

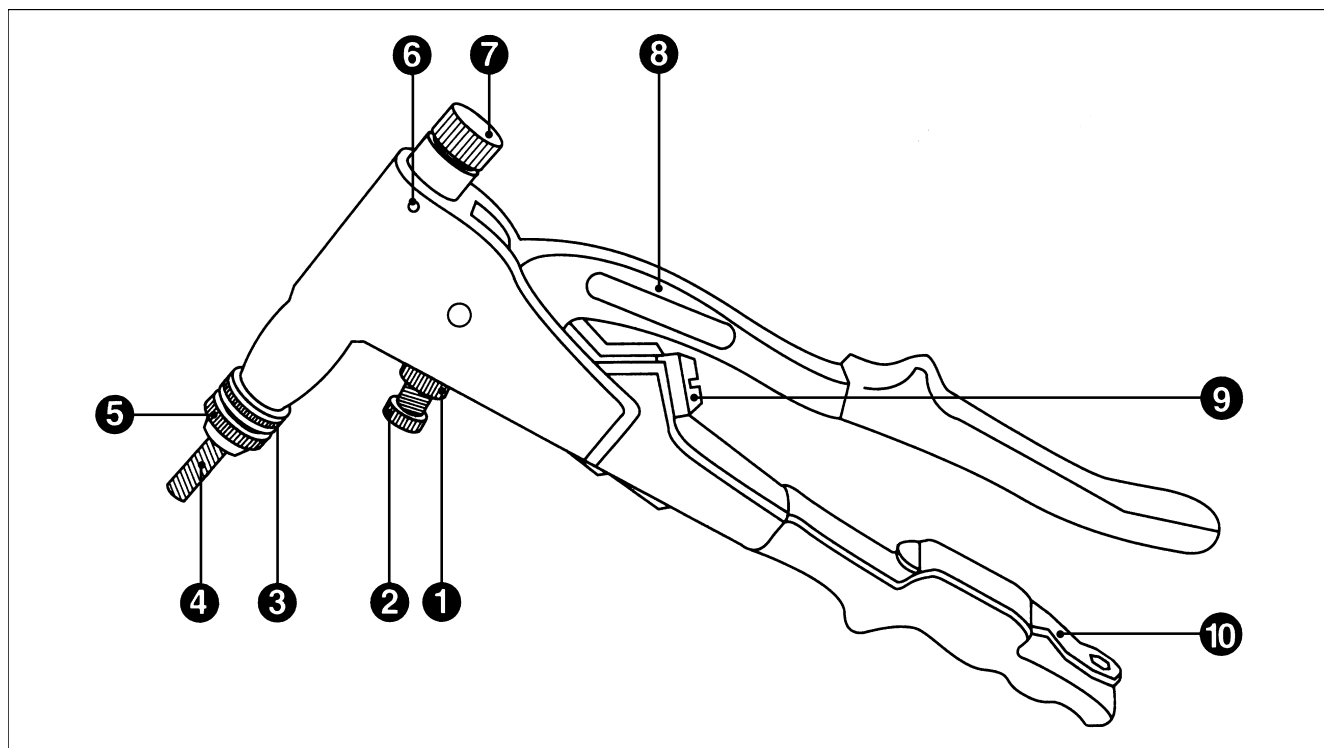
Capacité : M3 à M5 Acier, Inox - M6 Alu uniquement.

Changement du tirant (4).

- Desserrer le contre-écrou (3).
- Démonter l'embout (5).
- Desserrer le contre-écrou (1).
- Ouvrir le levier (8) au maximum et dévisser la vis (2).
- Récupérer la goupille (9) se trouvant dans la vis et la loger dans le trou (6) en tournant l'axe (7), qui vient ainsi se bloquer en rotation et en translation.
- A l'aide de la clé (10) desserrer le tirant (4) alors en place.

"ATTENTION PAS A GAUCHE".

- Remonter le tirant (4) du Ø désiré.
- Bloquer légèrement, remonter l'embout (5) correspondant au Ø du tirant (4) choisi.
- Retirer la goupille et replacer la dans la vis et reloger le tout dans le manche.

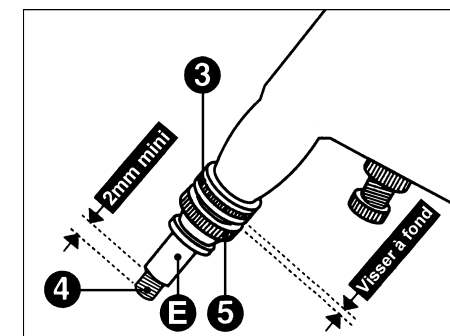


Pour régler la course du tirant, visser ou dévisser la vis de butée (2) suivant le réglage désiré.

