

**CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET MODE D'EMPLOI
SAFETY INSTRUCTIONS AND DIRECTIONS FOR USE**



Vidéo
Utilisation GO3312

Scannez / Scan it !

**Pistolet à Batterie pour Ecrous/Inserts Aveugles
M3 à M10 Alu, Acier, Inox
jusqu'à M12 en Alu**

***Battery Riveting tool for Rivet nuts
M3 to M10 Alu, Steel, Stainless St.
up to M12 in Alu***

SOMMAIRE

1. VUE D'ENSEMBLE (REF SCHÉMA GO3312 FIG.A)	5
2.	6
2.1 UTILISATION SPECIFIQUE	6
2.2 REGLES DE SECURITE	6
2.3 CAPACITE DE L'OUTIL.....	6
2.4 SPECIFICATIONS.....	6
2.5 CONFIGURATION / ACCESSOIRES	7
2.6 PIECES DETACHEES (VOIR GO3312 FIG.B)	8
3. PREPARATION DE L'OUTIL	10
3.1 REMPLACEMENT DES ACCESSOIRES (GO3312 FIG.A)	10
3.2 AJUSTEMENT DE LA LONGUEUR DU MANDRIN X (FIG. 5)	10
4. MODE DE TRAVAIL	11
4.1 VERIFIER LE NIVEAU DE BATTERIE.....	11
4.2 REGLER LA PUISSANCE DE TRACTION	11
4.3 DEFINIR LA COURSE.....	12
5. INSTALLER L'ECROU	13
5.1 PLACEZ UN ECROU AU BOUT DU MANDRIN 3, (VOIR POINTS CLES 3.1 ET 3.2, FIG 5/6).....	13
5.2 DEVISSEZ L'ECROU MANUELLEMENT (GO3312 FIG.A).....	13
5.3 SERTISSAGE (GO3312 FIG.A).....	14
5.3.1 <i>Note importante, si les erreurs suivantes se produisent:</i>	14
5.3.2 <i>Note importante, si les erreurs suivantes se produisent :</i>	14
6. CHARGEUR RAPIDE ET BATTERIE	14
6.1 SPECIFICATION	14
6.1.1 <i>Chargeur rapide</i>	14
6.1.2 <i>Charge rapide de la batterie</i>	14
6.2 INFORMATION SUR LA SECURITE.....	15
6.2.1 <i>Chargeur rapide</i>	15
6.2.2 <i>Batterie rapide rechargeable</i>	15
6.3 CHARGE.....	16
6.4 BATTERIE	16
6.5 REGLES DE SECURITE POUR L'UTILISATION DU CHARGEUR	17
6.6 REGLES DE SECURITE POUR L'UTILISATION DE LA BATTERIE	17
7. ENTRETIEN ET REPARATION	17
7.1 MAINTENANCE	17
7.2 REPARATION	17
8. PROTECTION ENVIRONNEMENTALE	17
9. DEPANNAGE	17
9.1 L'ECROU A SERTIR NE PEUT PAS ETRE PRE-VISSE	17
9.3 L'ECROU INSTALLE EST DESSERRE	18
10. MAINTENANCE QUOTIDIENNE	19
11. UTILISATION DE LA SECURITE	19
12. GARANTIE ET CERTIFICATION CE	20
12.1 PERIODE DE GARANTIE ET SUPPORT DE MAINTENANCE	20
12.2 CERTIFICATION CE	20



CONTENTS

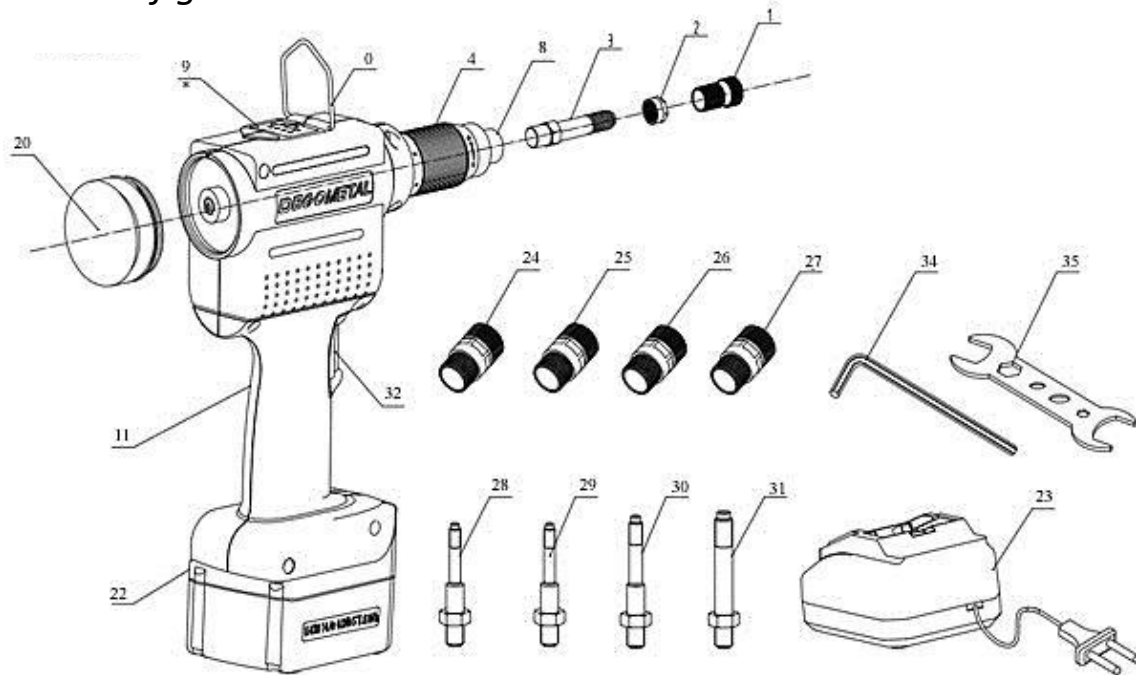
1. OVERVIEW (REFER TO PICTURE GO3312 FIGA)	23
2.	24
2.1 SPECIFIED USE.....	24
2.2 SAFETY RULES.....	24
2.3 WORKING SCOPE.....	24
2.4 SPECIFICATIONS.....	24
2.5 CONFIGURATION/ACCESSORIES.....	25
2.6 PARTS LIST (SEE GO3312 FIGB)	26
3. TOOL PREPARATION	28
3.1 REPLACING ACCESSORIES (GO3312 FIGA)	28
3.2 ADJUST THE LENGTH OF MANDREL X (FIG. 5)	28
4. WORKING MODE	29
4.1 CHECK THE BATTERY LEVEL.....	29
4.2 SET TRACTION POWER	29
4.3 SET WORKING STROKE	30
4. STROKE FINE TUNING (GO3312 FIGA)	31
5. INSTALL RIVET NUT	31
5.1 PLACE A RIVET NUT AT THE END OF MANDREL 3, DO NOT TILT (REFER TO KEY POINTS 3.1 AND 3.2, FIG 5/6)	31
5.2 UNSCREW THE RIVET NUT MANUALLY (GO3312 FIGA).	31
5.3 RIVETING (GO3312 FIGA)	32
5.3.1 <i>Important note, if following mistakes occur:</i>	32
5.3.2 <i>Important note, if following mistakes occur :</i>	32
6. QUICK CHARGER AND BATTERY	32
6.1 SPECIFICATION	32
6.1.1 <i>Quick charger</i>	32
6.1.2 <i>Quick charging battery</i>	32
6.2 SAFETY INFORMATION	33
6.2.1 <i>Quick charger</i>	33
6.2.2 <i>Quick chargeable battery</i>	33
6.3 CHARGE.....	34
6.4 BATTERY	34
6.5 SAFETY RULES FOR USING THE CHARGER	35
6.6 SAFETY RULES FOR USING BATTERY	35
7. MAINTENANCE AND REPAIR	35
7.1 MAINTENANCE	35
7.2 REPAIR	35
8. ENVIRONMENTAL PROTECTION	35
9. TROUBLESHOOTING	35
9.1 RIVET NUT CANNOT BE PRE-SCREWED	35
9.3 INSTALLED RIVET NUT IS LOOSE	36
10. DAILY MAINTENANCE	37
11. SAFETY USAGE	37
12. WARRANTY AND CE CERTIFICATION	38
12.1 WARRANTY PERIOD AND MAINTENANCE SUPPORT	38
12.2. CE CERTIFICATION	38





1. Vue d'ensemble (Ref Schéma G03312 fig.A)

GO3312 fig.A



N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
1	Z21008H00	Embout M10	1	24	Z21012H00	Embout M4	1
2	L23051H00	Contre-écrou	4	25	Z21011H00	Embout M5	1
3	L23034H00	Tirant M10	1	26	Z21010H00	Embout M6	1
8	L41201H00	Manchon de remplacement	1	27	Z21009H00	Embout M8	1
4	L41209H00	Molette de réglage	1	28	L23038H00	Tirant M4	1
0	L40117H00	Crochet	1	29	L23037H00	Tirant M5	1
9	Z40806H00	Indicateur de Course	1	30	L23036H00	Tirant M6	1
20	Z41104H00	Capot arrière	1	31	L23035H00	Tirant M8	1
11	Z4080ZH00	Corps GO3312	1	23	Z40509H00	Chargeur	1
22	Z40828H00	Batterie 8-cell 4.0Ah	1	34	F60273H00	Clé hexagonale M5	1
32	L41530H00	Gâchette	1	35	L41244H00	Clé à écrou double tête	1

Cases grisées = Pièces d'usure

2.

2.1 Utilisation spécifique

Comme indiqué dans ce manuel, l'outil pour écrous ne peut être utilisé que pour installer des écrou/inserts aveugles.

L'outil ne peut être utilisé que dans un environnement intérieur où la température de l'air est comprise entre 0 et 55 ° C et l'humidité relative comprise entre 20 et 100/100%.

Veillez prendre note que la zone de travail doit être bien éclairée.

TOUTES LES RÈGLES DE SÉCURITÉ DOIVENT ÊTRE SUIVIES !

2.2 Règles de sécurité

Les règles de sécurité ci-dessous doivent être respectées pour éviter les chocs électriques, les blessures et/ou les incendies.

