

GO 3308 / GO 3310E

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET MODE D'EMPLOI
SAFETY INSTRUCTIONS AND DIRECTIONS FOR USE



**OUTILS DE POSE
À BATTERIE
POUR ÉCROUS**

**BATTERY TOOLS
FOR RIVET NUTS**



GO 3308

**Pour Écrous à sertir/Inserts
de M3 à M8 en Alu, Acier, Inox**
For Rivet Nuts
from M3 to M8 Alu, Steel, St Steel

GO 3310E

**Pour Écrous à sertir étoilés /Inserts étoilés
de M4 à M10 en Alu, Acier, Inox**
For Split Rivet Nuts
from M4 to M10 Alu, Steel, St Steel

SOMMAIRE



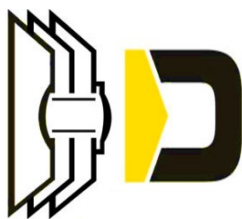
CONSIGNES DE SÉCURITÉ	5
1. PRESENTATION DE L'OUTIL	7
• Noms des composants	7
• Paramètres techniques	7
• Configuration / Accessoires	8
• Liste des pièces	9
2. PRÉPARATION DE L'OUTIL.....	10
• Remplacement des accessoires	10
• Vérification de la batterie	12
3. RÉGLAGE DES FONCTIONS	13
• Réglage de la course	13-15
• Mode de Sertissage	16
4. UTILISATION DE L'OUTIL	18
• Pré-installation de l'écrou à sertir / Sertissage	19
5. CHARGEUR & BATTERIE	20
• Spécifications techniques	20
• Utilisation du chargeur	20
• Utilisation de la batterie	20
6. FOIRE AUX QUESTIONS (FAQ)	21
7. DÉPANNAGE	21-23
8. Conditions de Garantie et Certification CE	24

TABLE OF CONTENTS



SAFETY INSTRUCTIONS	25
1. TOOL OVERVIEW	27
• Component Names	27
• Technical Parameters.....	27
• Configuration / Accessories	28
• Parts List	29
2. TOOL PREPARATION	30
• Replacing Accessories	30
• Battery Check.....	32
3. FUNCTION SETTINGS.....	33
• Stroke Adjustment.....	33-35
• Setting Mode	36
4. TOOL OPERATION	38
• Pre-installation of the nut	39
5. CHARGER & BATTERY.....	40
• Technical Specifications.....	40
• Using the Charger.....	40
• Using the Battery.....	40
6. FREQUENTLY ASKED QUESTIONS (FAQ)	41
7. TROUBLESHOOTING.....	41-43
8. Warranty Conditions and CE Certification	44





CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Pour réduire les risques d'électrocution, de blessures, d'incendie et de dommages matériels, veuillez impérativement respecter les consignes de sécurité suivantes.

Description des Symboles

Les symboles suivants sont utilisés pour classer et décrire les niveaux de danger, de blessures et de dommages matériels pouvant résulter du non-respect des instructions et d'une utilisation incorrecte.

-  **Danger** : Indique un danger potentiel à risque élevé pouvant causer des blessures graves ou mortelles.
-  **Avertissement** : Indique un danger potentiel à risque moyen pouvant causer des blessures graves ou mortelles.
-  **Attention** : Indique un danger potentiel à risque faible pouvant causer des blessures légères ou des dommages matériels.

Les symboles suivants sont utilisés pour classer et décrire les types d'instructions à suivre.

 : Ce symbole est utilisé pour avertir l'utilisateur des étapes d'opération interdites.

 : Ce symbole est utilisé pour avertir l'utilisateur des étapes d'opération nécessaires pour utiliser le produit en toute sécurité.

Avertissement

Utilisation de l'Outil

- Cet outil est uniquement destiné au sertissage des écrous à sertir aveugles. Ne pas utiliser pour d'autres usages, comme par exemple un marteau, etc.
- Ne pas surcharger l'outil de sertissage ; utilisez-le dans les limites spécifiées dans les réglages des fonctions (voir page 12).
- N'obstruer pas la ventilation du moteur et n'introduisez aucun objet dans les ouvertures.
- Lors de l'utilisation de l'outil de sertissage, il est recommandé **de porter des lunettes de protection**. Portez également un équipement de protection individuelle, tel que des gants, un casque de sécurité, des chaussures antidérapantes, des bouchons d'oreille antibruit, et un harnais de sécurité ainsi que toutes autres mesures de protection nécessaires.

 **Veuillez conserver et manipuler soigneusement le coffret d'emballage du produit et ses accessoires.**
Rangez l'outil et ses accessoires dans leur coffret, dans un endroit sec et hors de portée des enfants.

Utilisation de la Batterie

- Ne rechargez jamais les batteries endommagées, sales ou humides.
- Ne jamais jeter les batteries dans l'eau ou le feu, elles doivent être éliminées selon la réglementation en vigueur dans votre pays.
- Ne procédez pas à la recharge si la température ambiante est inférieure à 0°C ou supérieure à 45°C.

Utilisation du Chargeur

- Utilisez uniquement les batteries et chargeurs d'origine pour charger l'outil
- Ne pas utiliser un chargeur endommagé, sale ou humide pour charger les batteries.
- Ne pas placer d'objets métalliques dans la zone de charge pour éviter les courts-circuits.
- Ce chargeur ne doit pas être utilisé par des personnes handicapées, des personnes ayant des troubles mentaux ou des personnes non formées et sans les connaissances nécessaires, sauf si un responsable de la sécurité est présent pour superviser ou guider leur utilisation du chargeur.



Danger

- N'utilisez pas l'outil de sertissage dans un environnement humide ou à proximité de liquides ou gaz inflammables. **Risque d'explosion !**
- Ne dirigez jamais l'outil de sertissage vers vous-même, autrui ou des animaux.
- Ne chargez pas dans un endroit humide, ou à proximité d'une flamme nue, ou dans une atmosphère contenant des gaz inflammables, pour éviter tout risque d'explosion.

Attention

- Veillez à placer l'outil de manière à éviter qu'il ne tombe afin de prévenir des dommages et accidents de sécurité.
- Lors de l'installation de la batterie, assurez-vous qu'elle est bien fixée. Un "clic" indique que la batterie est correctement installée.
- Avant d'effectuer la maintenance de l'outil de sertissage, retirez toujours la batterie.
- Avant de charger, vérifiez que le chargeur et son alimentation sont en bon état.
- Utilisez une alimentation compatible avec le chargeur.
- Contrôlez régulièrement la prise, le câble d'alimentation et le chargeur. En cas de problème, faites-les réparer par un technicien qualifié ou un électricien professionnel.
- Pour toute réparation, retournez l'appareil au fabricant ou à un revendeur agréé.
- Utilisez uniquement des pièces détachées d'origine lors de l'entretien.

Attention

Maintenance/Entretien

- Un entretien régulier peut prolonger la durée de vie de l'outil à batterie lithium et doit être effectuée au moins tous les six mois par un revendeur agréé ou le fabricant. Si l'outil est utilisé fréquemment, il est recommandé de faire la maintenance plus tôt.
- L'entretien de l'outil de sertissage consiste uniquement à remplacer des pièces usées telles que le nez, les mors, etc... si nécessaire (voir page 8 pour le remplacement des pièces).
- Pour garantir le bon fonctionnement de vos outils, vérifiez souvent l'état des pièces d'usure. Si elles sont endommagées ou usées, contactez votre revendeur pour les remplacer.

Réparation

- La période de garantie est de 1 an à compter de la date d'achat. Les pièces sujettes à l'usure (tels que les jeux de mors, poussoirs et ressorts) sont exclues de la garantie. Le non-respect des règles d'installation et de réglage, ou une utilisation incorrecte, peut entraîner l'annulation de la garantie.

Protection de l'Environnement et Recyclage

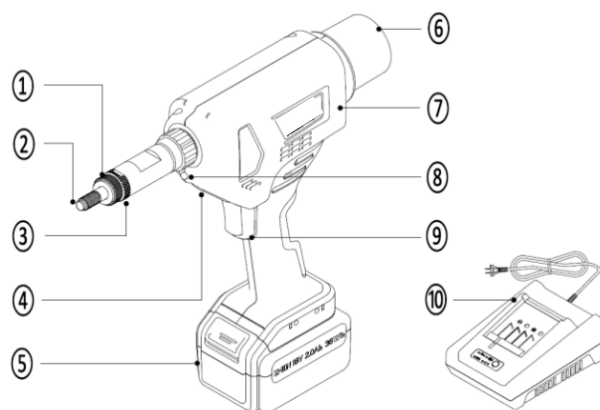
- Lors du remplacement des batteries lithium utilisées, veuillez noter les points suivants :
 - Si votre pays ou région a des réglementations spécifiques, assurez-vous de confier les anciennes batteries à un centre spécialisé pour sa collecte.
 - Ne jetez jamais les anciennes batteries dans les poubelles, le feu ou l'eau !



1- PRESENTATION DE L'OUTIL

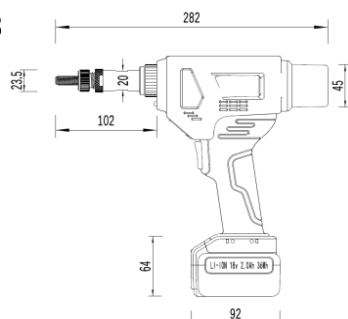
Noms des Composants

1. Embout
2. Tirant
3. Contre-écrou
4. Panneau d'affichage des fonctions
5. Batterie
6. Bol
7. Corps de l'outil
8. Voyant lumineux
9. Gâchette
10. Chargeur

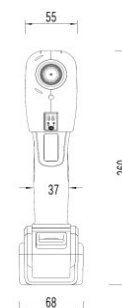
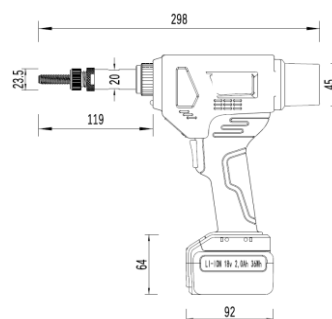