ATTENTION, afin d'utiliser correctement votre outil:

Il est important de visser l'écrou à sertir (E) à 2 mm minimum du bord du tirant (4). Dans le cas contraire le filetage de l'écrou risque d'être détérioré.

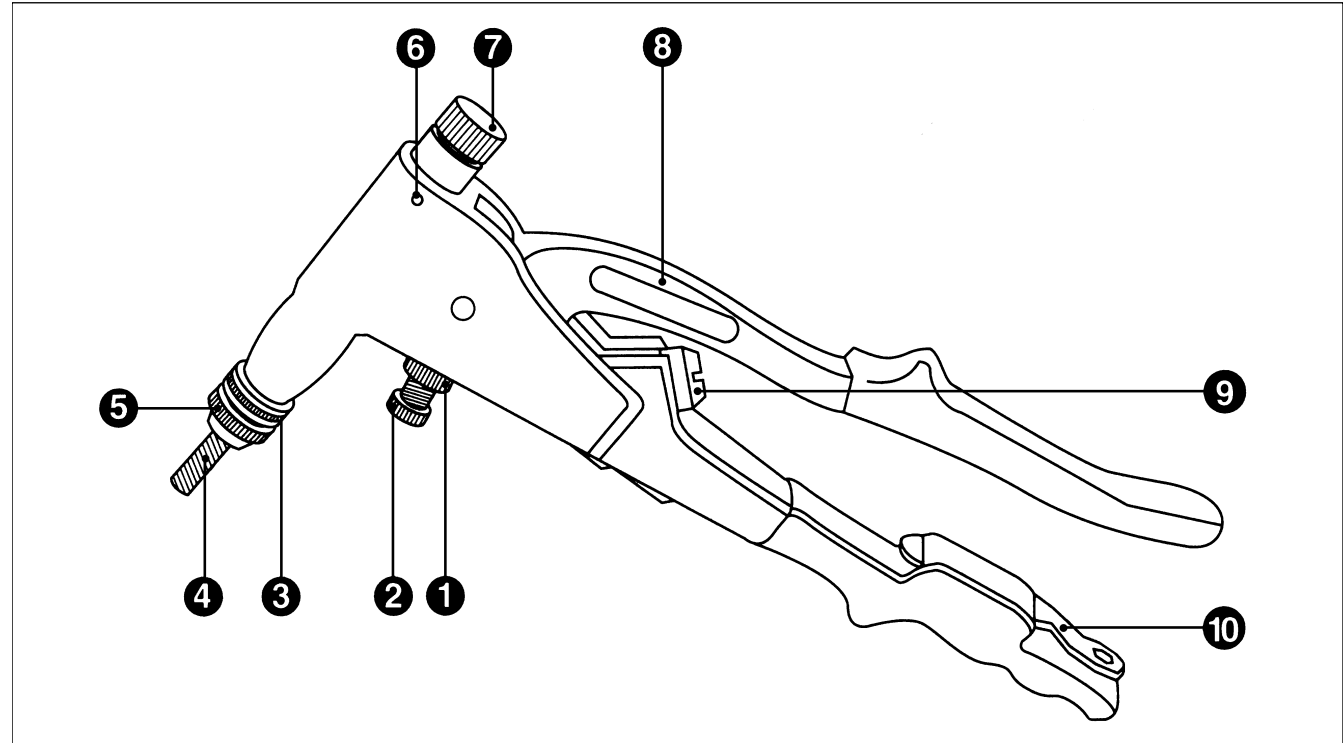
Il est aussi impératif de visser à fond l'embout (5) et le contre-écrou (3) dans le nez de la pince.



Capacity : M3 to M5 (Steel, stainless steel)
up to M6 (Alu)

TO CHANGE SIZE - (4) -

- Unscrew adjust nut (3) and remove both anvil and locknut (5) and (1).
- Open handles (8) and unscrew part (2)
- Put the set-pin (housed in (9)) in hole (6) by turning rod (7), in order to lock it.
- Using spanner (10), unscrew mandrel (4).
"CAUTION : LEFT THREADED".
- Fit up new size mandrel.
- Block slightly, fit new size anvil (5).
- Remove set pin.



TOOL SETTING :

- The screw (2) will determine the stroke length.
BE CAREFUL, Before to use the tool :
- Run nut onto mandrel (4), to ensure that the nut has all threads engaged. The mandrel should protude slightly (min: 2 mm) from the base of the nut.
- Adjust anvil (5) so that it is in contact with the head of rivet nut.
- Lock the adjust nut (3).
- ***Your hand tool is ready to work -***