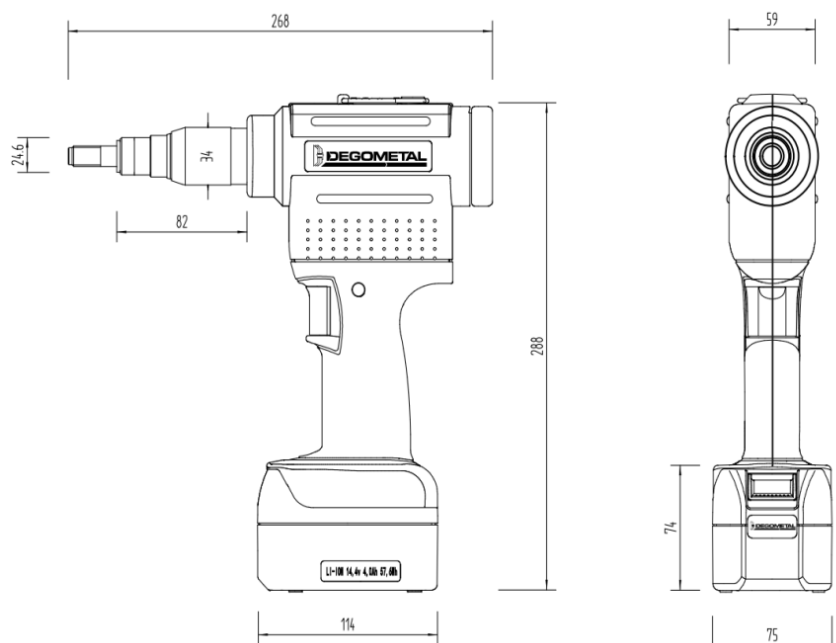
- Ne surchargez pas l'outil. Veillez à l'utiliser dans la plage de puissance spécifiée.
- N'utilisez pas l'outil dans un environnement humide ou à proximité de liquides ou de gaz inflammables. Risque d'explosion !
- Veuillez noter que la batterie près de la poignée doit être fixée.
- Lorsque l'outil n'est pas utilisé ou lorsqu'il est en réparation, retirez la batterie de l'outil.
- N'utilisez pas l'outil comme outil de frappe.
- Rangez l'outil dans un endroit sec et fermé, hors de la portée des enfants.
- Portez toujours des lunettes de protection lors de l'utilisation de l'outil. Les équipements de protection individuelle tels que les vêtements de protection contre les produits chimiques, les gants, les casques de protection, les chaussures antidérapantes, les bouchons d'oreilles et les dispositifs antichute sont recommandés.
- Ne bloquez jamais les bouches d'aération du moteur, ne rien insérer dans les bouches d'aération.
- Évitez que l'outil tombe lors de son placement.
- Utilisez uniquement des pièces d'origine pour l'entretien et la réparation.
- Ne faites réparer l'outil que par un professionnel qualifié. En cas de doute, envoyez le pistolet au fabricant.
- Ne rivetez pas sans plaque ! L'écrou peut sortir de l'outil !
- Ne pointez jamais l'outil sur vous-même ou sur les autres !

2.3 Capacité de l'outil

Écrous aveugles de M3 à M10 Alu, Acier, Inox jusqu'à M12 en Alu.

2.4 Spécifications

Puissance de traction: 24 000 N
Poids: 1,72 kg (batterie exclue)
Batterie : 0,54 kg
Course: 0-8mm réglable
Entraînement: moteur 14.4VDC
Bruit: 80dB
Dimensions: voir schéma ->



2.5 Configuration / accessoires

Nez et mandrins

Le nez et le mandrin M10 sont installés sur l'outil.



Les embouts et les mandrins M5, M6 et M8 sont rangés dans la mallette.



M5



M6



M8

Outil : Un tournevis hexagonal SW5 et un SW16 / 21 à double tête sont dans la mallette.

Crochet : plié et intégré au corps

Chargeur rapide: 100V-240V ~ 50-60 Hz

Charge rapide de la batterie : 14,4 V - 4,0 Ah - 57,6Wh

2.6 Pièces détachées (Voir GO3312 fig.B)

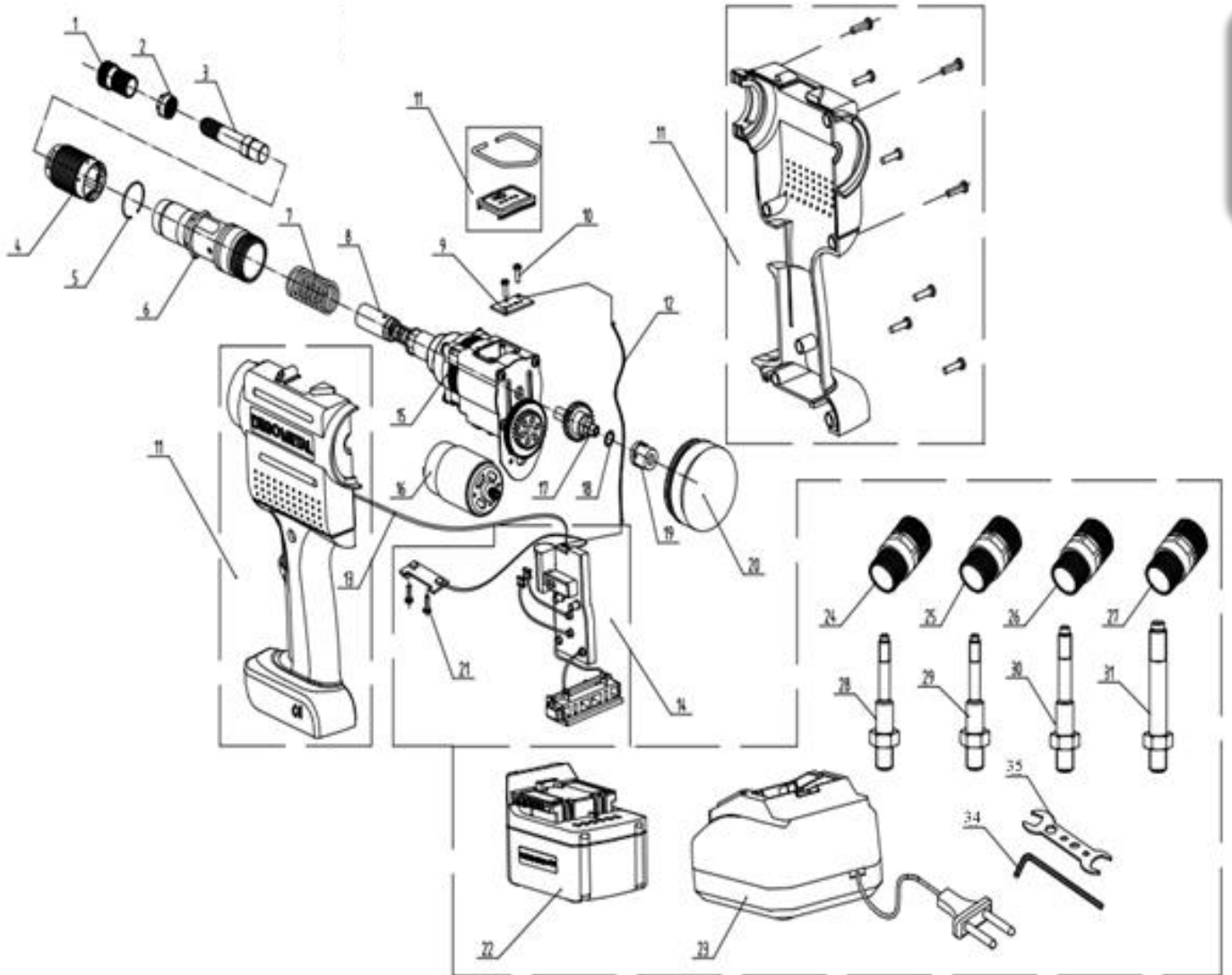
N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
1	Z21008H00	Embout M10	1	18	F60509H00	Rondelle lisse	1
2	L23051H00	Contre-écrou	4	19	Z408011H00	Bloc d'engrenage	1
3	L23034H00	Tirant M10	1	20	Z41104H00	Capot arrière	1
4	L41209H00	Molette de réglage	1	21	L23037H00	Vis M5	1
5	L41221H00	Anneau en nylon	1	22	Z40828H00	Batterie 8-cell 4.0	1
6	L40805H00	Manchon avant	1	23	Z40509H00	Chargeur	1
7	L41204H00	Ressort de compression	1	24	Z21012H00	Embout M4	1
8	L41201H00	Manchon de remplacement	1	25	Z21011H00	Embout M5	1
9	Z40806H00	Indicateur de Course	1	26	Z211010H00	Embout M6	1
10	L20127H00	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1	27	Z21009H00	Embout M8	1
11	Z4080ZH00	Corps GO3312	1	28	L23038H00	Tirant M4	1
12	L40151H00	Câble souple d'affichage de course	1	29	L23037H00	Tirant M5	1
13	L40820H00	Câble plat flexible de capteur	1	30	L23036H00	Tirant M6	1
14	Z40808H00	Carte PCB	1	31	L23035H00	Tirant M8	1
15	Z40809H	Mécanisme	1	34	F60273H00	Clé hexagonale M5	1
16	Z40358H00	Moteur	1	35	L41244H00	Clé à écrou double tête	1
17	Z40810H00	Engrenage	1				
Cases grisées = Pièces d'usure							

Remarque: le chargeur Z40509H00 utilise par défaut la fiche standard européenne.

Merci de spécifier la prise dont vous avez besoin lors de l'achat de l'outil à votre fournisseur.