Dimensions Extérieures (mm) : Voir les illustrations

GO 3308



GO 3310E

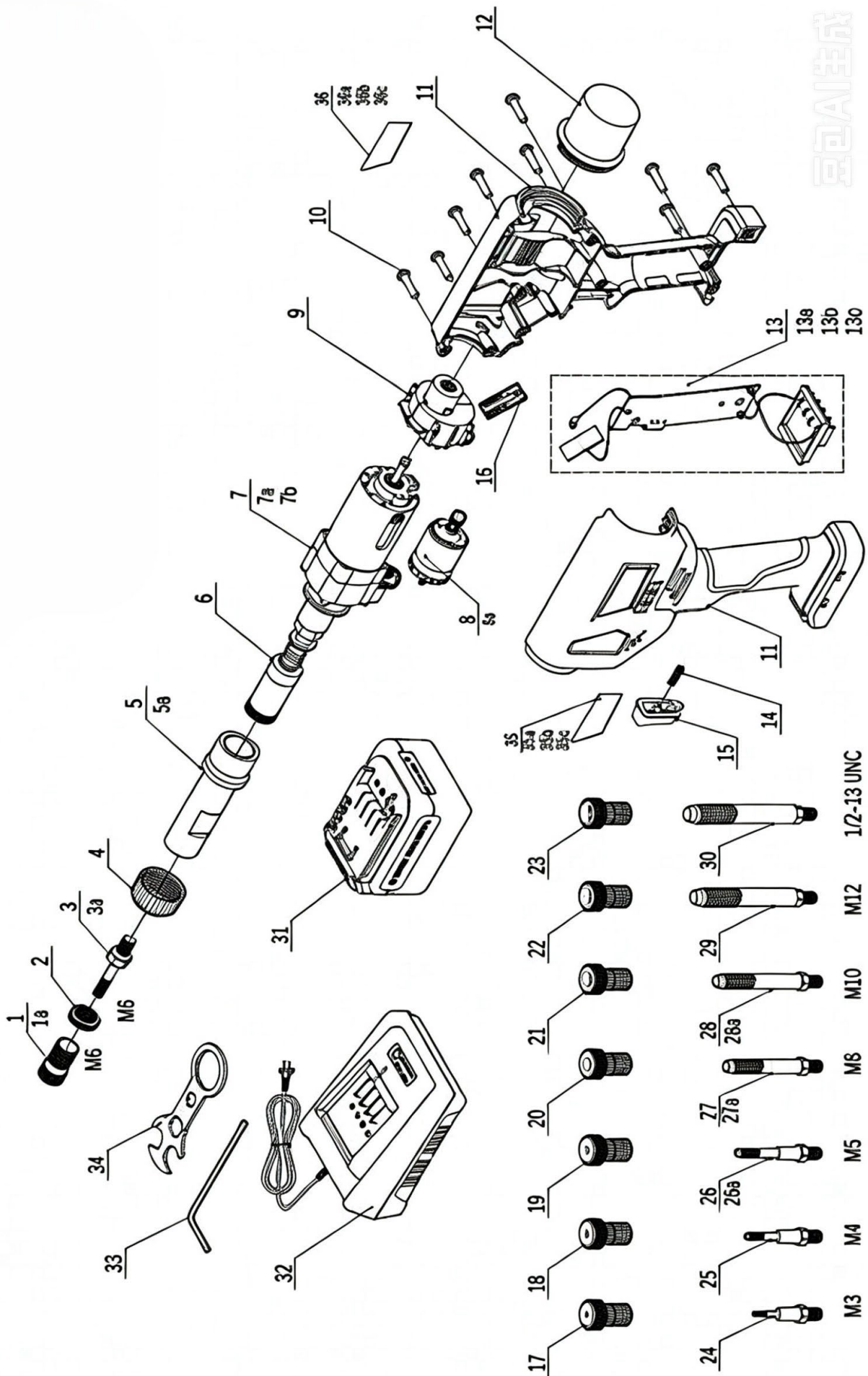


Paramètres Techniques

Paramètre	GO 3308	GO 3310E
Moteur	18V Brushless	
Niveau de Bruit	< 90dB	
Force de Traction	18 000 N	18 000 N
Course	6 mm	15,6 mm
Poids Net (avec batterie)	1.500 kg	1.600 kg
Plage de sertissage	De M3 à M8	De M4 à M10
Spécification des Matériaux	Alu, Acier, Inox	Alu, Acier, Inox

★ **Remarque Importante** : Les accessoires fournis avec ce produit sont la configuration standard d'usine. Pour toute demande spéciale ou ajustement de configuration, veuillez contacter votre revendeur.





Liste des Pièces Détachées

Liste des Pièces Communes — GO3308 / GO 3310E

N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
1	Z33080001	Embout M6	1	16	Z33080016	Panneau de contrôle	1
2	Z33080002	Contre-écrou	1	17	Z33080017	Embout M3	1
4	Z33080004	Capuchon fileté	1	18	Z33080018	Embout M4	1
6	Z33080006	Tube de protection	1	19	Z33080019	Embout M5	1
9	Z33080009	Boîtier d'engrenage complet	1	20	Z33080020	Embout M8	1
10	Z33080010	Vis autotaraudeuse TCB Torx	9	31	ZBATT18V201AH	Batterie 18V – 2.0Ah	1
11	Z33080011	Corps de l'outil	1	-	ZBATT18V401AH	Batterie 18V – 4.0Ah	1
12	Z33080012	Bol	1	32	ZCHARG18V3	Chargeur 18V	2
14	Z33080014	Ressort de gâchette	1	33	Z33080033	Clé Allen	1
15	Z33080015	Gâchette	1	34	Z33080034	Clé	1

Liste des Pièces — GO 3308

N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
3	Z33080003	Tirant M6	1	24	Z33080024	Tirant M3	1
5	Z33080005	Socle du nez	1	25	Z33080025	Tirant M4	1
7	Z33080007	Réducteur complet	1	26	Z33080026	Tirant M5	1
8	Z33080008	Moteur Brushless	1	27	Z33080027	Tirant M8	1
13	Z33080013	Carte électronique (PCB)	1	35	Z33080035	Étiquette corps gauche	1
-	-	-	-	36	Z33080036	Étiquette corps droite	1

Liste des Pièces — GO 3310E

N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
3b	Z3310E003B	Tirant rallongé M6	1	26B	Z3310E026B	Tirant rallongé M5	1
5a	Z3310E005A	Ensemble support de nez	1	27B	Z3310E027B	Tirant rallongé M8	1
7b	Z3310E007B	Réducteur complet	1	28a	Z3310E028A	Tirant rallongé M10	1
8	Z3310E008	Moteur Brushless	1	35C	Z3310E035C	Étiquette corps gauche	1
13	Z3310E013	Carte électronique (PCB)	1	36C	Z3310E036C	Étiquette corps droite	1



2- PRÉPARATION DE L'OUTIL

Avant de commencer à utiliser l'outil, veuillez lire attentivement les instructions suivantes :

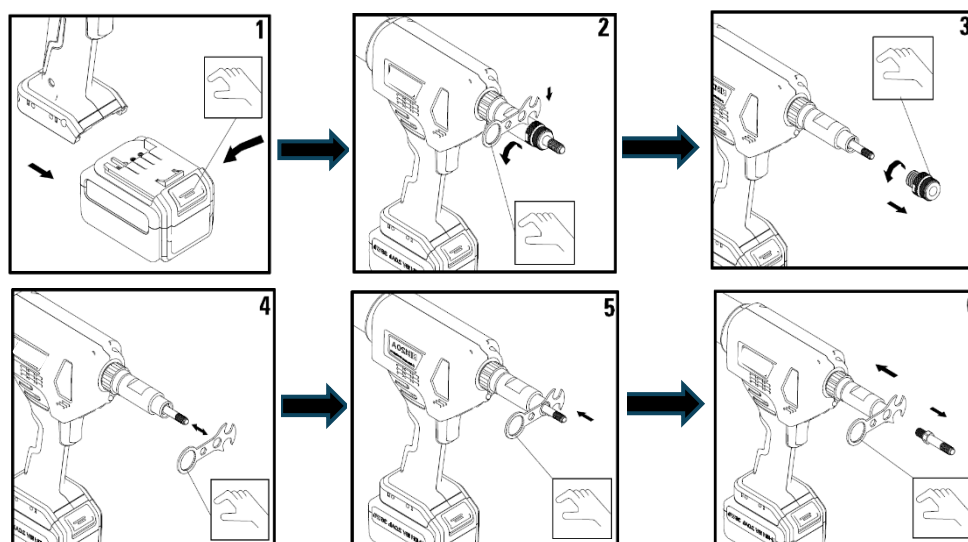
⚠ Danger

Avant de remplacer des accessoires, **veillez à toujours retirer la batterie de l'outil**. Sinon, vous risquez de gravement vous blesser!

Choisissez ensuite le tirant correspondant à la taille de votre écrou à serrer.

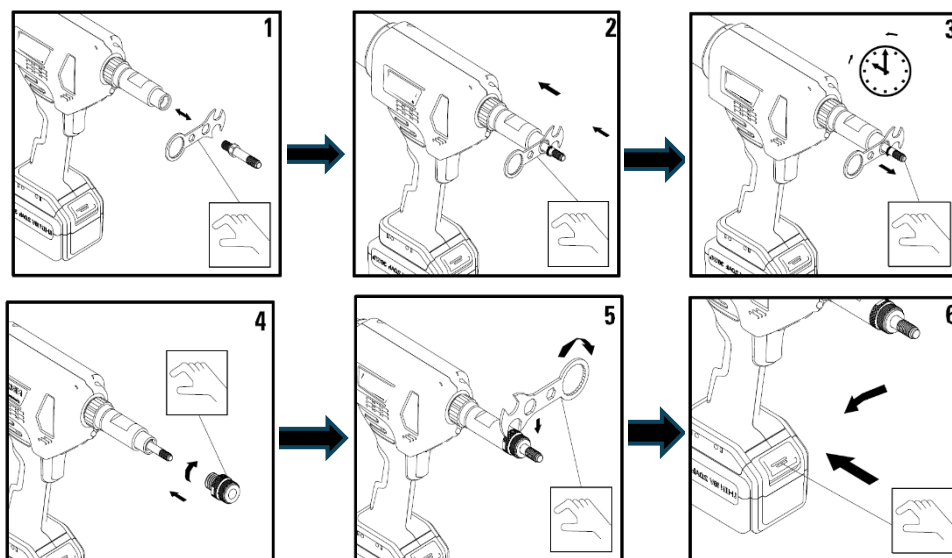
Suivez les illustrations ci-dessous : **Démontage & Montage**

Démontage



- ① Vérifiez que la batterie a bien été retirée de l'outil.
- ② Utilisez la clé pour desserrer le contre-écrou de blocage.
- ③ Dévissez et retirez l'embout.
- ④ Alignez le trou circulaire de la clé avec le tirant.
- ⑤ Insérez la clé à travers le tirant en suivant le sens de la flèche et maintenez-la enfoncée sans bouger.
- ⑥ Dévissez ensuite le tirant pour le retirer.

Montage



- ① Alignez le trou circulaire de la clé avec le nouveau tirant.
- ② Enfoncez et maintenez la clé selon le sens de la flèche sans bouger, puis vissez le tirant.
- ③ Relâchez la clé.
- ④ Faites pivoter le tirant en sens inverse d'environ **60°** (dans le sens de la flèche) jusqu'à entendre un « clic » sonore, ce qui indique que le tirant est correctement enclenchée et en position.
- ⑤ Vissez l'embout et utilisez la clé pour serrer fermement le contre-écrou de blocage.
- ⑥ Installez la batterie.

Réglage de la course de la tige filetée

Régalez la longueur de sortie du tirant en fonction de la longueur de l'écrou à sertir utilisé.

Procédure de réglage

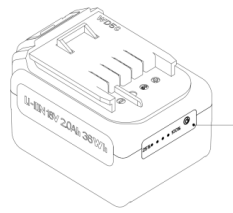
1. Monter le tirant adapté à la taille de l'écrou à sertir.
2. Desserrer la bague de réglage.
3. Régler la position du tirant.
4. Vérifier que l'extrémité filetée dépasse de **1 à 1,5 mm** de l'écrou à sertir. Cette position garantit un sertissage correct.
5. Verrouiller le réglage en serrant la bague de blocage.

Important : un réglage incorrect de la course peut entraîner un sertissage insuffisant ou endommager l'écrou à sertir.

