour toute question, adressez-vous à votre distributeur ou bien à Degometal via le site internet **[www.degometal.com](http://www.degometal.com)**





## 1.1. GO 120 : Explosive drawing and parts list

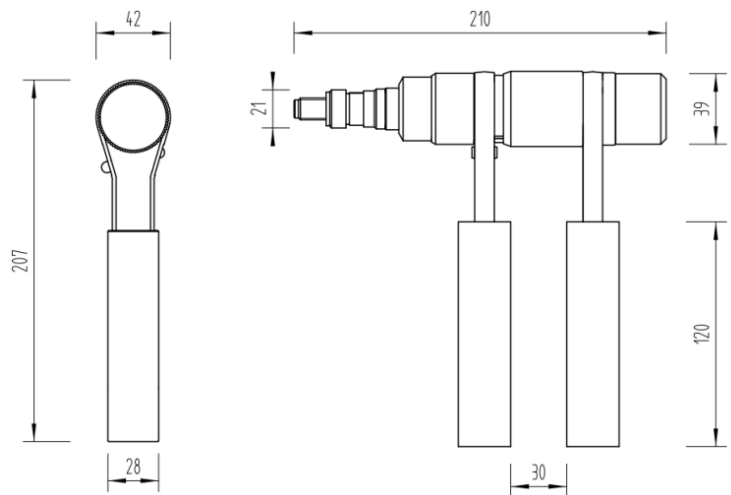


FRANCAIS

ENGLISH

| No. | Art code  | Description            | Qty | No.                                                          | Art code  | Description            | Qty |
|-----|-----------|------------------------|-----|--------------------------------------------------------------|-----------|------------------------|-----|
| 1   | Z01200001 | Nosepiece assembly M12 | 1   | 12                                                           | Z01200012 | Nosepiece assembly M6  | 1   |
| 2   | Z01200002 | Counter nut            | 5   | 13                                                           | Z01200013 | Nosepiece assembly M8  | 1   |
| 3   | Z01200003 | Screw cover            | 1   | 14                                                           | Z01200014 | Nosepiece assembly M10 | 1   |
| 4   | Z01200004 | Rubber ring            | 1   | 15                                                           | Z01200015 | Mandrel M5             | 1   |
| 5   | Z01200005 | Nose pedestal          | 1   | 16                                                           | Z01200016 | Mandrel M6             | 1   |
| 6   | Z01200006 | Mandrel M12            | 1   | 17                                                           | Z01200017 | Mandrel M8             | 1   |
| 7   | Z01200007 | Body assembly          | 1   | 18                                                           | Z01200018 | Mandrel M10            | 1   |
| 8   | Z01200008 | Knob assembly          | 1   | 19                                                           | Z01200019 | Rivbolt puller M5      | 1   |
| 9   | Z01200009 | Black grip             | 2   | 20                                                           | Z01200020 | Rivbolt puller M6      | 1   |
| 10  | Z01200010 | Switch                 | 1   | 21                                                           | Z01200021 | Rivbolt puller M8      | 1   |
| 11  | Z01200011 | Nosepiece assembly M5  | 1   | *Quick ware parts in shadow, No.19-21 are optional equipment |           |                        |     |

## 1.2. GO 120 : Équipement



### STANDARD EQUIPMENT



Black M12



White M10



Red M8



Blue M6

### PARAMETERS :

**Stroke :** 8 mm

**Capacity :** All material rivet nuts M3-M12

**Tool Net Weight :** 1 Kg

### OPTIONAL :

M5, M6, M8 – Rivbolt Puller

M3, M4 – Mandrel

## 1.3. GO 120 : How to operate



Put the nut on the mandrel,  
clockwise  
screw the nut on the mandrel



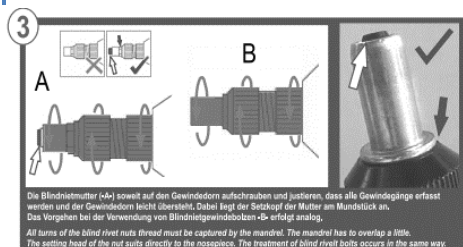
Adjust to ensure that all threads are  
meshed, and the front end of the threaded  
rod is slightly protruding, and the rivet nut  
is stick to the front side.