GO3312 fig.B



3. Préparation de l'outil

Veillez lire attentivement les remarques importantes suivantes avant d'utiliser l'outil :

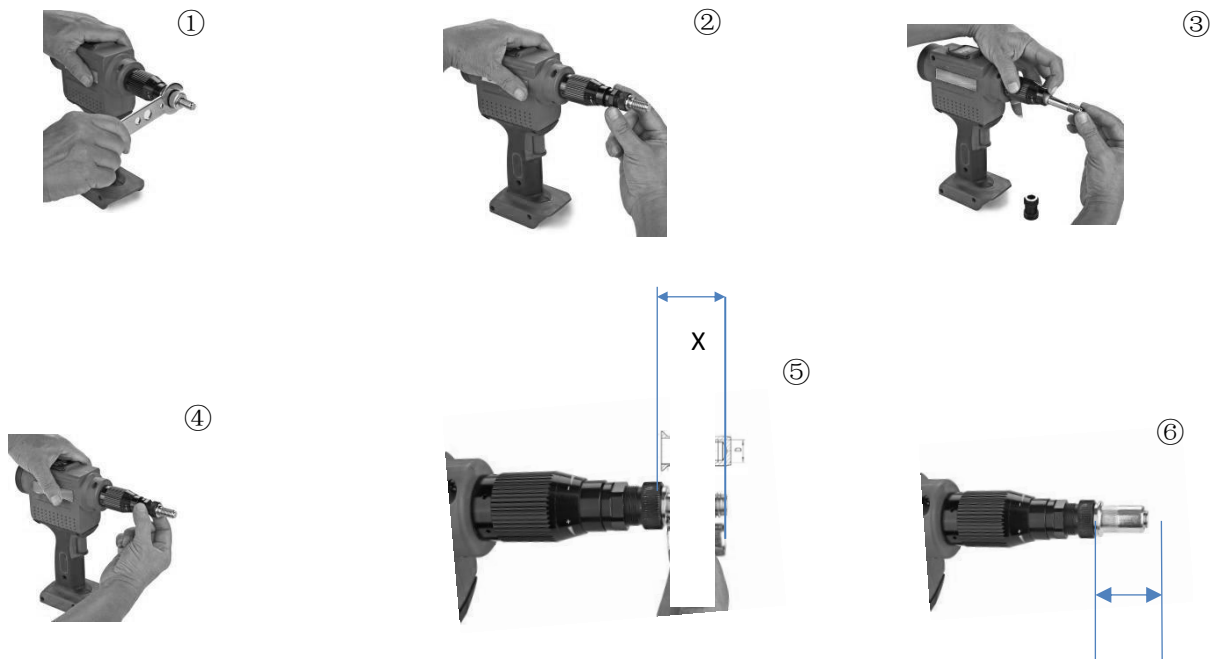
Avant de remplacer les nez et les mandrins, la batterie doit être retirée de l'outil, sinon des blessures pourraient en résulter !!!

Ensuite, sélectionnez le nez et le logement de nez qui correspondent à la taille de l'écrou.

3.1 Remplacement des accessoires (G03312 fig.A)

Nez et mandrin

- Assurez-vous que la batterie a été retirée de l'outil
- Desserrez le contre-écrou 2 à l'aide de la clé pour écrou à double tête 20 (Fig. 1) et dévissez le mandrin 1 (Fig. 2).
- Tenir le manchon de remplacement 4 en arrière et dévissez le mandrin 1 (Fig. 3 & 4).
- Prenez le nez correspondant, maintenez le manchon de remplacement en place pour le visser dans l'outil et vissez les mandrins correspondants avec le contre-écrou (Fig. 3 & 4).



3.2 Ajustement de la longueur du mandrin X (Fig. 5)

- Desserrez le contre-écrou 2.
- Faites tourner l'embout 1 en fonction de la longueur de l'écrou et réglez la longueur X du mandrin pour vous assurer que tous les filets sont engagés. L'avant du mandrin est légèrement plus haut et l'écrou s'accroche à l'avant de l'embout (Fig. 6).
- S'il s'agit d'un écrou étanche, utilisez pleinement les profondeurs de filetage interne et externe (Fig. 5).
- Utilisez une clé à écrou double (Fig. 1) pour serrer légèrement le contre-écrou 2. Ne pas faire pivoter.

4. Mode de travail

Le système électronique de changement de vitesse du GO3312 permet de régler la tension et d'ajuster la course en un clic.

Insérez la batterie avant de régler la course et la tension.

Remarques importantes avant d'utiliser:

Ne remplacez jamais les embouts, ni les mandrins lorsque la batterie est insérée, vous risqueriez des blessures !!

4.1 Vérifier le niveau de batterie

- Appuyez sur la gâchette, le voyant numérique à LED bleue sur le panneau d'affichage des fonctions s'allume pendant 3 secondes, puis s'éteint, indiquant que l'outil est en marche normalement. Vérifiez l'affichage de la fonction:

(Voir le point clé 6.4 pour l'utilisation de la batterie)

- 4 numéros de LED (2, 4, 6, 8) sont allumés, l'alimentation est à 95% ± 5%;
- 3 numéros de LED (2, 4, 6) sont allumés, la puissance est de 75% ± 5%;
- 2 numéros de LED (2) sont allumés, la puissance est de 50% ± 5%;
- 1 numéro de LED (2) allumé, l'alimentation est à 25% ± 5% => le chargement est recommandé.

4.2 Régler la puissance de traction

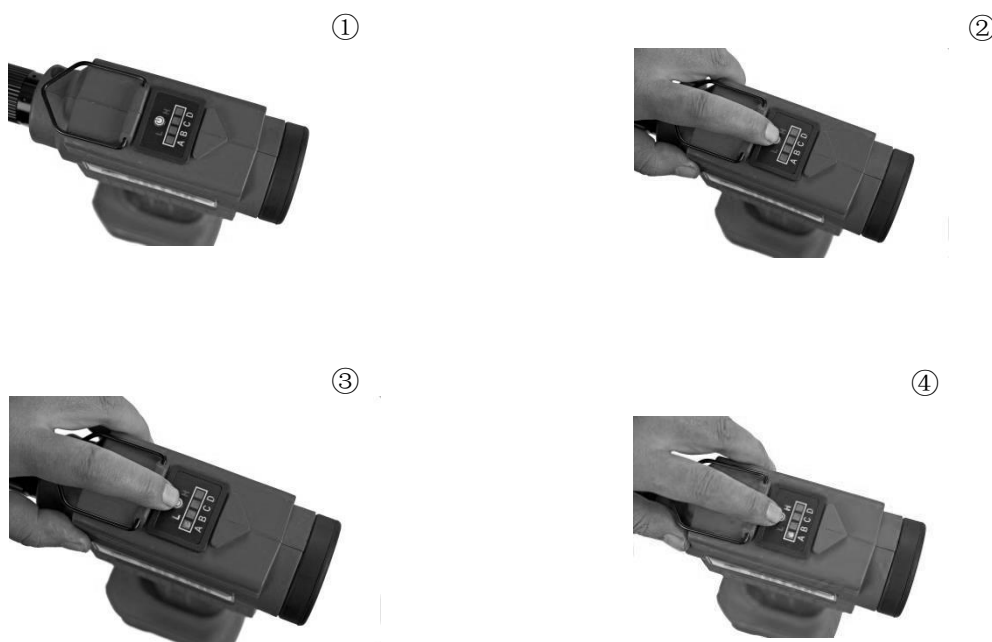
- Réglez la puissance de traction comme décrit ci-dessous :

1. Sélectionnez la puissance de traction en utilisant la carte de paramétrage rapide fournie

2. Sélectionnez Normal L pour M3 ~ M6; Heavy H pour M8 ~ M12.

Les détails du fonctionnement sont décrits comme suit:

- L'indicateur LED de l'afficheur de fonction ne clignote pas à l'état initial (Fig. 1)
- Appuyez sur l'interrupteur (Fig. 2). Les voyants LED bleu (L) et (Vitesse 2) sont toujours allumés (Fig. 3), ceci indique que l'outil s'est allumé avec succès.
- Appuyez sur le commutateur pendant 3 secondes; le voyant à LED bleu (L) de l'affichage de fonction passe à (H) et reste toujours allumé (Fig. 4), indiquant que la tension normale et la tension élevée ont été commutées avec succès.



4.3 Définir la course

- Réglez la course comme décrit ci-dessous

1. Sélectionnez la course en utilisant la carte de paramétrage rapide fournie.
2. Il existe quatre choix de réglage de la course, voir le tableau ci-dessous:

Informations sur l'affichage de la fonction	2	4	6	8
Course pré-réglée	0-2 mm	2-4 mm	4-6mm	6-8mm

3. Pré-réglage de la course

- L'indicateur LED de la fonction ne clignote pas à l'état initial.
- Appuyez sur l'interrupteur (Fig. 2) et le déverrouillage. Les voyants LED bleu (L) et (Vitesse 2) sont toujours allumés (Fig. 3), indiquant que l'outil est en marche et que la course est pré-réglée sur 0 ~ 2mm.
- Appuyez sur l'interrupteur (Fig. 4), puis relâchez-le. Les voyants LED bleu (L) et de vitesse (4) de l'afficheur de fonction sont toujours allumés, indiquant que la course a été commutée avec succès sur 2 ~ 4 mm.
- Comme illustré aux figures 5 et 6, appuyez sur le commutateur, puis relâchez-le. Les voyants LED bleus (vitesses 6 et 8) de l'afficheur restent allumés, indiquant que la course a été commutée séquentiellement sur 4 ~ 6mm et 6 ~ 8mm.



1



2



3



4



5

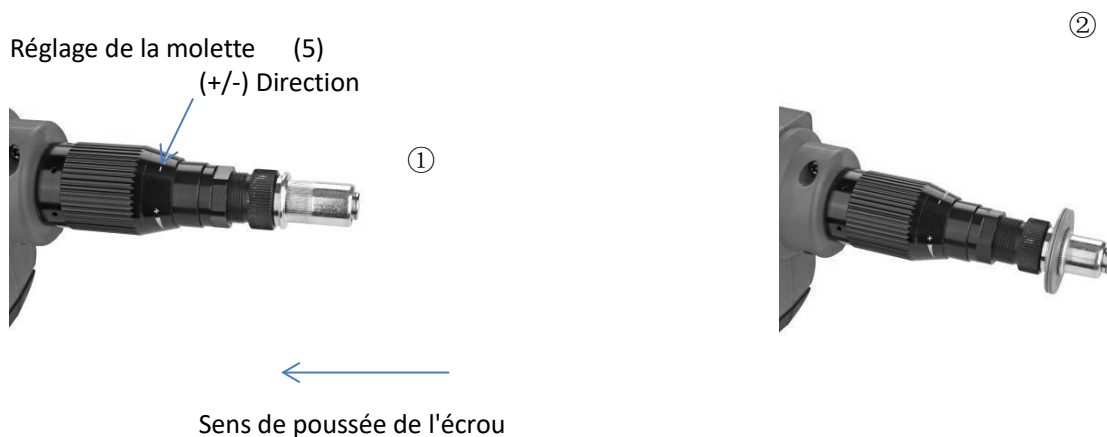


6

4. Réglage précis de la course (GO3312 fig.A)

La fonction de réglage du GO3312 permet un réglage précis de la course en utilisant la molette de réglage biseautée (5) (Fig. 1), garantissant ainsi le meilleur résultat de sertissage (Fig. 2).