Vérification de la Batterie

① Bouton Marche/Arrêt

② Indicateur de Niveau de Charge (trois couleurs)



Appuyez une fois sur le bouton ① pour vérifier le niveau de charge.

Les voyants de niveau de charge (rouge, jaune, vert) s'allument en continu pour indiquer :

- **Rouge, Jaune, Vert** tous allumés : Niveau de charge à 100%
- **Rouge et Jaune** (trois voyants) allumés : Niveau de charge à 75%
- **Rouge** (deux voyants) allumés : Niveau de charge à 50%

Remarque : À ce niveau, il est possible que l'outil ne puisse pas riveter certains rivets de haute résistance. Veuillez recharger la batterie si nécessaire.

- **Rouge** (un seul voyant) allumé : Niveau de charge à 25%, **Veuillez recharger !**

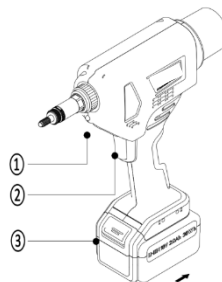
Vérification du bon fonctionnement de l'outil

1. Installer la batterie.
2. Actionner la gâchette.
3. Vérifier que le voyant LED d'éclairage s'allume normalement.

Si le voyant s'allume et que le moteur fonctionne correctement, l'outil est prêt à être utilisé.

Légende

- ① LED d'éclairage de la zone de travail
- ② Gâchette de commande
- ③ Batterie



Fonction de mise en veille automatique

Afin de réduire la consommation d'énergie, l'outil est équipé d'une fonction de veille automatique.

Si aucune opération n'est effectuée pendant environ **une minute**, la LED s'éteint automatiquement et l'outil passe en mode veille.

3. RÉGLAGE DES FONCTIONS

Lisez attentivement les instructions suivantes avant de commencer à utiliser les réglages des fonctions :

Très Important : Les modèles GO 3308 et GO 3310E disposent d'une fonction de commutation entre deux modes : le mode de sertissage normal et le mode entièrement automatique.

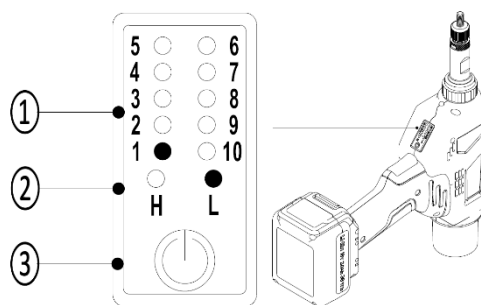
- **Réglages d'usine :**

- **Course :** N°1 (le voyant vert indicateur de course ① clignote lentement en continu).
- **Force de traction :** Force normale (voyant indicateur ② sur L).
- **Mode de sertissage :** Mode normal (le voyant indicateur de mode ② est sur L, le voyant vert est allumé fixe).

Avant de régler ou de changer les fonctions, assurez-vous de bien comprendre les spécifications des écrous aveugles, les conditions de travail et l'état du sertissage.

Panneau d'Affichage des Fonctions

- ① Contrôle de la course (voyants de 1 à 10)
- ② Indicateur de force / mode (H / L)
- ③ Bouton de réglage



Réglage de la Course

Conseils Importants pour le Réglage : Avant de régler ou de changer les fonctions, assurez-vous de bien comprendre les spécifications des écrous aveugles, les conditions de travail et l'état du sertissage.

- Le réglage de la course comprend **10 paliers (niveaux)**, affichés par les voyants de 1 à 10. Chaque palier dispose d'une fonction de réglage fin affichant trois états. Vous pouvez ainsi affiner la course selon vos besoins.(voir explication plus loin)
- Avant de régler la course, veuillez lire les instructions en page 13, afin de distinguer les différents modèles d'outils et la valeur de la course (mm) correspondant à chaque palier.

Tableau complet des valeurs de course (mm) par palier et état du voyant :

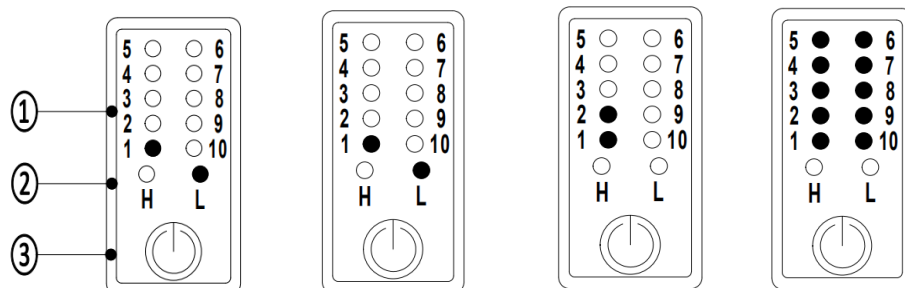
Outil	GO 3308	GO 3310E
Voyant →	Clignotement	Clignotement
Nº1	0,4	4,4
Nº2	1	5,6
Nº3	1,6	6,8
Nº4	2,2	8
Nº5	2,8	9,2
Nº6	3,4	10,4
Nº7	4	11,6
Nº8	4,6	12,8
Nº9	5,2	14
Nº10	5,8	15,2

Schéma des voyants indicateurs de course :

① Indicateur de course (Voyants de 1 à 10)

② Indicateur de force / mode (H / L)

③ Bouton de réglage



(Se référer aux quatre cadrans du haut, de gauche à droite : schéma principal, schéma ②, schéma ③, schéma ④)

Réglage de la course — Après avoir installé la batterie et appuyé sur la gâchette, le voyant vert ① de l'indicateur de course clignote lentement en continu. Cela indique que l'outil est dans son état de préréglage initial et que la course est réglée sur sa valeur minimale. Appuyez sur le bouton de réglage ③ comme indiqué sur l'illustration ci-dessus pour commencer à ajuster la course.

• GO 3308

Dans l'état de préréglage (voir les schémas ci-dessus) :

Restez appuyé jusqu'au clignotement successif de tous les voyants (de 1 à 10).
A chaque brève impulsion, on augmente la plage de serrage.

- La course se règle ainsi entre **0,4 et 5,8 mm**, en augmentant de **0,2 mm** à chaque étape (voir le schéma ③) jusqu'à ce que tous les voyants verts ① soient entièrement allumés fixes, affichant la course totale : **6 mm**.
- Une fois l'indicateur plein (schéma ④), si vous appuyez à nouveau brièvement une fois, le voyant ① se remet à clignoter lentement et la course revient à sa valeur initiale de 0,2 mm (cycle de boucle de 0,2 à 6 mm).

• GO 3310E

Dans l'état de préréglage (voir les schémas ci-dessus) :

Restez appuyé jusqu'au clignotement successif de tous les voyants (de 1 à 10).
A chaque brève impulsion, on augmente la plage de serrage.

- La course se règle ainsi entre **4,4 et 15,2 mm**, en augmentant de **0,4 mm** à chaque étape (voir le schéma ③) jusqu'à ce que tous les voyants verts ① soient entièrement allumés fixes, affichant la course totale : **15,6 mm**.
- Une fois l'indicateur plein (schéma ④), si vous appuyez à nouveau brièvement une fois, le voyant ① se remet à clignoter lentement et la course revient à sa valeur initiale de 4,0 mm (cycle de boucle de 4,0 à 15,6 mm).



Réglage de la protection contre les erreurs de manipulation

Afin d'éviter tout déclenchement accidentel ou modification involontaire des réglages, l'outil est équipé d'un dispositif de sécurité doté d'un verrouillage automatique et d'un déverrouillage manuel.

Lorsque vous commencez à régler les fonctions (Course / Mode de traction / Force de traction), veuillez suivre ces étapes :

- **Pour déverrouiller :** Maintenez le bouton de réglage ③ enfoncé pendant **5 secondes**. Les voyants de 1 à 10 d'indicateur de course ① vont clignoter trois fois de suite en s'allumant successivement dans le **sens des aiguilles d'une montre** pour confirmer le déverrouillage.
- **Verrouillage automatique :** Une fois vos réglages terminés, si l'outil reste immobile pendant **5 secondes**, le voyant indicateur de course ① va clignoter trois fois de suite dans le **sens inverse des aiguilles d'une montre** pour indiquer que les réglages ont été pris en compte.

Réglage du mode de sertissage

⚠ Rappel important avant de régler le mode :

Avant de changer de mode, veuillez prendre connaissance des spécifications de l'écrou à sertir, de sa résistance mécanique ainsi que de la configuration du plan de travail afin de choisir le mode le plus adapté.

L'appareil propose deux modes : le **mode entièrement automatique** et le **mode normal**.

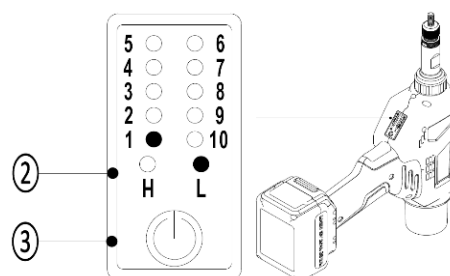
- **Mode entièrement automatique :** Dans des conditions normales, ce mode permet un processus de sertissage continu et sans interruption intermédiaire. La tige filetée se visse automatiquement dans l'écrou jusqu'à finaliser la pose, puis se dévisse automatiquement pour libérer l'outil une fois l'opération terminée.
- **Mode normal :** Dans des conditions normales, ce mode est destiné aux emplacements de pose asymétriques ou irréguliers. La tige filetée s'arrête après s'être vissée automatiquement dans l'écrou. L'utilisateur doit ensuite presser la gâchette une fois l'outil parfaitement positionné dans l'emplacement de rivetage pour exécuter la pose. La tige se dévisse automatiquement une fois le sertissage terminé.



⚠️ Rappels spécifiques

- **!** Le mode entièrement automatique est exclusivement recommandé pour le travail à la chaîne (chaîne de montage) et pour la pose d'écrous hexagonaux à sertir. Il est fortement déconseillé de l'utiliser avec des écrous cylindriques à sertir !!!
- Le mode normal convient pour la pose d'écrous cylindriques et pour toutes les configurations de travail en dehors des lignes de production.

• Écran d'affichage des fonctions (Changement de mode)



- **État d'usine par défaut** : Voyant vert indicateur de mode ② allumé fixe sur la position L.
- Il faut d'abord accéder aux réglages en appuyant 5 secondes (page 15).
- **Pour passer en mode entièrement automatique** : Maintenez le bouton de réglage ③ enfoncé pendant **3 secondes**. Le voyant indicateur de mode ② se met à clignoter en vert.
- **Pour revenir en mode normal** : Maintenez à nouveau le bouton de réglage ③ enfoncé pendant **3 secondes**. Le voyant indicateur de mode ② redevient vert fixe.

⚠️ Rappel important avant le réglage de la force :

- Veuillez ajuster la force de traction en fonction de la taille et de la résistance mécanique de l'écrou.
- Avant de modifier le réglage de la force, familiarisez-vous avec les caractéristiques des écrous à sertir utilisés et les contraintes de votre zone de travail.
- **!** Afin d'éviter toute rupture ou détérioration prématurée du tirant, il est fortement recommandé de régler la force sur la position L (basse) lors de la pose d'écrous de petites dimensions !!!