Notice:  
Switch down



Move the handle  
for setting nut



After setting, turn switch up, ready  
for releasing the nut



Inward push the handles,  
for releasing the nut

FRANCAIS

ENGLISH



Counter clockwise turn the knob to release the nut



One operation of setting done



## 1.4. GO 120 : How to change quick ware parts



Counter clockwise turn the screw cover and mandrel



Move backwards the cover for changing mandrels



Unscrew the nosepiece from screw cover



Put mandrel and nosepieces to the screw cover



Move backwards the cover for changing mandrels



Clockwise turn the screw cover and mandrel for install onto body



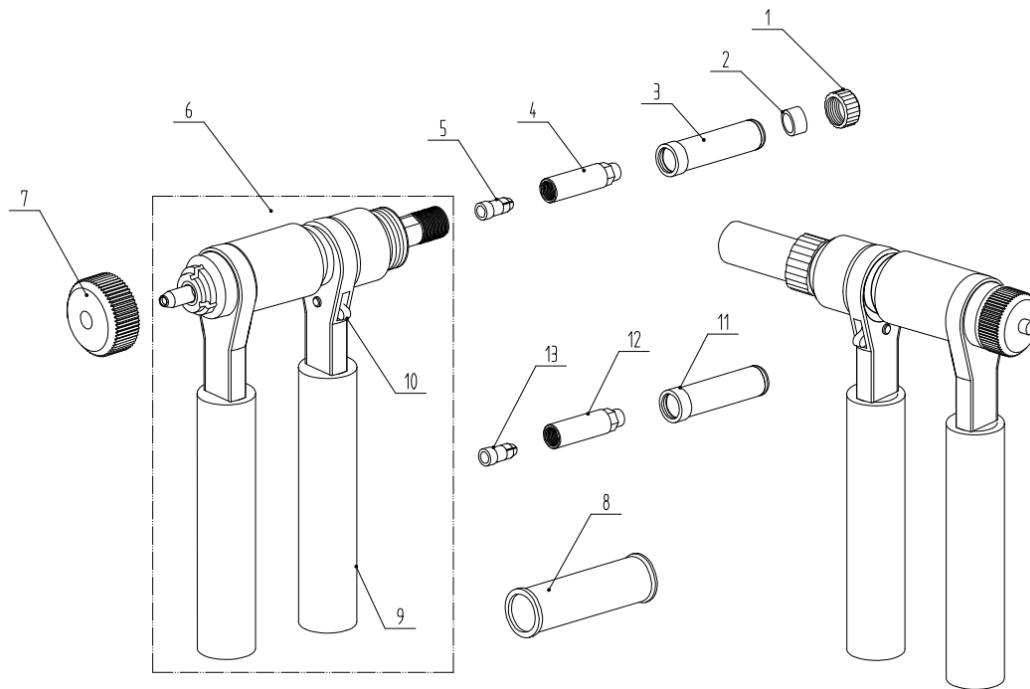
Changing complete

FRANCAIS

ENGLISH

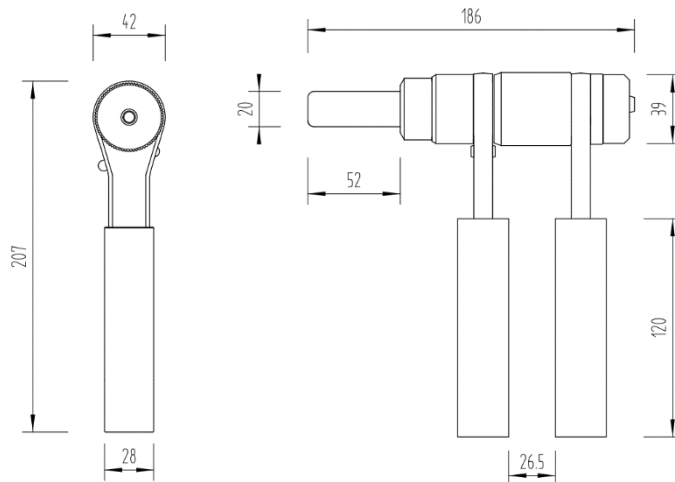
## 2.1. GO 640 : Explosive drawing and parts list

**Protection cover is very important to be mounted on tool during setting !**



| No. | Art code  | Description              | Qty/tool | No.                                                 | Art code  | Description              | Qty/tool |
|-----|-----------|--------------------------|----------|-----------------------------------------------------|-----------|--------------------------|----------|
| 1   | Z06400001 | Screw cover              | 1        | 9                                                   | Z06400009 | Black grip               | 2        |
| 2   | Z06400002 | Rubber ring (red)        | 1        | 10                                                  | Z06400010 | Switch                   | 1        |
| 3   | Z06400003 | Nosepiece assembly (6.4) | 1        | 11                                                  | Z06400011 | Nosepiece assembly (5.0) | 1        |
| 4   | Z06400004 | Jaws shell (6.4)         | 1        | 12                                                  | Z06400012 | Jaws shell (5.0)         | 1        |
| 5   | Z06400005 | Rubber 3-jaws (6.4)      | 1        | 13                                                  | Z06400013 | Rubber 3-jaws (5.0)      | 1        |
| 6   | Z06400006 | Body assembly            | 1        | 16                                                  | Z06400016 | Sticker for parts        | 1        |
| 7   | Z06400007 | Rear cover               | 1        | 17                                                  | Z06400017 | Indication for parts     | 1        |
| 8   | Z06400008 | Packaging for nosepieces | 1        | *Quick parts in shadow, No.11-13 are optional parts |           |                          |          |