Comme indiqué sur la figure (GO3312 fig.A), tournez la molette de réglage dans les directions indiquées (+/-) jusqu'à ce que l'écrou soit au bout.



5. Installer l'écrou

Veillez lire cette note importante avant de commencer:

Les écrous à sertir de différents fournisseurs sont différents dans les modèles, les spécifications fournies par les fournisseurs, et les performances d'installation. Il est donc nécessaire de tester le rivetage lors du réglage de la tension et de la course.

Choisir la valeur correspondante en fonction du modèle et de la spécification des écrous ainsi que de l'épaisseur à sertir.

(Prenez l'exemple de M5-2.5, sélectionnez L pour la tension et 4 pour la course).

5.1 Placez un écrou au bout du mandrin 3, (voir points clés 3.1 et 3.2, fig 5/6)

- Il est recommandé de visser manuellement l'écrou sur environ un demi-tour pour faciliter l'insertion du mandrin 3.
- Poussez manuellement l'écrou sur l'embout (reportez-vous à la Fig. 1 ci-dessus) et le visser jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté à l'embout.

Le processus de vissage se termine automatiquement.

- Remarque: l'écrou doit être fixé pendant tout le processus de pré-vissage pour éviter le vissage. Si vous le relâchez trop tôt, l'écrou sortira automatiquement. Après le processus de pré-vissage, l'écrou doit être placé précisément sur l'embout 2, sinon le réglage de longueur du mandrin 3 devra être ajusté (voir points clés 3.1 et 3.2).

5.2 Dévissez l'écrou manuellement (GO3312 fig.A).

Si vous ne parvenez pas à installer l'écrou à sertir ou si le filetage est endommagé lors du pré-vissage, il ne sera pas placé correctement sur le nez. Dans ce cas, retirez la batterie 10, dévissez le capot arrière 8, insérez le tournevis hexagonal SW5 rangé dans l'hexagone interne situé à l'extrémité arrière de l'outil et



vissez à gauche avec précaution. L'écrou sera dévissé et remplacé par un nouvel écrou (Voir le point clé 7 du dépannage, 7.1 L'écrou de rivet ne peut pas être dévissé). La réutilisation de l'écrou endommagé n'est pas recommandée.

5.3 Sertissage (G03312 fig.A)

Insérez l'outil avec l'écrou correctement installé dans le tirant jusqu'à ce qu'il s'adapte à la surface de l'objet à assembler.

Activer l'installation: appuyez sur la gâchette 11, puis relâchez-la, l'outil sortira une fois le sertissage terminé. L'installation se termine.

5.3.1 Note importante, si les erreurs suivantes se produisent:

- Si une puissance de traction trop élevée est sélectionnée pour une taille d'écrou (mauvais réglage!);
 - Si une course significativement élevée est sélectionnée pour une taille d'écrou (mauvais réglage!);
- Cela pourrait entraîner une déformation importante du filetage de l'écrou et une force de dévissage très élevée. Dans ce cas, retirez la batterie 10, dévissez le capot arrière 8, insérez le tournevis hexagonal SW5 stocké dans l'hexagone interne situé à l'arrière de l'outil et vissez à gauche avec précaution (utilisez un coupe-fil si nécessaire pour serrer l'écrou et l'empêcher de bouger), l'écrou sera dévissé. (Reportez-vous au point clé 7 du dépannage, 7.1 L'écrou ne peut pas être dévissé).

5.3.2 Note importante, si les erreurs suivantes se produisent :

- L'écrou n'est pas correctement vissé ni ajusté à la surface du nez, c'est-à-dire qu'il sort automatiquement;
- Ou l'écrou ne s'engage pas correctement dans le filetage du nez, c'est-à-dire qu'il sort automatiquement;

Il s'agit d'une sortie automatique de l'outil GO3312 pour éviter les erreurs de manipulation. Enlevez la batterie 10, vérifiez si le filetage de l'embout correspond à celui de l'écrou ou si le pré-vissage manuel n'a pas été fait correctement (voir points essentiels 3.1 et 3.2).

6. Chargeur rapide et batterie

6.1 Spécification

6.1.1 Chargeur rapide

- Tension d'entrée : 100V-240V / 50-60Hz
- Tension de sortie : 14,4VDC
- Courant de sortie maximum : 1.5A
- Poids : 0,47 kg

6.1.2. Charge rapide de la batterie

- Tension nominale : 14.4V
- Type de batterie : Batterie au lithium
- Capacité de la batterie : 4,0 Ah
- numéro de batterie : 8
- Puissance de sortie : 57.6Wh
- Poids : 0.62 kg



6.2 Information sur la sécurité

6.2.1 Chargeur rapide

Note :

Veillez observer les précautions de sécurité suivantes pour éviter tout choc électrique, blessure et / ou incendie :

- L'outil doit être chargé à l'aide de la batterie et du chargeur Degometal d'origine fournis par le fabricant.
- Vérifiez régulièrement la fiche, le cordon d'alimentation et le chargeur. En cas de problème, faites-le réparer par des techniciens de maintenance ou des professionnels qualifiés.
- N'utilisez pas le chargeur dans un environnement humide ou à proximité de liquides ou de gaz inflammables. Risque d'explosion !
- Ne chargez jamais de batterie non rechargeable ni de batterie endommagée.
- Rangez le chargeur dans un endroit sec et fermé, hors de la portée des enfants.
- Ne placez jamais d'objet métallique dans la zone de charge pour éviter tout court-circuit.
- Si le chargeur est installé au mur, assurez-vous que la batterie ne tombera pas du chargeur en raison d'influences externes (telles que des vibrations).
- Ce chargeur ne doit pas être utilisé par des personnes ayant une déficience physique ou intellectuelle, ou des personnes qui ne sont pas formées et ne possèdent pas les connaissances nécessaires, à moins qu'un moniteur de sécurité ne soit installé sur le site pour surveiller l'ensemble du processus.

6.2.2. Batterie rapide rechargeable

Note :

Veillez observer les précautions de sécurité suivantes pour éviter les chocs électriques, les blessures et / ou les incendies :

- N'insérez pas de batterie sale ou humide dans le chargeur.
- Ne jetez jamais la batterie dans une poubelle, ni dans le feu ou dans l'eau !



6.3 Charge

Ne chargez la batterie de marque Degometal que lorsque la température est comprise entre - 5 ° C et + 55 ° C !

- Veuillez sortir le chargeur de son emballage, brancher l'alimentation électrique, insérer correctement la batterie Degometal dans le chargeur, faire attention au sens des électrodes.
Poussez un peu fort lors de l'insertion de la batterie, elle se chargera automatiquement.

Indicateurs de fonction :

Signal	Signification	Mesures
La lumière verte reste allumée	Batterie en charge / charge de maintien	Normal
Le voyant vert clignote	Chargement	Normal
La lumière rouge reste allumée	Température de charge anormale (la batterie est trop chaude ou trop froide)	La charge doit être arrêtée si elle se situe en dehors de la plage de température normale (0 ° C-45 ° C)
Le voyant rouge clignote	Mauvais contact dans la fiche du chargeur, batterie endommagée ou erreur de la batterie (produit externalisé)	Vérifiez si le contact de la fiche est abimé ou non : Si oui, veuillez remplacer le chargeur avec un bon contact. Si non, la batterie est peut-être endommagée, elle ne peut plus être utilisée et la charge doit être stoppée.

6.4 Batterie

- Insérez la batterie. Le capot de l'indicateur d'incident à LED rouge 9 (GO3312 fig.A) clignote puis s'éteint, indiquant que l'appareil est sous tension et que l'outil est sous tension normalement. Vérifiez le niveau de la batterie.
- Appuyez sur la gâchette puis relâchez (fig1), le voyant à chiffres bleu sur l'affichage de fonction (fig2) reste allumé pendant 3 secondes, puis s'éteint. Vérifiez l'affichage de la fonction :
 - 4 voyants sont allumés, l'alimentation est à 95% ± 5%;
 - 3 voyants sont allumés, l'alimentation est à 75% ± 5%;
 - 2 voyants sont allumés, l'alimentation est à 50% ± 5%;
 - 1 voyants sont allumés, l'alimentation est à 25% ± 5% => la charge est recommandée.
- Avec une protection sur-décharge (ECP), la batterie Degometal peut être chargée de façon répétée environ 1000 fois.
- Vérifiez le niveau de la batterie pendant l'utilisation comme indiqué dans les figures ci-dessus (fig1, fig2).
- La batterie peut être insérée après avoir refroidi correctement.
- Ne chargez pas la batterie automatiquement à chaque fois que l'outil est utilisé.
- Si la batterie fonctionne pendant des périodes beaucoup plus courtes après une recharge, elle doit être remplacée.
- Ne laissez pas la batterie se congeler. Rangez-le dans un endroit sec. La température de fonctionnement idéale est comprise entre 10 ° C et 50 ° C.



Fig 1



Fig2

6.5 Règles de sécurité pour l'utilisation du chargeur

- Assurez-vous que le chargeur et son cordon d'alimentation sont intacts avant de charger.
- Utilisez le cordon d'alimentation qui correspond au chargeur.
- Ne chargez pas dans un environnement humide, près d'un feu, en présence de matériaux inflammables ou de gaz inflammables pour éviter une explosion !

6.6 Règles de sécurité pour l'utilisation de la batterie

- Si l'outil n'est pas utilisé pendant une longue période, la batterie doit être retirée de l'outil.
- Ne chargez jamais une batterie endommagée et / ou une batterie sale ou humide;
- Ne jetez pas la batterie dans l'eau ou dans le feu .
- Ne chargez pas lorsque la température ambiante est inférieure à 0 ° C ou supérieure à 45 ° C.

7. Entretien et réparation

7.1 Maintenance

- Ne faites réparer l'outil que lorsque cela est nécessaire.

Les nez et les logements de nez usés doivent être remplacés (voir le point clé 3.1).

- Un entretien régulier peut prolonger la durée de vie de l'outil Lithium-ion «Degometal» de haute qualité. La maintenance de l'outil doit être effectuée par un atelier de maintenance agréé ou le SAV Degometal au moins une fois tous les deux ans.

Si l'outil est utilisé fréquemment, une maintenance avec un intervalle court est recommandée.

7.2 Réparation

En principe, le fabricant devrait être responsable de la garantie.