• Réglage de la force de traction

Il faut d'abord accéder aux réglages en appuyant 5 secondes (page 15).

Maintenez le bouton enfoncé pendant environ **1,5 seconde** pour activer le réglage de la force. À chaque brève pression successive, le voyant indicateur de force ② (vert fixe) bascule alternativement entre la position H (force élevée) et la position L (force basse).

4. UTILISATION DE L'OUTIL

Instructions Importantes Avant de Commencer :

- Avant la première utilisation, chargez la batterie à 100 % ! (Conformément aux réglementations nationales, les batteries lithium-ion quittent l'usine avec une charge ne dépassant pas 50 %.)
- Effectuez les réglages de fonction au préalable (voir pages 14 et 15) en vous basant sur le diamètre de l'écrou, sa résistance et l'épaisseur des pièces à assembler).

! Attention : Les caractéristiques mécaniques et le comportement au montage peuvent varier sensiblement d'un fabricant d'écrous à un autre. C'est pourquoi il est nécessaire d'effectuer un test de pré-installation (sertissage d'essai) avant de lancer votre session de travail officielle. *(Se référer au schéma de la page 13).*

⚠ Rappel de sécurité en cas de retrait automatique :

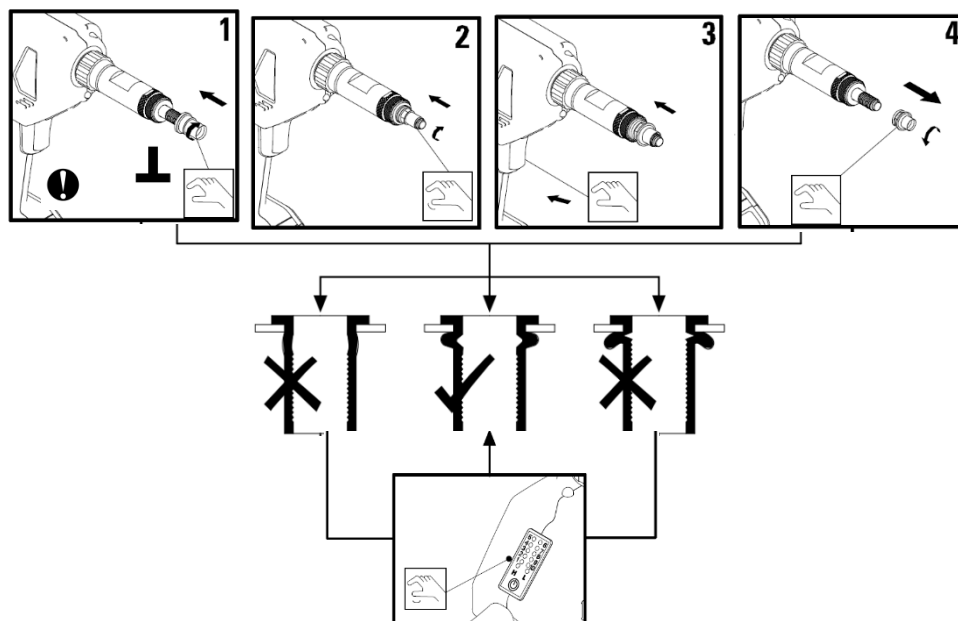
Si l'une des situations suivantes se produit :

- L'écrou à sertir n'est pas entièrement vissé et n'adhère pas à plat contre la surface du nez de pose, ce qui déclenche un retrait automatique.
- Dès le début du vissage, le filetage de l'écrou et du tirant ne sont pas parfaitement alignés, provoquant un rejet et un retrait automatique de l'outil.

Sachez que ces comportements sont liés à la **fonction anti-erreur et de débrayage automatique** des outils de la série GO. Reportez-vous à la page 18 (*Pré-installation de l'écrou à sertir*) pour vérifier si le filetage entre la tige et l'écrou est compatible ou si votre technique d'amorce manuelle n'était pas faussée.



Schéma de pré-installation de l'écrou à sertir / Schéma de l'opération de sertissage



- Selon l'image ① : Vissez manuellement l'écrou à sertir sur environ **1/2 tour**. **Attention à bien rester perpendiculaire (vertical) !**
- Selon l'image ② : Poussez l'écrou vers l'avant dans le sens de la flèche ; l'écrou se visse alors automatiquement.
- Selon l'image ③ : Pressez la gâchette, l'outil effectue la pose (sertissage).
- Selon l'image ④ : Le sertissage est terminé, le tirant se dévisse et se retire automatiquement.
-  **Attention !** Inspectez le résultat du sertissage d'après les schémas ci-dessus pour confirmer que l'état après pose est correct et conforme.
- Si le résultat obtenu correspond aux illustrations d'assemblages non conformes (schémas du milieu avec les croix), cela signifie que la course n'est pas encore réglée sur la position optimale. Veuillez vérifier et corriger le réglage de la course (*voir pages 12 et 14*). Si le doute persiste, contactez votre distributeur ou le fabricant.

 **Rappel très important : si les mauvais réglages suivants sont appliqués, cela peut gravement déformer le filetage de l'écrou et bloquer la tige filetée, l'empêchant de ressortir !**

- Avoir sélectionné une force de traction trop élevée ou une course de travail trop longue pour une taille d'écrou donnée (**Erreur de réglage !**).
- Un mauvais réglage de la course provoquera un grippage entre le filetage de l'écrou et le tirant. Dans ce cas, utilisez un tournevis hexagonal (clé Allen) pour la sortir manuellement en vous référant au schéma ci-dessous :

5. CHARGEUR & BATTERIE

Spécifications Techniques

-	Chargeur	Batterie 2.0 Ah	Batterie 4.0 Ah
Sortie	18V-2.0A	18V - 2.0Ah - 36W	18V - 4.0Ah – 72W
Entrée	100-240V/50-60Hz/1A		
Poids net	0.250 kg	0.350 kg	0.650 kg
Code Article	ZCHARG18V3	ZBATT18V201AH	ZBATT18V401AH

Utilisation du Chargeur

Branchez le chargeur sur l'alimentation électrique. Le voyant indicateur ① s'allume en vert fixe, signalant un fonctionnement normal. Insérez ensuite la batterie dans le sens de la flèche.

Opération	Témoin de charge ①	Icône ② / Signification	Mesure à prendre
• Étape :Insertion de la batterie	● Rouge fixe	▶ Batterie normale, temps de charge d'environ 1 heure.	▶ Normal.
	● Vert fixe	▶ Dysfonctionnement de la batterie, charge impossible.	▶ Arrêter immédiatement la charge, retirer la batterie et la remplacer.
• Étape :Pendant la charge	● Vert fixe	▶ Batterie entièrement chargée, veuillez la retirer.	▶ Normal.
	● Rouge fixe	▶ Hausse de la température interne, le chargeur s'arrête.	▶ Couper immédiatement l'alimentation, retirer la batterie et la remplacer après refroidissement.

Utilisation de la Batterie

- Lors de l'utilisation, vérifiez le niveau de charge de la batterie (voir page 11 pour la vérification de la batterie).
- La batterie possède une protection contre la décharge excessive (ECP) et peut être rechargée environ 1000 fois.
- N'insérez la batterie dans le chargeur que lorsqu'elle est complètement refroidie.
- Si vous remarquez que l'autonomie de la batterie diminue de manière significative lors d'une utilisation normale, cela signifie qu'il est temps de remplacer la batterie.



6.FOIRE AUX QUESTIONS (FAQ)

Sujet	Question	Réponse
Batterie	Est-ce grave si l'outil n'est pas utilisé pendant une longue période ?	La batterie peut se détériorer. Si la période d'inactivité dépasse six mois, veuillez recharger la batterie une fois tous les six mois.
	Le fait de recharger après chaque utilisation affecte-t-il la durée de vie de la batterie ?	Conseil : Recharger lorsqu'il reste 25 % de charge (un seul voyant allumé) ou lorsqu'elle est vide peut prolonger la durée de vie de la batterie. (Voir P11)

7. DÉPANNAGE

A. Lors de la charge

Symptôme	Cause possible	Mesure corrective
Le voyant vert s'allume dès l'insertion dans le chargeur.	Batterie défaillante ou endommagée ; impossible de charger.	Arrêtez immédiatement la charge, retirez la batterie et remplacez-la par une neuve.
Le voyant rouge s'allume pendant la charge.	Température de charge anormale (surchauffe), hors de la plage normale (0°C ~ 45°C).	Coupez immédiatement l'alimentation, retirez la batterie et vérifiez le chargeur.