## 2.2. GO 640 : Equipment



FRANCAIS

ENGLISH

### EQUIPMENTS :



### OPTIONAL :



### PARAMETERS :

**Stroke :** 22 mm

**Capacity :** Up to 6,4 mm Pin and collar

**Tool Net Weight :** 1 Kg



## 2.3. GO 640 : How to operate



①

| Load the bolt on tool, turn the switch down



②

| pull open /join the handles for setting bolt



③

| Until the bolt break, then, stop moving the handle



④

| Before release the rest mandrel, turn the switch on



⑤

| One hand clockwise turn the handle



⑥

| Pour-out the rest mandrel

## 2.4. GO 640 : How to change Accessories



Parts change according to following procedure

- initial position, turn the switch up like show on picture ①
- Turn the handle in reverse clockwise by single hand to automatic fixation
- Change parts

·Spare parts-→



FRANCAIS

ENGLISH

**During change, please mount/un-mount parts in accordance to below pictures**

1) Unscrew the screw cover



2) Take out the nosepiece and rubber ring

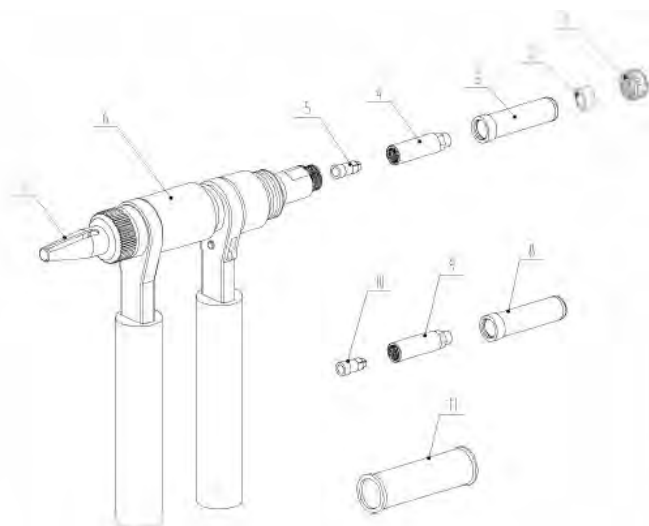


3) Screw off the jaws-shell, take out rubber 3-jaws



**Protection cover is very important to be mounted on tool during setting !**

| No. | Code      | Description       |
|-----|-----------|-------------------|
| 1   | Z06400001 | Screw cover       |
| 2   | Z06400002 | Rubber ring       |
| 3   | Z06400003 | Nosepiece (6.4)   |
| 4   | Z06400004 | Jaws shell (6.4)  |
| 6   | Z06400006 | Body assembly     |
| 7   | Z06400007 | Protection cover  |
| 8   | Z06400008 | Spare parts pack  |
| 9   | Z06400011 | Nosepiece (5.0)   |
| 10  | Z06400012 | Jaws shell (5.0)  |
| 11  | Z06400013 | Rubber jaws (5.0) |



### 3.1. TROUBLESHOOTING

#### Nut tool GO 120

| Failure Mode                       | Possible Cause(s)                                                                   | Solution(s)                                                           |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 1. Rivet nut can't go in or out    | 1.Wrong mandrel chosen<br>2.impurity in the threads of mandrel<br>3.Wrong rivet nut | 1.Change mandrel<br>2.Use copper brush to clean<br>3.Change rivet nut |
| 2. Mandrel grip nut not tight      | Mandrel abrasion                                                                    | Change mandrel                                                        |
| 3. Insufficient deformation of nut | Wrong position of nut mounting                                                      | Adjust according to manual                                            |

#### Pin and Collar tool GO 640

| Failure Mod                 | Possible Cause(s)                                                      | Solution(s)                                                                                    |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Bolt can not be inserted | 1.Jaws not open<br>2.Incorrected nosepiece<br>3.Blurs on the jaws shel | 1.adjust connect part<br>2.change nosepiece<br>3. scrap the blurs by grater, change jaws shell |
| 2. Bolt not break           | Jaws worn up                                                           | Change jaws                                                                                    |
| 3. Not clamp bolt           | Jaws worn up or rubbish on jaws                                        | Change jaws or clean the jaws                                                                  |



## 4.1. WARRANTY

4.1.1. The tools' damage due to wrong use against manual is not under warranty.

4.1.2. Warranty is 12 months from the date of invoice. In case tool not working properly (due to problem tool itself), within warranty, Degometal is responsible for changing spare parts to make tools work. The tool need to be returned as complete packed. Returning parts only is not accepted.

4.1.3. If any questions regarding quality and how to use, please contact local distributor.





Zone Industrielle – 1<sup>ère</sup> Avenue – 5<sup>ème</sup> Rue –  
BP 443

06515 CARROS Cedex1  
France

Tél : +33 (0)4.92.08.56.56  
Fax : +33 (0)4.92.08.56.57

*[sales@degometal.com](mailto:sales@degometal.com)*

**[www.degometal.com](http://www.degometal.com)**