Si la garantie est expirée, l'entretien ne doit être effectué que par des professionnels.

Si les règles d'installation et de réglage ne sont pas respectées ou si l'outil n'est pas utilisé correctement, l'outil peut être sérieusement endommagé.

En cas de problème, renvoyez l'outil à la société Degometal ou votre distributeur.

8. Protection environnementale

Si la batterie doit être remplacée, veuillez suivre les règles ci-dessous:

- Veuillez retourner la batterie Degometal usagée à l'entreprise Degometal ou la déposer dans les containers appropriés.
- Ne jetez jamais la batterie usée à la poubelle, ne la jetez pas au feu ou dans l'eau!

9. Dépannage

9.1 L'écrou à sertir ne peut pas être pré-vissé

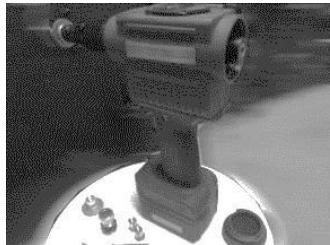
Cause	Dépannage
Endommagement du filetage de l'écrou	Utilisez un nouvel écrou
Le mandrin est endommagé	Remplacer le mandrin (voir le point clé 3.1)
L'écrou n'est pas fixé au nez	La longueur du mandrin est incorrecte; ajuster en fonction de la longueur de l'écrou(voir point 3.2)



<p>Domages dus à une puissance de traction trop élevée ou à une course de travail trop longue</p>	<p>Puissance de traction (voir point 4.2) ou la force de travail (voir point 4.3) Avertissement spécial: la batterie doit être retirée avant de procéder au réglage, sinon des blessures corporelles pourraient en résulter. Utilisez un tournevis hexagonal pour dévisser (voir points 5.2 et 5.3.2; voir les illustrations 1,2,3,4).</p>
<p>L'indicateur 9 (GO3312 fig.A) clignote et reste allumé</p>	<p>Faites vérifier et entretenir l'outil par du personnel qualifié</p>



1 – Faites-le pivoter dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour desserrer le capot arrière 8.



2 – Exposer le trou hexagonal à l'arrière de l'outil.



3 – Insérez le tournevis hexagonal SW5 stocké dans le trou hexagonal, faites-le tourner avec précaution dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le desserrer, dévisser et remplacer l'écrou à sertir.



4 - Le cas échéant, utilisez la clé à six pans creux fournie SW 16/21 pour faire tourner le tournevis cruciforme, de manière à dévisser facilement l'écrou à sertir.

9.3 L'écrou installé est desserré

Cause	Dépannage
La puissance de traction est trop faible	Régler correctement la puissance de traction (voir le point clé 4.2)
La puissance de traction est trop faible	Régler correctement la course (voir le point clé 4.3)

10. Maintenance quotidienne

Afin de maintenir le bon état de fonctionnement de l'outil, veuillez vérifier chaque pièce de l'outil régulièrement. Si des pièces sont usées ou endommagées, veuillez contacter votre revendeur pour en acheter une nouvelle ou réparer les pièces endommagées.

11. Utilisation de la sécurité

- Comme indiqué dans ce manuel, l'outil GO 3312 ne peut être utilisé que pour installer des écrou/inserts aveugles.
- Ne surchargez pas l'outil. Ne l'utilisez que dans le cadre spécifié.
- N'exposez pas l'outil à l'humidité ou à la pluie. Ne pas utiliser l'outil dans des conditions d'humidité ou de température élevée. Ne l'utilisez pas près d'un feu ou de matériaux et gaz inflammables !
- Lorsque vous utilisez le crochet de manœuvre de l'outil, veuillez-vous assurer que l'outil est bien accroché.
- Lorsque l'outil n'est pas utilisé, ou en cours de maintenance ou de réparation, veuillez retirer la batterie.
- Lorsque l'outil n'est pas utilisé, veuillez le conserver dans sa mallette et le conserver dans un endroit sec et hors de la portée des enfants.
- Lors de l'utilisation de l'outil, l'opérateur doit porter des lunettes de protection, un casque, des gants et tout autre équipement de protection individuelle nécessaire.
- Lors de l'utilisation de l'outil, veuillez-vous assurer que les orifices de ventilation ne sont pas obstrués. Ne rien insérer dans les bouches d'aération.
- Faites réparer ou réparer l'outil en utilisant des pièces d'origine fournies par des revendeurs agréés par Degometal.
- Les techniciens de maintenance doivent être professionnels. Si vous rencontrez des difficultés, veuillez l'envoyer par la poste au revendeur agréé ou à Degometal pour réparation.
- Aucune opération ne doit être effectuée en dehors du trou après avoir vissé un écrou ; ne pointez pas l'outil vers vous-même, d'autres personnes ou des animaux.
- L'outil peut empêcher l'écrou de sortir lors de la pré-installation et lors d'un test de rivetage blessant des êtres humains ou des animaux.



12. Garantie et certification CE

12.1 Période de garantie et support de maintenance

- Un service après-vente à vie est fourni aux produits de notre société. Si un problème de qualité de fabrication est détecté lors de l'utilisation, il sera couvert par la garantie.
- La garantie a une validité de 12 mois à compter de la date indiquée sur la facture de vente.
- La garantie ne couvre pas l'usure due à une utilisation normale, les dommages causés par une surcharge, une utilisation incorrecte ou une erreur humaine.
- En cas de problème de qualité de l'outil, la réparation et le remplacement effectués pendant la période de garantie seront gratuits.
- La réparation et le remplacement gratuits pendant la période de garantie ne sont valables que pour l'outil complet. Les pièces d'usure ne sont pas couvertes par la garantie.
- Le fabricant n'est pas responsable des problèmes de qualité causés par une utilisation incorrecte. En outre : les dommages ou les pannes causés par un mauvais stockage, les accidents, les utilisations abusives, le mauvais fonctionnement ou des équipements inadaptés. La responsabilité maximale en matière d'indemnisation n'est pas supérieure à la valeur de l'outil lui-même, à l'exclusion des composants pertinents.
- En cas de problème, veuillez contacter vos revendeurs locaux ou directement contacter Degometal pour obtenir de l'aide.

12.2 Certification CE

Déclaration de conformité CE

Nous déclarons par la présente que l'outil est conforme aux normes et documents suivants s'il est utilisé conformément aux instructions dans ce livret :

EN 62841-1:2015/AC:2015
EN 60335-1:2012/A11:2014
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
et
2006/42/EC
2014/35/EU
2014/30/EU



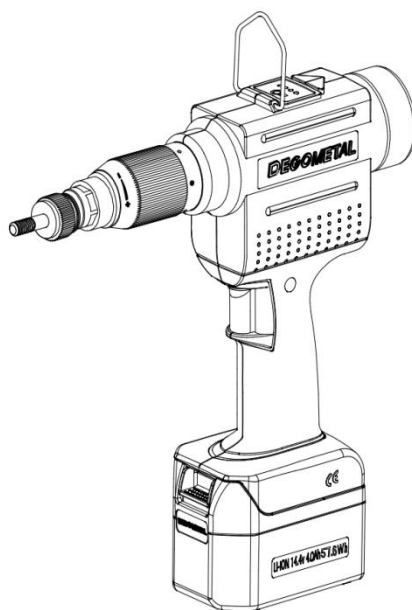
Carros, Février 2019

Corinne JOUX, PDG



GO3312 - Battery Rivet Nut tool

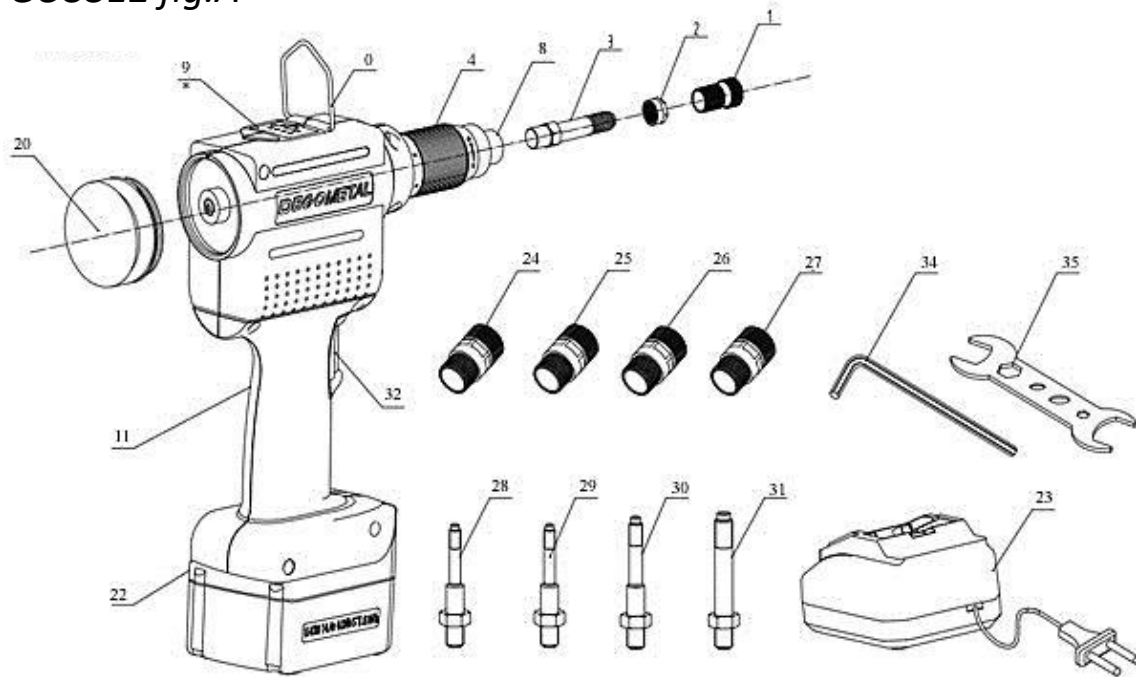
User Manual





1. Overview (Refer to picture G03312 figA)

GO3312 fig.A



N°	Code	Name	Qty	N°	Code	Name	Qty
1	Z21008H00	Nosepiece M10	1	24	Z21012H00	Nosepiece M4	1
2	L23051H00	Counternut	4	25	Z21011H00	Nosepiece M5	1
3	L23034H00	Mandrel M10	1	26	Z21010H00	Nosepiece M6	1
8	L41201H00	Replace sleeve	1	27	Z21009H00	Nosepiece M8	1
4	L41209H00	Adjust sleeve	1	28	L23038H00	Mandrel M4	1
0	L40117H00	Hook	1	29	L23037H00	Mandrel M5	1
9	Z40806H00	Function display	1	30	L23036H00	Mandrel M6	1
20	Z41104H00	Rear cover	1	31	L23035H00	Mandrel M8	1
11	Z4080ZH00	Body GO3312	1	23	Z40509H00	Charger	1
22	Z40828H00	Battery 8-cell 4.0Ah	1	34	F60273H00	Hex screw driver	1
32	L41530H00	Trigger	1	35	L41244H00	Double head nut wrench	1

Items in shadow are quick ware parts

2.