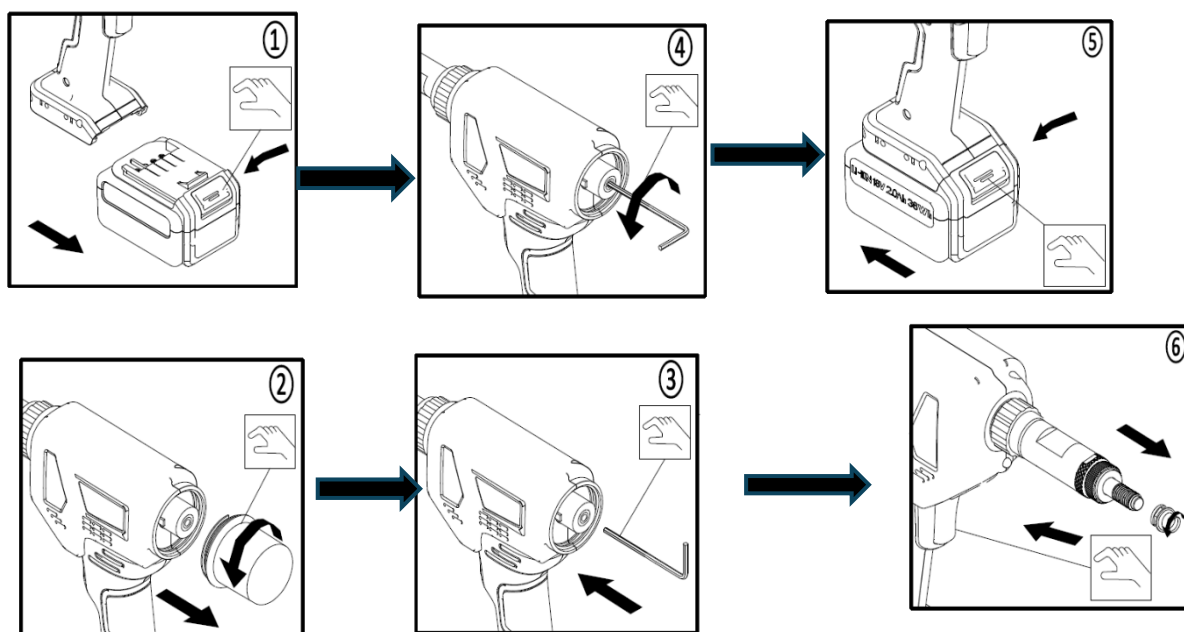
B. Lors de l'utilisation

Symptôme	Cause possible	Mesure corrective
Tous les voyants du panneau clignotent.	Alerte de batterie faible.	Retirez la batterie et rechargez-la.
Le témoin clignote 1 fois, arrêt après 15s.	Alerte court-circuit moteur.	Arrêtez immédiatement le travail, retirez la batterie. Confiez la batterie et le chargeur à un professionnel qualifié pour inspection et réparation. En cas de doute, contactez votre revendeur agréé.
Le témoin clignote 3 fois, arrêt après 15s.	Alerte surchauffe de la carte de contrôle.	<i>Idem ci-dessus.</i>
Le témoin clignote 4 fois, arrêt après 15s.	Alerte blocage du moteur.	<i>Idem ci-dessus.</i>
Le témoin clignote rapidement ou 5 fois, arrêt après 15s.	Échec du démarrage ou courant anormalement élevé.	<i>Idem ci-dessus.</i>
L'écrou à sertir ne peut pas être pré-installé (vissé).	* Le filetage de l'écrou est endommagé. * La tige filetée mâle (mandrin) est endommagée. * La collerette de l'écrou n'adhère pas à plat contre la surface du nez de pose (longueur incorrecte de la tige filetée mâle). * La batterie est déchargée.	* Utiliser un écrou neuf. * Remplacer la tige filetée mâle (voir remplacement d'accessoires page 9). * Ajuster la longueur de la tige filetée mâle en fonction de l'écrou (voir page 10). * Recharger la batterie (voir vérification batterie p.11 et chargeur p.20).
L'écrou à sertir reste bloqué (impossible de retirer la tige)..	* La force de traction est excessive ou la course est trop longue, ce qui a écrasé / déformé / endommagé le filetage de l'écrou. * Le filetage de l'écrou est défectueux d'origine.	Utiliser un tournevis hexagonal (clé Allen) inséré à l'arrière pour dévisser manuellement l'écrou coincé (voir méthode de déblocage page 17). * Réduire la force de traction ou la course de travail (voir pages 12 et 16).
	Le filetage de l'écrou et la collerette extérieure ne sont pas concentriques,	Utiliser des écrous de qualité conformes



Symptôme	Cause possible	Mesure corrective
	ou le trou percé dans la tôle n'est pas perpendiculaire à la surface.	
	L'opérateur a retiré l'outil prématurément avant la fin complète du cycle automatique.	Vérifier le trou de perçage de la tôle et le réajuster si nécessaire.
	Mauvaise méthode d'utilisation (l'outil n'était pas tenu perpendiculairement au trou de la tôle lors du rivetage)..	Attendre l'arrêt complet de l'outil avant de le dégager (voir schéma d'opération p.20).
L'écrou est lâche après l'installation.	* La force de traction sélectionnée est trop faible.	Paramétrer correctement la force de traction (voir page 16 - Réglage de la force).
	L'écrou s'est desserré avant d'atteindre la course de travail préalablement programmée.	* Paramétrer correctement la course de travail (voir page 12 - Réglage de la course)..

Note importante : Si les méthodes ci-dessus ne permettent pas de résoudre le problème, l'outil doit être réparé par un professionnel ou renvoyé au revendeur/fabricant pour maintenance.



En cas de blocage de l'insert :

- ① Retirez la batterie
- ② Enlevez le Bol
- ③ Prenez la clé BTR
- ④ Dévissez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

8. Garantie et Certification CE

Période de Garantie et Couverture de Réparation

- La période de garantie pour cet outil est de 1 an, à compter de la date indiquée sur la facture de vente.
- Les dommages causés par une usure normale, une surcharge, une utilisation inappropriée ou des actions humaines ne sont pas couverts par la garantie.
- Pour les problèmes de qualité liés à l'outil lui-même, les réparations ou remplacements sont effectués gratuitement pendant la période de garantie.
- Les réparations ou remplacements gratuits pendant la période de garantie ne concernent que les outils complets. Les pièces sujettes à l'usure ne sont pas couvertes par la garantie.
- Le fabricant ne sera pas tenu responsable des dommages causés par une utilisation anormale, un stockage inapproprié, des accidents, un mauvais usage ou une utilisation incorrecte. La responsabilité maximale du fabricant se limite à la valeur du produit lui-même et ne couvre pas les pièces connexes.
- En cas de doute, veuillez contacter votre revendeur local ou contacter directement notre service client pour obtenir de l'aide.

Déclaration de Conformité CE

Nous déclarons par la présente que cet outil électrique, lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions d'utilisation, est conforme aux normes et documents normatifs suivants :

Directives EC Applicables :

- 2014/35/EU
- 2014/30/EU

Normes Harmonisées Applicables :

- EN 60335-1:2012/A13:2017
- EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN 55014-2:2015
- EN 61000-3-2:2014
- EN 61000-3-3:2013



SAFETY INSTRUCTIONS

To reduce the risk of electric shock, injury, fire, and property damage, please strictly observe the following safety instructions.

Description of Symbols

The following symbols are used to classify and describe the levels of danger, injury, and property damage that may result from non-compliance with instructions and incorrect use..

-  **Danger** : Indicates a high-risk potential hazard that could cause serious injury or death.
-  **Warning** : Indicates a medium-risk potential hazard that could cause serious injury or death.
-  **Caution** : Indicates a low-risk potential hazard that could cause minor injury or property damage.

The following symbols are used to classify and describe the types of instructions to be followed.

 : This symbol is used to warn the user of prohibited operational steps.

 : This symbol is used to warn the user of necessary operational steps to use the product safely.

Warning

Tool Use

- This tool is solely intended for blind riveting. Do not use as a striking tool or for other purposes, such as a hammer, etc..
- Do not use the tool without material to be riveted! Ensure the mandrel collector is securely attached to prevent broken rivets from causing injury.
- Do not overload the riveting tool; use it within the limits specified in the function settings (see page 33).
- Do not obstruct the motor ventilation and do not insert any objects into the openings..
- When using the riveting tool, it is recommended to wear **protective goggles**. Also wear personal protective equipment, such as gloves, a safety helmet, non-slip shoes, noise-canceling earplugs, and a safety harness, along with any other necessary protective measures.

 **Please store and handle the product packaging box and its accessories carefully.** Store the tool and its accessories in their case, in a dry place, and out of reach of children..

Battery Use

- Never recharge batteries that are damaged, dirty, or wet.
- Never throw batteries into water or fire; they must be disposed of according to the regulations in force in your country.
- Do not proceed with charging if the ambient temperature is below 0°C or above 45°C.

Charger Use

- Use only original batteries and chargers to charge the tool
- Do not use a damaged, dirty, or wet charger to charge the batteries.
- Do not place metal objects in the charging area to avoid short circuits.
- This charger must not be used by persons with disabilities, persons with mental disorders, or untrained persons without the necessary knowledge, unless a safety officer is present to supervise or guide their use of the charger.



Danger

- Do not use the riveting tool in a damp environment or near flammable liquids or gases. **Risk of explosion!**
- Never point the riveting tool at yourself, others, or animals.
- Do not charge in a damp place, near an open flame, or in an atmosphere containing flammable gases, to avoid any risk of explosion..

Caution

- Be sure to place the tool in a way that prevents it from falling to avoid damage and safety accidents.
- When installing the battery, ensure it is securely fixed. A "click" indicates that the battery is correctly installed.
- Always remove the battery before performing maintenance on the riveting tool.
- Before charging, check that the charger and its power supply are in good condition.
- Use a power supply compatible with the charger.
- Regularly check the plug, power cable, and charger. In case of a problem, have them repaired by a qualified technician or a professional electrician.
- For any repair, return the device to the manufacturer or an authorized dealer.
- Use only original spare parts during maintenance.

Caution

Maintenance/Care

- Regular maintenance can extend the life of the lithium battery tool and must be performed at least every six months by an authorized dealer or the manufacturer. If the tool is used frequently, it is recommended to perform maintenance sooner.
- Maintenance of the riveting tool consists only of replacing worn parts such as the nosepiece, jaws, and their slides, if necessary (see page 29 for parts replacement).
- To ensure the proper functioning of your tools, frequently check the condition of wear parts. If they are damaged or worn, contact your dealer to replace them

Repair

- The warranty period is 1 year from the date of purchase. Parts subject to wear (such as jaws or their slides) are excluded from the warranty. Failure to comply with installation and adjustment rules, or incorrect use, may result in the voiding of the warranty..

Environmental Protection and Recycling

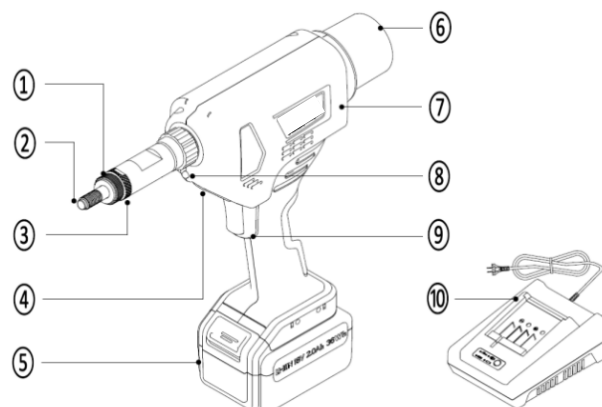
- When replacing used lithium batteries, please note the following points:
 - If your country or region has specific regulations, ensure you entrust old batteries to a specialized center for collection.
 - Never throw old batteries into trash cans, fire, or water!



1• TOOL OVERVIEW

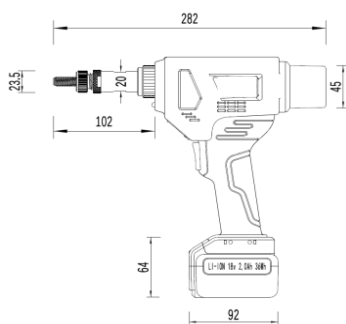
Components Names

1. Threaded sleeve
2. Mandrel
3. Steel sleeve
4. Function display
5. Battery
6. Back cover
7. Tool body
8. LED lighting
9. Trigger
10. Charger

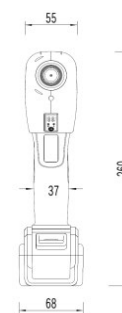
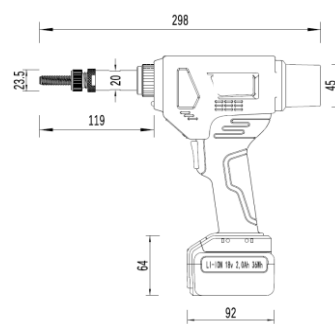


External Dimensions (mm) : Please refer to the illustrations

GO 3308



GO 3310E

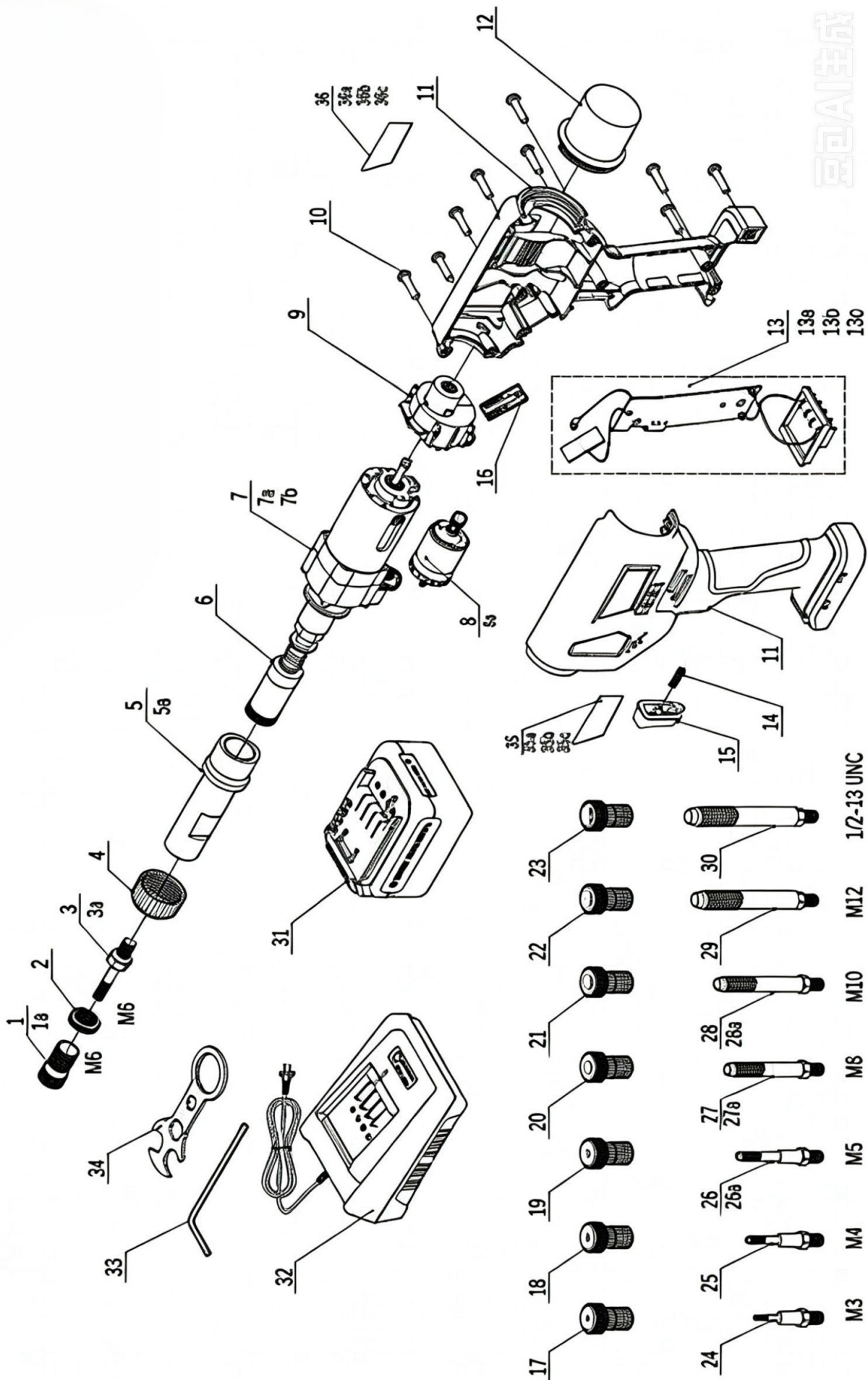


Technical Parameters

Parameter	GO 3308	GO 3310E
Motor	18V Brushless	
Noise level	< 90dB	
Tensile Strenght	18 000 N	18 000 N
Stroke	6 mm	15,6 mm
Net weight (incl. battery)	1.500 kg	1.600 kg
Capacity	From M3 to M8	From M4 to M10
Material specification	Alu, Steel, Stainless St.	Alu, Steel, Stainless St.

★ **Important Note** : The accessories supplied with this product correspond to the standard factory configuration. For any special requests or configuration adjustments, please contact your dealer..





Spare parts List

Common spare parts list — GO3308 / GO 3310E

N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
1	Z33080001	Nosepiece M6	1	16	Z33080016	Control panel	1
2	Z33080002	Counter nut	1	17	Z33080017	Nosepiece M3	1
4	Z33080004	Threaded cap	1	18	Z33080018	Nosepiece M4	1
6	Z33080006	Outer sleeve	1	19	Z33080019	Nosepiece M5	1
9	Z33080009	Complete gearbox	1	20	Z33080020	Nosepiece M8	1
10	Z33080010	Screw TCB Torx	9	31	ZBATT18V201AH	Battery 18V – 2.0Ah	1
11	Z33080011	Tool Body	1	-	ZBATT18V401AH	Battery 18V – 4.0Ah	1
12	Z33080012	Bowl	1	32	ZCHARG18V3	Charger 18V	2
14	Z33080014	Trigger spring	1	33	Z33080033	Allen Key	1
15	Z33080015	Trigger	1	34	Z33080034	Key	1

Spare parts List — GO 3308

N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
3	Z33080003	Mandrel M6	1	24	Z33080024	Mandrel M3	1
5	Z33080005	Nosepiece base	1	25	Z33080025	Mandrel M4	1
7	Z33080007	Gear reducer assembly	1	26	Z33080026	Mandrel M5	1
8	Z33080008	Brushless Motor	1	27	Z33080027	Mandrel M8	1
13	Z33080013	Control board (PCB)	1	35	Z33080035	Left body label	1
-	-	-	-	36	Z33080036	Right body label	1

Spare parts List — GO 3310E

N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
3b	Z3310E003B	Extended mandrel M6	1	26B	Z3310E026B	Extended mandrel M5	1
5a	Z3310E005A	Nosepiece holder assembly	1	27B	Z3310E027B	Extended mandrel M8	1
7b	Z3310E007B	Gear reducer assembly	1	28a	Z3310E028A	Extended mandrel M10	1
8	Z3310E008	Brushless motor	1	35C	Z3310E035C	Left body label	1
13	Z3310E013	Control board (PCB)	1	36C	Z3310E036C	Right body label	1



2- TOOL PREPARATION

Before you begin using the tool, please read the following instructions carefully :

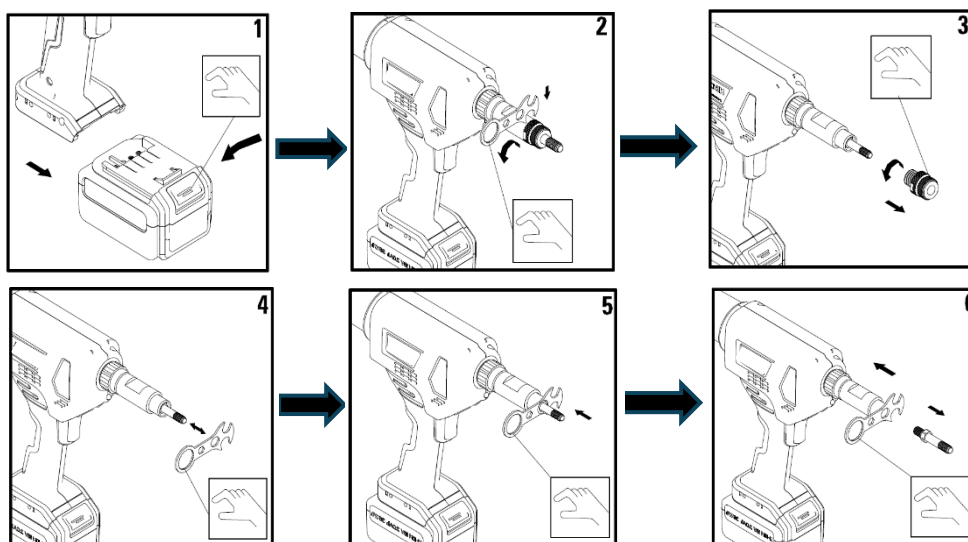
⚠ Danger

Before replacing any accessories, **always make sure to remove the battery from the tool**. Failure to do so may result in serious personal injury!

Select the appropriate mandrel with corresponding nosepiece that match the size of the blind rivet nut.

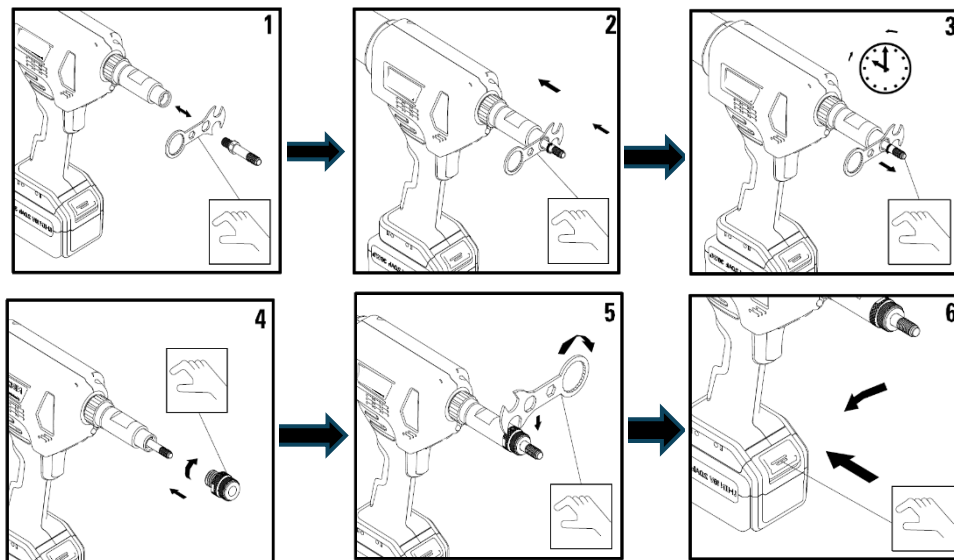
Follow the below illustrations :

Disassembly



- ① Make sure that the battery has been removed from the tool.
- ② loosen the lock nut with the wrench.
- ③ unscrew the threaded sleeve.
- ④ guide the round hole of the spanner onto the threaded mandrel.
- ⑤ use the spanner to push down the sleeves in the direction of the arrow.
- ⑥ then unscrew the threaded mandrel.

Assembly



- ① Align the round hole of the spanner with the mandrel.
- ② Push down and hold the spanner firmly in place following the direction of the arrow, then screw in the mandrel (threaded tie rod).
- ③ Release the spanner.
- ④ Rotate the mandrel (threaded tie rod) in the opposite direction by approximately 60° (in the direction of the arrow) until you hear an audible "click", which indicates that the mandrel is properly engaged and locked into position.
- ⑤ Screw on the nosepiece and use the wrench to firmly tighten the locking locknut.
- ⑥ Install the battery.

Adjusting the Mandrel Stroke

Adjust the protruding length of the mandrel according to the length of the blind rivet nut being used.

Adjustment Procedure

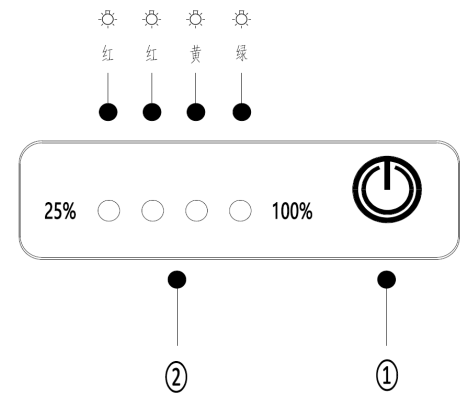
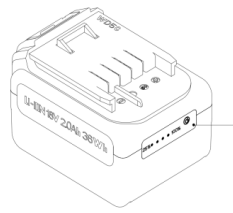
1. Put the nosepiece and mandrel adapted to the size of the blind rivet nut.
2. Loosen the adjustment ring.
3. Adjust the position of the mandrel.
5. Check that the threaded end protrudes by 1 to 1.5 mm from the blind rivet nut. This position ensures correct riveting..
6. Lock the setting by tightening the locking ring.