2.1 Specified use

As specified in this manual, the rivet nut tool can only be used to install rivet nuts and rivet bolts. The tool can only be operated in an indoor environment where the air temperature is between 0-55 °C and the relevant air humidity is between 20-100/100%. Please note that work area should be well lit.

ALL SAFETY RULES MUST BE FOLLOWED!

2.2 Safety rules

Safety rules below must be followed to avoid electric shock, injury and/or fire.

- Do not overload the rivet tool. Please use it within the specified power range.
- Do not use the rivet tool in a humid environment or near flammable liquids or gases. Explosion hazard.
- Please note that battery near the handle must be fixed.
- When the rivet tool is not in use or when it is serviced, please remove the battery from the tool.
- Do not use the rivet tool as a striking tool.
- Store the rivet tool in a dry and enclosed place and out of the reach of children.
- Always wear goggles when operating the rivet tool. Personal protective equipment such as chemical protective clothing, gloves, hard hats, non-slip shoes, earplugs and fall arresters are recommended.

Never block the vents of the motor, never insert anything into the vents.

- Prevent the rivet tool from falling when placing it.
- Only use original parts for maintenance and repair.
- Have the rivet tool serviced only by a qualified professional. If in doubt, please mail the rivet gun to the manufacturer.

Do not rivet without a plate! The rivet nut may come out of the rivet nut tool!

Never point the rivet tool at yourself or others!

2.3 Working scope

M3 to M10 rivet nuts of all materials, up to M12 in Alu

2.4 Specifications

Traction Power: 24,000N

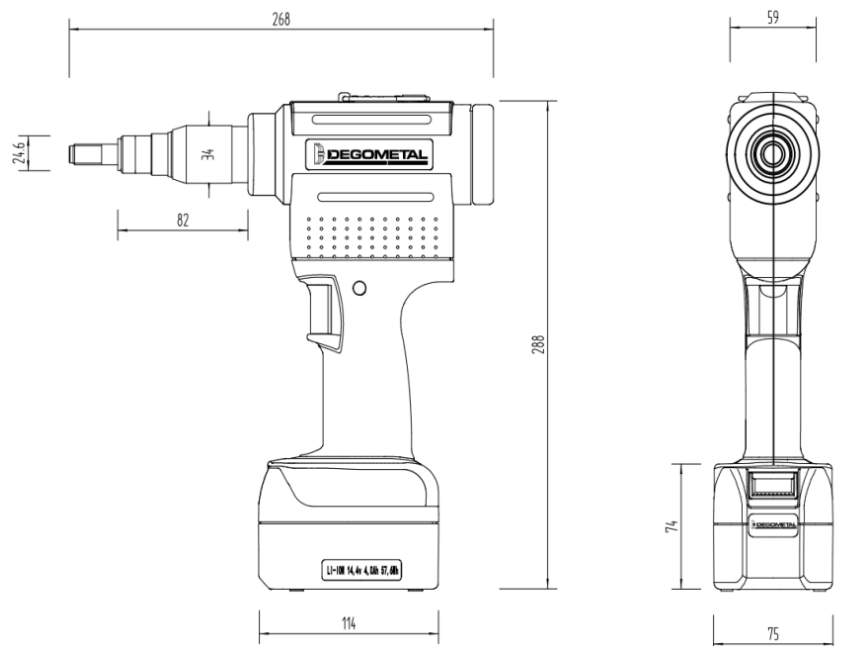
Weight: 1.72kg (Battery excluded)

Stroke: 0-8mm adjustable

Drive: 14.4VDC motor

Noise: < 80dB

Dimensions: see picture ->



2.5 Configuration/accessories

Nosepieces and Mandrels

M10 Nosepiece assembly and mandrel are installed in the tool.



M5, M6, M8 nosepieces assembly and mandrels are stored in the product box.



M5



M6



M8

Tool: One hex screwdriver SW5 and one SW16/21 double head
Nut wrenches are in the product box

Hook: Folded and embedded to the body

Quick charger: 100V-240V ~ 50-60 Hz

Quick charging battery: 14.4 V; 4,0 Ah; 57.6Wh



2.6 Parts list (see G03312 fig.B)

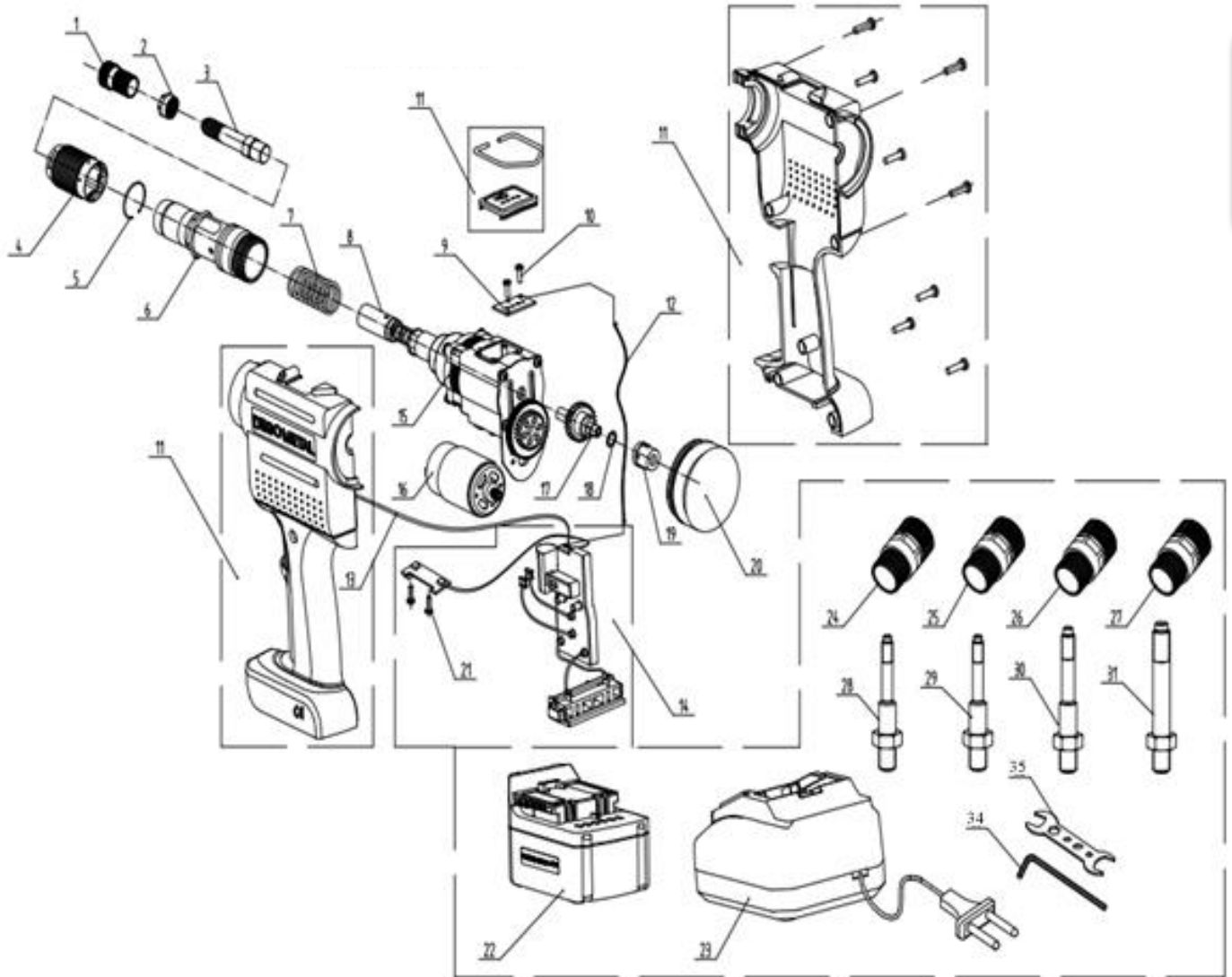
N°	Code	Nom	Qté	N°	Code	Nom	Qté
1	Z21008H00	Nosepiece M10	1	18	F60509H00	Flat washer	1
2	L23051H00	Counternut	4	19	Z408011H00	Bearings assembly	1
3	L23034H00	Mandrel M10	1	20	Z41104H00	Rear cover	1
4	L41209H00	Adjust sleeve	1	21	L23037H00	Screw M5	1
5	L41221H00	Nylon ring	1	22	Z40828H00	Battery 8-cell 4.0	1
6	L40805H00	Nosepiece pedestal	1	23	Z40509H00	Charger	1
7	L41204H00	Adjust pressure ring	1	24	Z21012H00	Nosepiece M4	1
8	L41201H00	Replace sleeve	1	25	Z21011H00	Nosepiece M5	1
9	Z40806H00	Function display	1	26	Z211010H00	Nosepiece M6	1
10	L20127H00	Cross recess pan head screw	1	27	Z21009H00	Nosepiece M8	1
11	Z4080ZH00	Body G03312	1	28	L23038H00	Mandrel M4	1
12	L40151H00	Cable display	1	29	L23037H00	Mandrel M5	1
13	L40820H00	Cable sensor	1	30	L23036H00	Mandrel M6	1
14	Z40808H00	PCB card	1	31	L23035H00	Mandrel M8	1
15	Z40809H	Gear box	1	34	F60273H00	Hex screw driver	1
16	Z40358H00	Motor	1	35	L41244H00	Double head nut wrench	1
17	Z40810H00	Wheel assembly	1				
Cases grisées = Pièces d'usure							

Note : Z40509H00 charger assembly defaults to European standard plug.

Please specify the plug you need when purchasing the tool from suppliers.