Important : An incorrect stroke adjustment can lead to insufficient riveting or cause damage to the blind rivet nut.



Battery Check

- ① Power On/Off Button
- ② Charge Level Indicator (Three colors)



Press the button ① once to check the charge level.

The charge level indicator lights (red, yellow, green) will light up solid to indicate :

- **Red, Yellow, Green** all lit: 100% Charge level
- **Red and Yellow** (three lights) lit : 75% Charge level
- **Red** (two lights) lit : 50% Charge level
- **Note:** At this level, the tool may not be able to set certain high-strength rivets. Please recharge the battery if necessary.
- **Red** (only one light) lit : 25% Charge level, **Please recharge!**

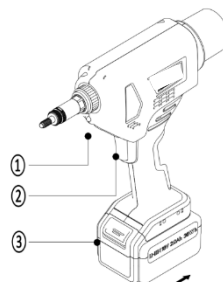
Checking for Proper Tool Operation

1. Install the battery.
2. Actuate the trigger.
3. Check that the LED work light illuminates normally.

If the light turns on and the motor operates correctly, the tool is ready for use.

Legend

- ① Work area LED light
- ② Contrôle trigger
- ③ Battery



Automatic Sleep Function

In order to reduce energy consumption, the tool is equipped with an automatic sleep function.

If no operation is performed for approximately one minute, the LED turns off automatically and the tool enters sleep mode.

3. FUNCTION SETTINGS

Read the following instructions carefully before you begin using the function adjustments :

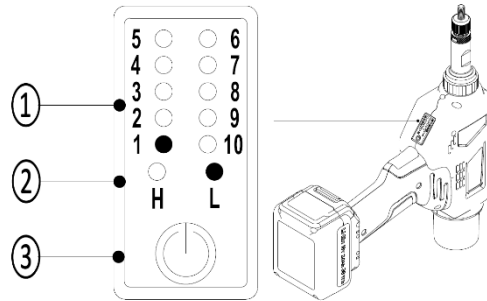
Very Important : Models GO 3308 and GO 3310E feature a switching function between two modes: normal riveting mode and fully automatic mode.

- **Factory Settings :**
 - **Stroke :** N°1 (the green stroke indicator light ① flashes slowly and continuously).
 - **Pulling Force :** Normal force (indicator light ② is on L).
 - **Setting Mode :** Normal mode (the mode indicator light ② is on L, and the green light is solid).

Before adjusting or changing any functions, ensure you fully understand the specifications of the blind rivet nuts, the working conditions, and the required riveting state.

Function Display Panel

- ① Stroke control (Indicator lights 1 to 10)
- ② Force / mode indicator (H / L)
- ③ Adjustment button



Stroke Adjustment

Important Adjustment Tips: Before adjusting or changing any functions, ensure you fully understand the specifications of the blind rivet nuts, the working conditions, and the required riveting state.

- The stroke adjustment includes **10 steps (levels)**, displayed by indicator lights from 1 to 10. Each step features a fine-tuning function displaying three distinct states. This allows you to fine-tune the stroke according to your specific needs. (see explanation later on)
- Before adjusting the stroke, please read the instructions on page 34 to differentiate between the various tool models and the stroke values (mm) corresponding to each step.

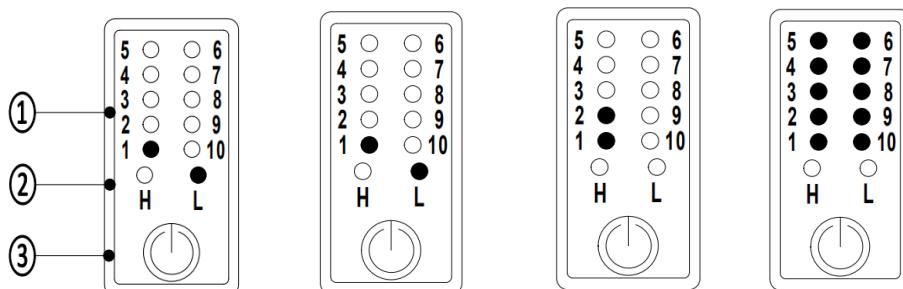


Complete stroke values table (mm) by step and indicator light status :

Outil	GO 3308	GO 3310E
Indicator light →	Clignotement	Clignotement
Nº1	0,4	4,4
Nº2	1	5,6
Nº3	1,6	6,8
Nº4	2,2	8
Nº5	2,8	9,2
Nº6	3,4	10,4
Nº7	4	11,6
Nº8	4,6	12,8
Nº9	5,2	14
Nº10	5,8	15,2

Stroke indicator lights diagram:

- ① Stroke indicator (Lights 1 to 10)
- ② Force / mode indicator/ mode (H / L)
- ③ Adjustment button



(Refer to the four top diagrams, from left to right: main diagram, diagram ②, diagram ③, diagram ④)

Stroke adjustment— After installing the battery and pulling the trigger, the green stroke indicator light ① flashes slowly and continuously. This indicates that the tool is in its initial preset state and the stroke is set to its minimum value. Press the adjustment button ③ as shown in the illustration above to start adjusting the stroke.

• GO 3308

In the preset state (see diagrams above):

Press and hold until all indicator lights (1 to 10) flash in succession).
Each short press increases the clamping range.

- The stroke can thus be adjusted between **0.4 and 5.8 mm**, increasing by **0.2 mm** at each step (see diagram ③) until all green indicator lights ① turn solid, displaying the maximum stroke: **6 mm**.
- *Once the indicator is full (diagram ④), pressing briefly once more will cause indicator light ① to flash slowly again, and the stroke will return to its initial value of 0.2 mm (loop cycle from 0.2 to 6 mm).*

• GO 3310E

In the preset state (see diagrams above) :

Press and hold until all indicator lights (1 to 10) flash in succession.
Each short press increases the clamping range.

- The stroke can thus be adjusted between **4.4 and 15.2 mm**, increasing by **0.4 mm** at each step (see diagram ③) until all green indicator lights ① turn solid, displaying the maximum stroke: **15.6 mm**.
- *Once the indicator is full (diagram ④), pressing briefly once more will cause indicator light ① to flash slowly again, and the stroke will return to its initial value of 4.0 mm (loop cycle from 4.0 to 15.6 mm)*



Error prevention setting :

To prevent accidental triggering or unintended setting changes, the tool is equipped with a safety feature featuring automatic locking and manual unlocking.

When you begin adjusting the functions (Stroke / Traction mode / Traction force), please follow these steps :

- **To unlock :** Press and hold the adjustment button ③ for **5 seconds**. Stroke indicator lights 1 to 10 ① will flash three times in succession, lighting up **clockwise** to confirm unlocking.
- **Automatic locking :** Once your adjustments are complete, if the tool remains idle for **5 seconds**, stroke indicator light ① will flash three times in succession **counterclockwise** to indicate Your settings have been applied.

Setting mode

⚠ Important reminder before setting the mode :

Before changing modes, please review the specifications of the rivet nut, its mechanical strength, and the workpiece layout to choose the most suitable mode.

The device offers two modes: **fully automatic mode** and **normal mode**.

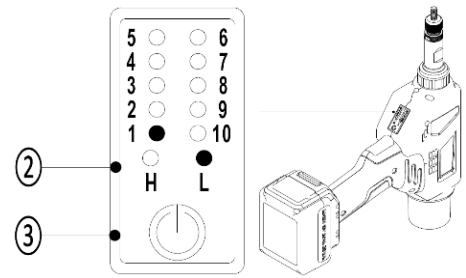
- **Fully automatic mode :** Under normal conditions, this mode enables a continuous riveting process without intermediate interruption. The threaded mandrel automatically screws into the nut until the installation is complete, then automatically unscrews to release the tool once the operation is finished.
- **Normal mode:** Under normal conditions, this mode is designed for asymmetrical or irregular installation locations. The threaded mandrel stops after automatically screwing into the nut. The user must then pull the trigger once the tool is perfectly positioned in the riveting location to execute the installation. The mandrel automatically unscrews once riveting is complete.



⚠ Specific reminders

- **!** Fully automatic mode is exclusively recommended for assembly line work and for installing hexagonal rivet nuts. It is strictly discouraged to use it with cylindrical rivet nuts !!!
- **Normal mode** is suitable for installing cylindrical rivet nuts and for all work setups outside of production lines.

• Function display screen (Mode change)



- **Factory default state** : Mode indicator light ② is solid green at the L position.
- First, access the settings by pressing and holding for 5 seconds (page 3)
- **To switch to fully automatic mode** : Press and hold the adjustment button ③ for **3 seconds** . Mode indicator light ② will start flashing green.
- **To return to normal mode**: Press and hold the adjustment button ③ again for **3 seconds** . Mode indicator light ② will turn solid green again.

⚠ Important reminder before adjusting the force:

- Please adjust the traction force according to the size and mechanical strength of the nut.
- Before changing the force setting, familiarize yourself with the characteristics of the rivet nuts being used and the constraints of your workspace.
- **!** To prevent any breakage or premature wear of the threaded mandrel, it is highly recommended to set the force to the L (low) position when installing small-sized nuts !!!

• Traction force adjustment

First, access the settings by pressing and holding for 5 seconds (page 36)

Press and hold the button for approximately **1.5 seconds** to activate the force adjustment. With each subsequent short press, the force indicator light ② (solid green) toggles alternately between the H (high force) and L (low force) positions.

4. TOOL OPERATION

Important Instructions Before You Begin :

- Before first use, charge the battery to 100%! (In accordance with national regulations, lithium-ion batteries leave the factory with a state of charge not exceeding 50%.)
- Perform the function adjustments beforehand (see pages 35 and 36) based on the nut diameter, its strength, and the thickness of the parts to be assembled).

! Caution : Mechanical characteristics and installation behavior can vary significantly from one nut manufacturer to another. Therefore, it is necessary to perform a pre-installation test (trial riveting) before starting your official work session. (*Refer to the diagram on page 34*).

⚠ Safety reminder in the event of auto-reverse:

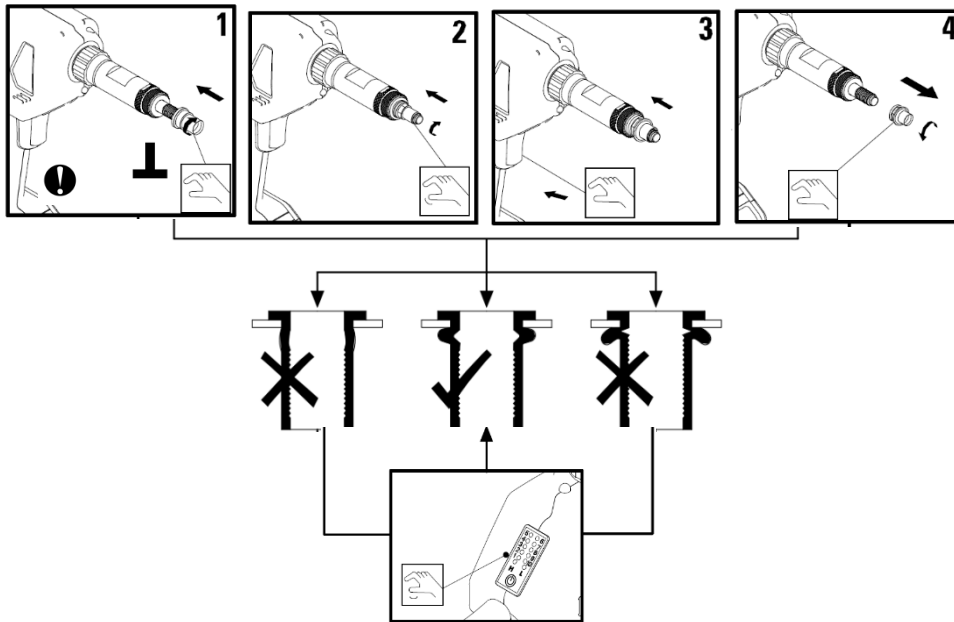
If any of the following situations occur :

- The rivet nut is not fully threaded and does not sit flush against the surface of the nosepiece, triggering an auto-reverse.
- Right from the start of threading, the nut thread and the male threaded mandrel are not perfectly aligned, causing cross-threading rejection and an auto-reverse of the tool.

Please note that these behaviors are related to the **error-proofing and automatic clutch functions** of the NB series tools. Refer to page 39 (*Rivet nut pre-installation*) to verify that the thread between the mandrel and the nut is compatible, or if your manual starting technique was flawed.



Rivet nut pre-installation diagram / Riveting operation diagram



- According to image ① : Manually screw the rivet nut by about **1/2 turn**. **Be careful to remain strictly perpendicular (vertical)!**
- According to image ② : Push the nut forward in the direction of the arrow; the nut will then thread on automatically.
- According to image ③ : Pull the trigger; the tool executes the installation (riveting).
- According to image ④ : Riveting is complete; the threaded mandrel automatically unscrews and reverses out.
-  **Caution !** Inspect the riveting result according to the diagrams above to confirm that the post-installation state is correct and compliant.
- If the obtained result matches the non-compliant assembly illustrations (middle diagrams with the crosses), it means the stroke is not yet set to the optimal position. Please verify and correct the stroke adjustment (see pages 33 and 35). If you are still unsure, contact your distributor or the manufacturer.

 **Very important reminder :** if the following incorrect settings are applied, it can severely deform the nut thread and jam the threaded mandrel, preventing it from backing out !

- Selecting a traction force that is too high or a working stroke that is too long for a given nut size (**Setting error !**).
- Incorrect stroke adjustment will cause severe thread seizure between the nut thread and the male threaded mandrel. In this case, use a hex screwdriver (Allen key) to back it out manually, referring to the diagram below :

5. CHARGER & BATTERY

Technical Specifications

-	Charger	Battery 2.0 Ah	Battery 4.0 Ah
Output	18V-2.0A	18V - 2.0Ah - 36W	18V - 4.0Ah – 72W
Input	100-240V/50-60Hz/1A		
Net weight	0.250 kg	0.350 kg	0.650 kg
Part number	ZCHARG18V3	ZBATT18V201AH	ZBATT18V401AH

Using the Charger

Plug the charger into the power supply. The indicator light ① turns solid green, indicating normal operation. Then insert the battery in the direction of the arrow.

Operation	Charge indicator①	Icon② / Meaning	Action to be taken
• Step: Battery insertion	● Solid red	▶ Normal battery, charging time approximately 1 hour.	▶ Normal.
	● Solid green	▶ Battery malfunction, charging impossible.	▶ Stop charging immediately, remove the battery, and replace it.
• Step: During charging	● Solid green	▶ Battery fully charged, please remove it.	▶ Normal.
	● Solid red	▶ Internal temperature rise, the charger stops.	▶ Disconnect the power supply immediately, remove the battery, and replace it after cooling down.

Using the Battery

- During use, check the battery charge level (see page 32 for battery inspection).
- The battery features Electronic Cell Protection (ECP) and can be recharged approximately 1,000 times.
- Only insert the battery into the charger once it has completely cooled down.
- If you notice that the battery life decreases significantly during normal use, it means it is time to replace the battery.



6. FREQUENTLY ASKED QUESTIONS (FAQ)

Subject	Question	Answer
Battery	Is it a problem if the tool is not used for a long period of time?	The battery may degrade. If the period of inactivity exceeds six months, please recharge the battery once every six months.
	Does recharging after every use affect the battery life ?	Tip: Recharging when 25% of charge remains (only one indicator light on) or when it is empty can extend the battery life. (See P32)

7. TROUBLESHOOTING

A. During charging

Symptom	Possible cause	Corrective action
The green light turns on as soon as the battery is inserted into the charger.	Faulty or damaged battery; charging impossible.	Stop charging immediately, remove the battery, and replace it with a new one.
The red light turns on during charging.	Abnormal charging temperature (overheating), outside the normal range (0°C ~ 45°C).	Disconnect the power supply immediately, remove the battery, and check the charger.



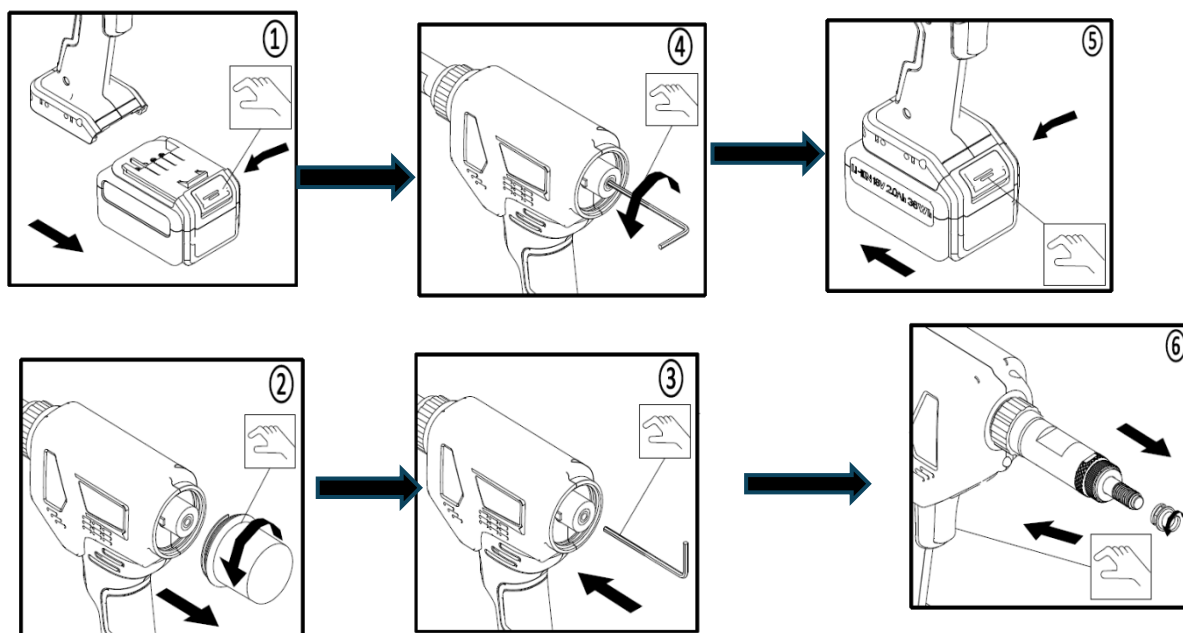
B. During use

Symptom	Possible cause	Corrective action
All panel lights are flashing.	Low battery alert.	Remove the battery and recharge it.
The indicator flashes once, then shuts down after 15s.	Motor short-circuit alert.	Stop work immediately and remove the battery. Have the battery and charger inspected and repaired by a qualified professional . If in doubt, contact your authorized dealer.
The indicator flashes 3 times, then shuts down after 15s.	Control board overheating alert.	<i>Same as above.</i>
The indicator flashes 4 times, then shuts down after 15s.	Motor stall alert.	<i>Same as above.</i>
The indicator flashes rapidly or 5 times, then shuts down after 15s.	Start-up failure or abnormally high current.	<i>Same as above.</i>
The rivet nut cannot be pre-installed (threaded on).	* The nut thread is damaged. * The male threaded mandrel is damaged. * The nut flange does not sit flush against the surface of the nosepiece (incorrect length of the male threaded mandrel). * The battery is discharged.	* Use a new nut. * Replace the male threaded mandrel (see accessory replacement on page 29). * Adjust the length of the male threaded mandrel according to the nut (see page 31). * Recharge the battery (see battery check on p. 32 and charger on p. 41).
The rivet nut remains jammed (impossible to remove the mandrel).	* The traction force is excessive or the stroke is too long, which has crushed / deformed / damaged the nut thread. * The nut thread was originally defective.	Use a hex screwdriver (Allen key) inserted from the rear to manually unscrew the jammed nut (see unjamming method on page 38). * Reduce the traction force or the working stroke (see pages 34 and 37).
	The nut thread and the outer flange are not concentric, or the hole drilled in the sheet metal is not perpendicular to the surface.	Use compliant, high-quality nuts



Symptom	Possible cause	Corrective action
	The operator removed the tool prematurely before the full completion of the automatic cycle.	Check the drilling hole in the sheet metal and readjust it if necessary.
	Incorrect operating method (the tool was not held perpendicular to the sheet metal hole during riveting).	Wait for the tool to come to a complete stop before pulling it away (see operation diagram on p. 41).
The nut is loose after installation.	* The selected traction force is too low.	Correctly set the traction force (see page 37 - Force Adjustment).
	The nut came loose before reaching the pre-programmed working stroke.	* Correctly set the working stroke (see page 34 - Stroke Adjustment).

Important note: If the above methods do not resolve the problem, the tool must be repaired by a professional or returned to the dealer/manufacturer for maintenance.



In case the insert gets jammed:

- ① Remove the battery
- ② Take out the bowl
- ③ Take the Allen key
- ④ Unscrew counterclockwise

8. Warranty and CE Certification

Warranty Period and Repair Coverage

- The warranty period for this tool is 1 year, starting from the date indicated on the sales invoice.
- Damages caused by normal wear and tear, overloading, improper use, or human actions are not covered by the warranty.
- For quality issues related to the tool itself, repairs or replacements are provided free of charge during the warranty period.
- Free repairs or replacements during the warranty period apply only to complete tools. Wear parts are not covered by the warranty.
- The manufacturer shall not be held liable for damages caused by abnormal use, improper storage, accidents, misuse, or incorrect operation. The manufacturer's maximum liability is limited to the value of the product itself and does not cover related parts.
- In case of doubt, please contact your local dealer or contact our customer service directly for assistance.

EC Declaration of Conformity

We hereby declare that this power tool, when used in accordance with the operating instructions, complies with the following standards and normative documents:

Applicable EC Directives:

- 2014/35/EU
- 2014/30/EU

Applicable Harmonized Standards:

- EN 60335-1:2012/A13:2017
- EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN 55014-2:2015
- EN 61000-3-2:2014
- EN 61000-3-3:2013



NOTES

[illegible]

NOTES

[illegible]



Zone Industrielle – 1^{ère} Avenue – 5^{ème} Rue –
BP 443
06515 CARROS Cedex1
France
Tél : +33 (0)4.92.08.56.56

sales@degometal.com

www.degometal.com