GO3312 fig.B



3. Tool preparation

Please read the following important notes carefully before using the rivet tool:

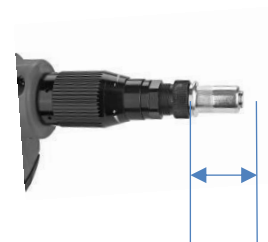
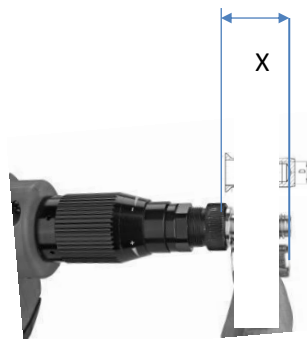
Before replacing nose pieces and mandrels, battery must be removed from the tool, otherwise injury be caused !!

Then select the nose piece and nose housing that matches the size of the nut.

3.1 Replacing accessories (GO3312 fig.A)

Nose piece and mandrel

- Reconfirm that the battery has been removed from the tool
- Loosen counter nut 2 by using the double head nut wrench 20 (Fig. 1) and screw out mandrel 1 (Fig. 2)
- Hold the replacing sleeve 4 back and unscrew mandrel 1 (Fig. 3,4)
- Find out corresponding nose piece, hold the replace sleeve back to screw it into the tool, and screw the corresponding mandrels with counter nut (Fig. 3,4).



3.2 Adjust the length of Mandrel X (Fig. 5)

- Loosen counter nut 2.
- Rotate the nose piece 1 based on the length of the rivet nut and adjust the length X of the Mandrel to ensure that all threads are engaged; the front of the mandrel is slightly higher, and the rivet nut clings to the front of the nose piece (Fig. 6).
- If it is an sealed type rivet nut, then make full use of the external and internal thread depth (Fig. 5)
- Use double head nut wrench (Fig. 1) to tighten the counter nut 2 slightly. Do not rotate.



4. Working mode

The electronic gear shifting system of GO3312 enables the function of setting work tension and adjusting stroke with one click.

Insert the battery before setting stroke and tension. Important notes before using :

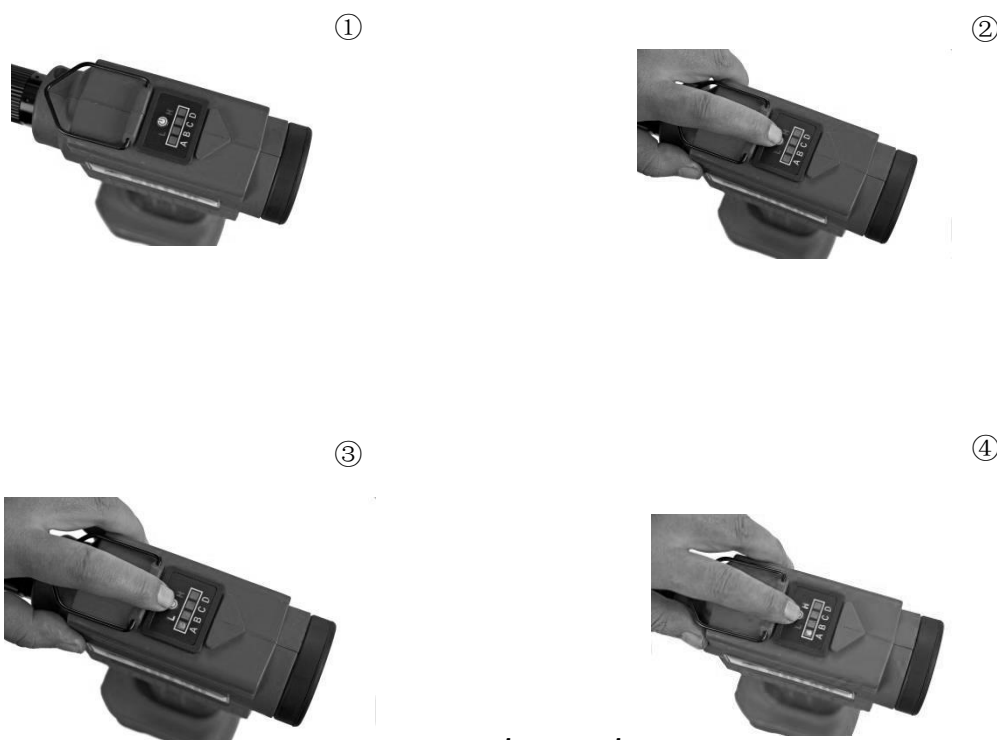
Never replace nose pieces nor mandrels when the battery has been inserted, otherwise injury may be caused.

4.1 Check the battery level

- Pull the trigger, the blue LED digital indicator on the function display panel is on for 3 seconds, then off, indicating the tool is on normally. Check the function display : **(refer to key point 6.4 for battery usage)**
- 4 LED numbers (2, 4, 6, 8) are on, the power is 95% \pm 5%;
- 3 LED numbers (2, 4, 6) are on, the power is 75% \pm 5%;
- 2 LED numbers (2) are on, the power is 50% \pm 5%;
- 1 LED numbers (2) is on, the power is 25% \pm 5%; charging is recommended.

4.2 Set traction power

- Set traction power as described below
 1. Select traction power by using rapid function setting card enclosed
 2. Selecting Normal L for M3~M6; Heavy H for M8~M12. Details of operation are described as followed :
 - LED indicator on function display does not blink in the initial state (Fig. 1)
 - Press the switch (Fig. 2), then the blue LED indicator (L) and (Speed 2) on display are always on (Fig. 3), indicating the tool is switched on successfully.
 - Press the switch for 3 seconds, the blue Led indicator (L) on the function display turns to (H) and is always on (Fig. 4), indicating the normal and heavy of tension are successfully switched.



4.3 Set working stroke

- Set working stroke as described below

1. Select working stroke by using rapid function setting card enclosed.
2. There are four choices for working stroke setting, see the table below :

Information on function display	2	4	6	8
Pre-set stroke range	0-2 mm	2-4 mm	4-6mm	6-8mm

3. Stroke pre-set

- LED indicator on function on function display does not blink in the initial state.
- Press the switch (Fig. 2) and the release, the blue LED indicator (L) and (Speed 2) on display are always on (Fig. 3), indicating the tool is switched on and the stroke is pre-set to 0~2mm.
- Press the switch (Fig. 4) and then release, the blue LED indicator (L) and speed indicator (4) on the function display are always on, indicating the stroke has been successfully switched to 2~4mm.
- As Fig 5 and 6 shown, press the switch and then release, blue LED indicators (Speed 6 and Speed 8) on function display stay on successively, indicating the stroke has been switched to 4~6mm and 6~8mm sequentially.



1



2



3



4



5

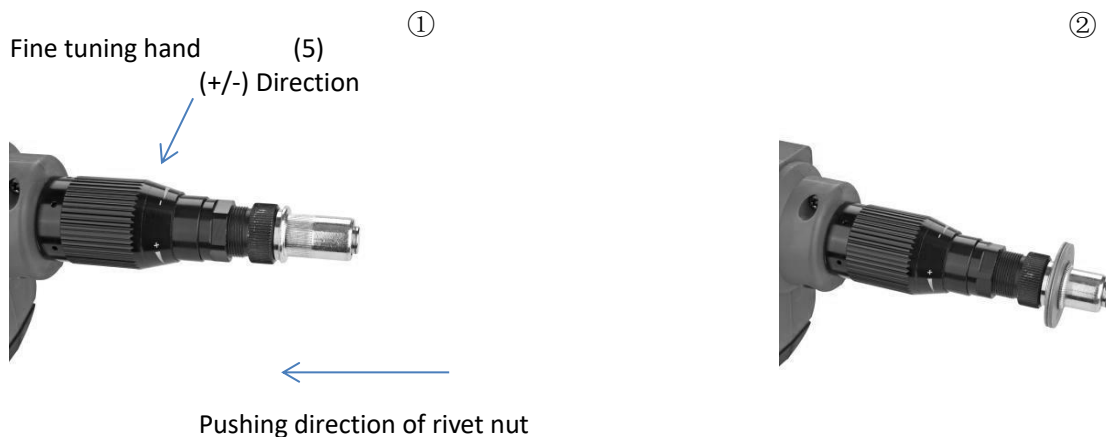


6

4. Stroke fine tuning (GO3312 fig.A)

Fine tuning function of GO3312 enables fine tuning of stroke by using the fine tuning hand wheel (5) (Fig. 1), ensuring best riveting result (Fig. 2).

As shown in the figure (GO3312 fig.A), turn the fine tuning hand wheel to the directions shown (+/-) till the rivet nut is at its best condition.



5. Install rivet nut

Please note the important note before starting :

Different rivet nuts from different suppliers are different in models, specifications provided by different suppliers, the installation performance will be very different, so it is necessary to test riveting when setting the working tension and the working stroke.

Choosing corresponding value according to the model and specification of rivets nuts and thickness of working object. (Take M5-2.5 as an example, select L for tension and 4 for stroke).

5.1 Place a rivet nut at the end of mandrel 3, do not tile (refer to key points 3.1 and 3.2, fig 5/6)

- It is recommended to manually screw the rivet nut for about ½ round to make it easier to insert the mandrel 3.
- Manually push the rivet nut to the nose piece (refer to Fig. 1 above), and the rivet nut is automatically screwed into the mandrel 3 until it fits tightly with the nose piece. The screwing process ends automatically.
- Note: the rivet nut must be fixed during the whole pre-screw process to prevent screwing. If release it too early, the rivet nut will exit automatically. After the pre-screw process, the rivet nut should be placed precisely on nose piece 2, otherwise the length setting of mandrel 3 should be adjusted (refer to key points 3.1 and 3.2).

5.2 Unscrew the rivet nut manually (GO3312 fig.A).

If the rivet nut fails to be install or the thread is damaged during pre-screw, the rivet nut will not be placed on nose piece properly. In such situation, remove battery 10, unscrew rear cover 8, insert the hex screwdriver SW5 enclosed into the internal hex at the rear end of the tool, and screw to the left carefully,



the rivet nut will be unscrewed and replaced with a new one (refer to key point 7 of troubleshooting, 7.1 the rivet nut cannot be unscrewed). Reusing the damaged rivet nut is not recommended.

5.3 Riveting (G03312 fig.A)

Insert the tool with the rivet nut correctly installed into the drill of the working object until it fits the surface of the working object until it fits the surface of the working object.

Activate installation: pull the trigger 11 and then release, the tool will exit after riveting completes. Installation ends.

5.3.1 Important note, if following mistakes occur:

- If a significantly high traction power is selected for a rivet nut size (wrong setting!);
- If a significantly high working stroke is selected for a rivet nut size (wrong setting!);

It may cause severe deformation of the rivet nut thread and result in a very high unscrewing force. In such situation, remove battery 10, unscrew rear cover 8, insert the hex screwdriver SW5 enclosed into the internal hex at the rear end of the tool, and screw to the left carefully, (if necessary, use a wire cutter to clamp the rivet nut to prevent it from moving), the rivet nut will be unscrewed. (Refer to key point 7 of troubleshooting, 7.1 the rivet nut cannot be unscrewed).

5.3.2 Important note, if following mistakes occur :

- The rivet nut is not screwed properly nor fit properly the surface of nose piece, i.e., exit automatically;
- Or the rivet nut does not engage to the thread of nose piece properly at the very beginning, i.e., exit automatically;

This is auto exit of the G03312 tool to avoid disoperation. Please remove battery 10, check whether thread of nose piece matches that of the rivet nut, or manual pre-screw is not done properly (refer to key points 3.1 and 3.2).

6. Quick charger and battery

6.1 Specification

6.1.1 Quick charger

- | | |
|------------------|-------------------|
| • Input voltage | 100V-240V/50-60Hz |
| • Output voltage | 14,4VDC |
| • Output current | 1.5A maximum |
| • Weight | 0.47 kg |

6.1.2. Quick charging battery

- | | |
|-----------------------|-----------------|
| • Rated voltage | 14.4V |
| • Battery type | Lithium Battery |
| • Battery capacity | 4.0 Ah |
| • Cell battery number | 8 |
| • Output power | 57.6Wh |
| • Weight | 0.62 kg |



6.2 Safety information

6.2.1 Quick charger

Note :

- Please observe the following safety precautions to avoid electric shock, injury and/or fire;
- The tool must be charged using the original Degometal battery and charger produced by the manufacturer;
- Check the plug, power cord and charger regularly. If there are any problems, please have it repaired by maintenance technicians or qualified professionals.
- Do not use the charger in a humid environment or near flammable liquids or gases. Explosion hazard!
- Never change non-chargeable battery nor damaged battery.
- Store the charger a dry and enclosed place and out of the reach of children.
- Never place a metal object in charging area to avoid circuit.
- If the charger is installed on the wall, please ensure the battery will not fall of the charger due to external influences (such as vibration).
- This charger should not be used persons with physical or intellectual disabilities, or those who are not trained nor have relevant knowledge, unless there is a safety monitor as the site to monitor the entire process, safety monitor instructing them how to use the charger.

6.2.2. Quick chargeable battery

Note :

Please observe the following safety precautions to avoid electric shock, injury and/or fire;

- Do not insert contaminated or wet battery into the charge.
- Never discard the battery in a trash can, do not throw it into fire or water!



6.3 Charge

- Charge the battery of Degometal brand only when the temperature is between -5°C and +55°C!
- Please take the charger out of the package, plug in the power supply, insert the Degometal battery into the charger correctly, please mind the direction of electrodes.
Push a little bit hard when inserting the battery, it will be charged automatically.

Function indicator :

Signal	Meaning	Measures
Green light stays on	Battery full/ trickle charging	Normal
Green light blinks	Charging	Normal
Red light stays on	Abnormal charging temperature (the battery is too hot or too cold)	Charging must be ended if it's outside normal temperature range (0°C-45°C)
Red light blinks	Poor contact in the charger plug, battery damage or battery error (outsourced product)	Check in the plug contact is poor. If yes, please replace the charger with good contact. Otherwise, the battery is damaged, it can no longer be used, and the charging must be terminated.

6.4 Battery

- Insert the battery, red led failure indicator cover 9 (GO3312 fig.A) blinks and then goes out, indicating the power is on, and the tool is on normally. Check battery level;
- Pull the trigger and then release (fig1), blue led digit indicator on function display (fig2) stays on for 3 seconds and then off. Check the function display;
- 4 LED indicators are on, the power is 95% ±5%;
- 3 LED indicators are on, the power is 75% ±5%;
- 2 LED indicators are on, the power is 50% ±5%;
- 1 LED indicators are on, the power is 25% ±5%, charging is recommended;
- With an over-discharged protection (ECP), the Degometal battery can be charged repeatedly for about 1000 times
- Check battery level during using as shown in figures above (fig1, fig2)
- The battery can be inserted after cooling down properly.
- Do not charge the battery after using the tool each time.
- If the battery is working for significantly shorter periods of time after a recharge, it needs to be replaced.
- Do not allow the battery to be frozen. Store it in a dry place. The ideal operating temperature is 10°C to 50°C.



Fig 1



Fig2

6.5 Safety rules for using the charger

- Make sure the charger and its power cord are intact before charging;
- Use power cord that matches the charger;
- Do not charge in a humid environment, near open fire, in presence of flammable materials or flammable gases to avoid explosion;

6.6 Safety rules for using battery

- If the tool is not in use for long term, the battery must be removed from the tool;
- Never charge a damaged battery and/or contaminated or damp battery;
- Do not throw the battery into water or fire in any time, do not discard the battery at will;
- Do not charge when the environment temperature is lower than 0°C or higher than 45°C;

7. Maintenance and repair

7.1 Maintenance

- Only have the rivet tool serviced when it's necessary.
Worn nose pieces and nose housings must be replaced (refer to key point 3.1).
- Regular maintenance can extend life of high quality "Degometal" Lithium-ion tool. Maintenance of the tool should be carried out by approved maintenance workshop or Degometal service center at least once two years.
If the tool is used frequently, maintenance with shorter interval is recommended.

7.2 Repair

In principle, manufacturer should be responsible for warranty.

If warranty has been expired, maintenance should be done only by professionals.

If rules for installation and adjustment are obeyed, or the tool is not used a proper way, the rivet tool may be damaged seriously.

If there are any problems, please mail the tool to Degometal company, the provider.

8. Environmental protection

If the battery must be replaced, please follow rules below:

- Please returned the used Degometal battery to the provider Degometal company.
- Never discard the used battery in trash can, never throw it into fire or water!

9. Troubleshooting

9.1 rivet nut cannot be pre-screwed

Cause	Troubleshooting
Rivet nut thread damage	Use a new rivet nut
Mandrel is damaged	Replace mandrel (refer to key point 3.1)
The rivet nut is not fixed to nose piece	The length of mandrel is incorrect; adjust according to the length of the rivet nut (refer to key point 3.2)



Damage because the traction power is too high or the working stroke is too long	Traction power (see point 4.2) or the working stroke (see point 4.3) Special warning: battery must be removed before adjusting, otherwise it will cause personal injury. Use a hex driver to unscrew (refer to point 5.2 and 5.3.2; refer to illustrations 1,2,3,4)
Indicator 9 (GO3312 fig.A) blinks and stays on	Have the tool checked and serviced by qualified personnel



1 – Rotate anticlockwise carefully to loosen rear cover 8.



2 – Expose the hexagonal hole at the rear end of the tool.



3 – Insert the hex screwdriver SW5 enclosed into the hexagonal hole, rotate anticlockwise carefully to loosen, unscrew and replace the rivet nut.



4 – If necessary, use the enclosed double head nut wrench SW 16/21 to rotate the hex screw driver, so as to unscrew the rivet nut in an easier way.

9.3 Installed rivet nut is loose

Cause	Troubleshooting
Traction power is too low	Set traction power properly (refer to key point 4.2)
Released before reaching the set stroke	Set working stroke properly (refer to key point 4.3)



10. Daily maintenance

In order to maintain the proper working condition of the tool, please check each parts of the tool regularly. If any parts are worn or damaged, please contact your dealer to purchase a new one or repair the damaged parts.

11. Safety usage

Very important: in order to ensure electrical safety, avoid injury and fire, please observe the following safety rules for tool usage.

- The tool is designed only for riveting rivet nuts and rivet bolts rather than other purposes like hammer ...etc...
- Do not overload the tool; please use it inside specified working scope.
- Do not expose the tool to humidity or rain; do not use the tool in humid or high temperature conditions; do not use it near open fire or flammable materials and gases.
- When using the operation hook of the tool, please ensure the tool is hang securely.
- When the tool is not used, or in maintenance and repair, please remove the battery.
- When the tool is not use, please keep it in package box and store in a dry place and out of the reach of children.
- When using the tool, an operator must wear goggles, helmet, gloves and other necessary personal protective equipment.
- When using the tool, please ensure the vents are not clogged; do not insert anything into the vents.
- Have the tool serviced and repaired by using original parts provided by dealers approved by Degometal.
- Maintenance technicians must be professional; if there are any difficulties, please make sure to mail it to approved dealers or manufacturer for repair.
- No any operations should be done outside the rivet hole after screwing a rivet nut; do not point the tool to yourself, other or animals.
- The tool can prevent a rivet nut from coming out during pre-installation and riveting test to hurt human beings or animals.



12. Warranty and CE certification

12.1 Warranty period and maintenance support

- Lifelong after-sales service is provided to products of our company. If a manufacturing quality problem is found during using, it will be covered by the warranty.
- The warranty has a validity of 12 months, as of the date indicated on the sales invoice.
- The warranty does not cover wearing due to normal usage, damage caused by overload, improper usage or human mistake.
- In case of any quality problems of the tool, repair and replacement occurred within warranty period will be free of charge.
- Free repair and replacement within warranty period is only valid for the entire tool. Wearing parts are not covered by the warranty.
- Manufacturer is not responsible for quality problems caused by improper usage. In addition, damage or failure caused by storage, accident, misusing, misoperation, or unmatched equipment. Maximum liability for compensation is not higher than the value of the tool itself, not including relevant components.
- In case of any problems, please contact your local dealers, or contact Degometal directly for support.

12.2. CE Certification

Declaration of CE conformity

We hereby declare that the battery tool complies to the following standards and standards documents if it is used properly according the instruction :

EN 62841-1:2015/AC:2015
EN 60335-1:2012/A11:2014
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
et
2006/42/EC
2014/35/EU
2014/30/EU



Carros, February 2019

Corinne JOUX, PDG







Zone Industrielle – 1^{ère} Avenue – 5^{ème} Rue –
BP 443
06515 CARROS Cedex1
France
Tél : +33 (0)4.92.08.56.56
Fax : +33 (0)4.92.08.56.57

sales@degometal.com

www.degometal.com

